第四章

工業製程及產品使用部門 (CRF Sector 2)

- 4.1 部門概述
- 4.2 礦業 (非金屬製程)(2.A)
- 4.3 化學工業 (2.B)
- 4.4 金屬製程 (2.C)
- 4.5 非能源產物燃料溶劑使用 (2.D)
- 4.6 電子工業 (2.E)
- 4.7 破壞臭氧層物質之替代品使用 (2.F)
- 4.8 其他產品之製造與使用 (2.G)
- 4.9 其他 (2.H)

第四章 工業製程與產品使用部門(CRF Sector 2) 4.1 部門概述

為達成「溫室氣體減量及管理法」第 4 條規定的國家溫室氣體長期減量目標,即於 2050 年溫室氣體排放量降為 2005 年溫室氣體排放量 50%以下,溫管法第 11 條規定,應以五年為一階段,由中央主管機關宣定各階段管制目標。最上管機關訂定各階段管制目標。最大國第一期溫室氣體階段管制目標,並於 107 年 1 月 23 日奉行政院核定,第一期目標期程為「2016 年~2020 年」。

為檢討第一期目標達成情形,工業 製程與產品使用部門於 2020 年前之精 進計畫,已配合於行政院 2020 年7月 27 日會議,完成統計範疇更新並追溯 至基期年(2005 年),確保與基期年比較 之一致性。然為而為避免每年精進計 畫改善影響目標檢討工作,故自 2021 年至 2022 年之精進計畫修正與調整之 統計方法與範疇,即 2019 年至 2020 年 工業製程與產品使用部門排放量統計 將一併於 2023 年統一調整更新,但有 關各年度精進項目與影響程度,仍將 於年度報告中說明。

4.1.1 統計項目

有關我國工業製程及產品使用部門之溫室氣體排放情形,各排放源產生之溫室氣體如表 4.1.1 所示,計 2.A 「礦業(非金屬製程)」、2.B「化學工業」、2.C「金屬製程」、2.D「非能源產物燃料溶劑使用」、2.E「電子工業」、2.F「破壞臭氧層物質之替代品使用」、2.F「破壞臭氧層物質之替代品使用」、2.H.「其他」等八項分類,估算二氧化碳(CO2)、甲烷(CH4)、氧化亞氮(N2O)、氫氟碳化物(Hydrofluorocarbons, HFCs)、全氟碳化物(Perfluorocarbons, PFCs)、六氟化硫(Sulfur Hexafluoride, SF6)、三氟化氮(Nitrogen Trifluoride, NF3)等七項溫室氣體種類,方法學採用表 4.1.2 所示。

表 4.1.1 工業製程及產品使用部門排放源分類

| | 排放源分類 | | | CO ₂ | CH ₄ | N ₂ O | HFCs | PFCs | SF ₆ | NF ₃ |
|---------------|------------------------|-----------|---------|-----------------|-----------------|------------------|------|------|-----------------|-----------------|
| | 2.A.1 水泥生產 | | | 0 | | | | | | |
| | 2 4 2 工 左 (与 // な) 小 さ | 生石灰生 | 產 | 0 | | | | | | |
| | 2.A.2 石灰(氧化鈣)生產 | 白雲石灰 | 生產 | NO | | | | | | |
| | 2.A.3 玻璃生產 | | | 0 | | | | | | |
| 2.A 礦業(非金屬製程) | | 製陶 | | NA | | | | | | |
| 2.13 领录(升金) | | 其他蘇打 | 粉(純鹼)使用 | 0 | | | | | | |
| | 2.A.4 其他使用碳酸鹽製程 | 非冶鐵之 | 氧化鎂生產 | NO | | | | | | |
| | | 其他 | 石灰石 | 0 | | | | | | |
| | | 共化 | 白雲石 | 0 | | | | | | |
| | 2.A.5 其他 | 玻璃纖維 | 製品生產 | 0 | | | | | | |
| | 2.B.1 氨生產 | | | NO | | | | | | |
| | 2.B.2 硝酸生產 | | | | | 0 | | | | |
| | 2.B.3 己二酸生產 | | | | | NO | | | | |
| | 2.B.4 己內醯胺、乙二酸、乙 | 醛酸生產 | | | | o,NO | | | | |
| | 2.B.5 電石生產 | | NO,0 | NO | | | | | | |
| | 2.B.6 二氧化鈦生產 | NO,0 | | | | | | | | |
| | 2.B.7 碳酸鈉(純鹼)(蘇打)生產 | NO,0 | | | | | | | | |
| 2.B 化學工業 | | 甲醇 | | NO,0 | | | | | | |
| 2.15 10子二系 | | 乙烯 | | | 0 | | | | | |
| | | 氯乙烯 | | 0 | 0 | | | | | |
| | 2.B.8 石化及碳黑生產 | 環氧乙烷 | | 0 | 0 | | | | | |
| | | 丙烯腈 | | 0 | 0 | | | | | |
| | | 碳煙 | | 0 | 0 | | | | | |
| | | 其他 | | | | | | | | |
| | 2.B.9 含氟化物生產 | | | | IE,NO,○ | | | | | |
| | 2.B.10 其他 | 2.B.10 其他 | | | | | | | | |
| | 2.C.1 鋼鐵生產 | 高爐鋼胚 | | 0 | 0 | 0 | | | | |
| 2.C 金屬製程 | | 電弧爐鋼 | 胚 | 0 | | | | | | |
| | 2.C.2.鐵合金生產 | | | 0 | 0 | | | | | |

| | 排放源分類 | | CO ₂ | CH ₄ | N ₂ O | HFCs | PFCs | SF ₆ | NF ₃ |
|-------------------|--------------------------------|------------|-----------------|-----------------|------------------|------|------|-----------------|-----------------|
| | 2.C.3.原鋁生產 | | NO | | | | | | |
| | 2.C.4.鎂生產 | | | | | | | 0 | |
| | 2.C.5.鉛生產 | | NE,0 | | | | | | |
| | 2.C.6.鋅生產 | | NE,0 | | | | | | |
| | 2.D.1 合成潤滑油使用 | | 0 | | | | | | |
| | 2.D.2 石臘使用 | | 0 | | | | | | |
| | 2.D.3 溶劑使用 | | | | | | | | |
| 27 北处还文品做似浓刻住田 | | 印刷油墨化學原料製造 | | | | | | | |
| 2.D 非能源產物燃料溶劑使用 | | 塗料化學製造程序 | | | | | | | |
| | 2.D.4 其他 | 製鞋業 | | | | | | | |
| | | 纖維織物印染業使用 | | | | | | | |
| | | 印刷電路板製造程序 | | | | | | | |
| | 2.E.1 積體電路或半導體 | | | | NE,0 | NE,0 | NE,0 | NE,0 | NE,0 |
| | 2.E.2 TFT 平面顯示器 | | | | NE,0 | | 0 | 0 | 0 |
| 2.E 電子工業 | 2.E.3 光電(太陽能板) | | | | | NE | NE | NE | |
| | 2.E.4 熱傳流體 | NA | | | | | | | |
| | 2.E.5 其他 | NA | | | | | | | |
| | 2.F.1 冷凍及空調 | 冷凍及固定式空調 | | | | NE,0 | | | |
| | 2.1.1 冷保及至调 | 移動式空調 | | | | NE,0 | | | |
| | 2.F.2 發泡劑 | | | | | NE | | | |
| 2.F 破壞臭氧層物質之替代品使用 | 2.F.3 滅火劑 | | | | | 0 | | | |
| | 2.F.4 空氣微粒 | | | | | NE | | | |
| | 2.F.5 溶劑 | | | | | NE | | | |
| | 2.F.6 其他應用 | | | | | | | | |
| | 2.G.1 電子設備 | | | | | | IE | IE | |
| 20 甘从文口和制以由任田 | 2.G.2 其他產品使用 SF ₆ , | 及 PFCs | | | | | IE,0 | IE,≎ | |
| 2.G 其他產品之製造與使用 | 2.G.3 使用 N ₂ O 之產品 | NE | | | | NE | NE | | |
| | 2.G.4 其他 | | | | | | NE | NE | |
| 211 # 44 | OIII A口工品侧工业 | 啤酒 | 0 | | | | | | |
| 2.H 其他 | 2.H.1 食品及飲料工業 肉、魚及家禽 | | | | | | | | |

| | CO ₂ | CH ₄ | N ₂ O | HFCs | PFCs | SF ₆ | NF ₃ | |
|--|-----------------|-----------------|------------------|------|------|-----------------|-----------------|--|
| | 砂糖 | | | | | | | |
| | 植物油及動物油 | | | | | | | |
| | 動物飼料 | | | | | | | |

說明:

- 1.本表僅針對聯合國政府間氣候變遷專門委員會 (Intergovernmental Panel on Climate Change, IPCC) 於 2006 年出版 2006 IPCC 國家溫室氣體清冊指南 (2006 IPCC Guidelines for National Greenhouse Gas Inventories,以下簡稱 2006 IPCC 指南)建議統計分類中,其溫室氣體排放種類屬規範之七類氣體進行呈現,並於各小節中詳細說明該分類製程、計算方法、及採用係數等;其他雖屬指南建議統計分類,如硫酸、溶劑使用等 12 項,其排放溫室氣體種類因屬非甲烷揮發性有機物(Non-Methane Volatile Organic Compounds, NMVOCs)、二氧化硫(Sulphur Dioxide, SO₂)等無法轉換或未受規範之溫室氣體,無法納入溫室氣體排放統計結果,故暫不進行呈現及說明。
- 2.表格內容標示說明:
 - 灰底:指南未建議納入統計該氣體;
 - 0:已納入統計該氣體;
 - NO:我國該分類項目無生產或使用,如停產;
 - IE:該分類項目排放量已作估計,但列在清冊中其他分類項目;
 - NE:未調查估計該分類項目。
 - NA:不適用,該分類被認定為從未發生相關排放。
- 3.部分項目標註兩項,表示 1990 至 2019 年期間分類統計項目狀態改變,如因純鹼生產所產生之二氧化碳,於 2000 年停產後便無排放量,故標註為"o,NO"。

表 4.1.2 工業部門所使用方法學

| 溫室氣體 | 排放源分類 | C | O_2 | Cl | H ₄ | N ₂ | O | HF | Cs | PF | Cs | Sl | F ₆ | NI | F3 |
|-------------------|--------------|-----|----------|-----|----------------|----------------|----------|-----|----------|-----|----------|-----|----------------|-----|----------|
| 中分類 | 細分類 | 方法學 | 排放 係數 | 方法學 | 排放 係數 | 方法學 | 排放 係數 | 方法學 | 排放 係數 | 方法學 | 排放 係數 | 方法學 | 排放 係數 | 方法學 | 排放 係數 |
| | 水泥生產 | T2 | D | | | | | | | | | | | | |
| | 石灰(氧化鈣)生產 | T1 | CS | | | | | | | | | | | | |
| 2.A 礦業(非金 | 玻璃生產 | T1 | D | | | | | | | | | | | | |
| 2·A 颁录(升金 屬製程) | 純鹼使用 | T1 | CS | | | | | | | | | | | | |
| / 图 衣 作 / | 石灰石使用 | T1 | CS | | | | | | | | | | | | |
| | 白雲石使用 | T1 | CS | | | | | | | | | | | | |
| | 玻璃纖維 | T1 | D | | | | | | | | | | | | |
| | 硝酸生產 | | | | | T1 | CS | | | | | | | | |
| | 己內醯胺生產 | T3 | NE | | | | | | | | | | | | |
| | 二氧化鈦生產 | T1 | D | | | | | | | | | | | | |
| | 乙烯生產 | T1 | CS | T1 | CS | | | | | | | | | | |
| 2.B 化學工業 | 氯乙烯生產 | T1 | D | T1 | D | | | | | | | | | | |
| | 環氧乙烷生產 | T3 | NE | | | | | | | | | | | | |
| | 丙烯腈 | T1 | D | T1 | D | | | | | | | | | | |
| | 碳煙生產 | T1 | D | T1 | D | | | | | | | | | | |
| | 苯乙烯生產 | | | T1 | CS | | | | | | | | | | |
| | 鋼坯(高爐) | T3 | NE | | | | | | | | | | | | |
| | 鋼坯(電爐) | T3 | NE | | | | | | | | | | | | |
| 2.C 金屬製程 | 鐵合金生產 | T1 | CS | T1 | D | | | | | | | | | | |
| 2.0 並周表在 | 鎂生產 | NO | NO | | | | | | | | | T2 | CS | | |
| | 鉛生產 | T1 | D | | | | | | | | | | | | |
| | 鋅生產 | T1 | D | | | | | | | | | | | | |
| 2.D 非能源產 | 合成潤滑劑使用 | T1 | D | | | | | | | | | | | | |
| 物燃料溶劑使 用 | | T1 | D | | | | | | | | | | | | |
| 2.E 電子工業 | 積體電路或半導 體 | | | | | T2 | D | T2 | D | T2 | D | T2 | D | T2 | D |

| 溫室氣體 | 排放源分類 | CO ₂ | | CH ₄ | | N ₂ O | | HFCs | | PFCs | | SF ₆ | | N | F ₃ |
|--------------------|------------------------------------|-----------------|----------|-----------------|----------|------------------|----------|------|----------|------|----------|-----------------|----------|-----|----------------|
| 中分類 | 細分類 | 方法學 | 排放 係數 | 方法學 | 排放 係數 | 方法學 | 排放 係數 | 方法學 | 排放 係數 | 方法學 | 排放 係數 | 方法學 | 排放 係數 | 方法學 | 排放 係數 |
| | TFT 平面顯示器 | | | | | T2 | D | T2 | D | T2 | D | T2 | D | T2 | D |
| 2.F破壞臭氧層 | 冷凍及固定式空 調 移動式空調 | | | | | | | Т3 | NE | | | | | | |
| 初員 之皆代 四使用 | 移動式空調 | | | | | | | Т3 | NE | | | | | | |
| | 滅火藥劑 | | | | | | | Т3 | NE | | | | | | |
| 2.G 其他產品 之製造與使用 | 電力設備中的 SF ₆ 和 PFC 排放 | | | | | | | | | | | Т3 | NE | | |
| 2.H 其他 | 啤酒生產 | T1 | CS | | | | | | | | | | | | |

備註: T1(IPCC Tier1), T2(IPCC Tier2), T3(IPCC Tier3), D(IPCC default), CS(country specific method/EF), NE(未調查估計該分類項目), NO(我國該分類項目 無生產或使用),灰底(指南未建議納入統計該氣體)。

4.1.2 調整與重新計算說明

聯合國政府間氣候變遷專門委員 會(IPCC)於 2019 年發布《 IPCC 國家 溫室氣體排放清單指南的 2019 年精進 版》(2019 Refinement to the 2006 IPCC), 目的為針對現有之新興技術與製程進 行統計方法學之更新,以及若《2006 年 IPCC 國家溫室氣體清單指南》(2006 IPCC)未涵蓋之範疇也將一併新增納 入,同時指南中提到2019年精進版本 並非完全替代 2006 年版本,而是應當 結合使用。IPCC 2019 精進版因針對硝 酸製程設備有更細化之排放係數,過 去硝酸生產使用之係數來源為 AP-42, 乃美國環境保護署(EPA)於 1998 年提 出之係數建議表,為使我國硝酸製程 排放更加精準,故本年度先行針對硝 酸進行精進改為採用 IPCC 2019 年精 進版建議係數,有關硝酸生產統計精 進前後差異如表 4.1.3。

依據 2020 年 10 月 21 日召開「工業製程與產品使用部門溫室氣體排放統計」專家諮詢會議結論,硝酸精進後製程排放係數暫以 9 kg N₂O /tonne 硝酸進行計算,重新計算項目前後差異如表 4.1.4,硝酸生產 2019 年製程排放量由修正前 0.22 百萬噸 CO2e 提升至修正後 0.40 百萬噸 CO₂e(如表 4.1.5),變更說明如表 4.1.6。

因硝酸生產之製程設備可簡單分為單低壓、雙低壓/中壓、單中壓、雙中/高壓及單高壓共五種類型,過去 IPCC僅針對單低壓、單中壓及單高壓提供建議係數,因此在 2019 年精進版中新增了五種不同設備之建議係數供統計單位參考,若生產廠商可提供經第三者查證之排放係數,則可使用廠內自行量測之係數進行統計及計算。

表 4.1.3 硝酸生產統計精進前後差異

| 方法 | 2006 IPCC | IPCC 2019 精進版 |
|-----|-----------------------|------------------------|
| | 硝酸產量×預設係數 | 硝酸產量×預設係數 |
| 方法一 | (依照設備不同並假設無減排技術,提供3種 | (依照設備不同並假設無減排技術,依照設 |
| | 預設係數) | 備不同提供 6 種預設係數如表 4.1.4) |
| | 硝酸產量×預設係數×(1-減排因子(%)) | 硝酸產量×預設係數×(1-減排因子(%)) |
| 方法二 | (依照設備不同並考量減排設備裝設與否,提 | (依照設備分類條件並考量減排設備裝設與 |
| | 供5種預設係數) | 否給定9種預設係數如表 4.1.4) |
| 方法三 | 由廠商自行量測排放量,可透過不定期抽樣 | 除原來之建議方法外,額外建議廠商較推薦 |
| 刀压二 | 及連續排放監控(CEM)等方法統計排放量。 | 之作法。 |

資料來源: 2019 Refinement to the 2006 IPCC

表 4.1.4 工業製程與產品使用部門精進計畫執行結果

| 項目 | 方法 | - 學 | 2019 年排放量百萬公噸 CO ₂ e | | | | | | |
|-------------|------|-----|---------------------------------|-------|----------------|--|--|--|--|
| 切 ロ | 修正前 | 修正後 | 修正前 A | 修正後 B | 差異((B-A)/A(%)) | | | | |
| 硝酸生產 | 方法一 | 方法一 | 0.22 | 0.40 | 40% | | | | |
| 工業製程與產品使用部門 | ¶排放量 | | 20.39 | 20.57 | 0.9% | | | | |
| 占工業製程與產品使用部 | 7門比 | | 1.08% | 1.94% | | | | | |

表 4.1.5 硝酸生產建議係數

| 製程設備 | N ₂ O 建議排放係數 (與 100%純酸有關) |
|--------------------------|--|
| 1975 年前之製程設備(Tier 1 & 2) | 10-19kg-N ₂ O /ton 硝酸(2019 新增) |
| 單低壓設備(Tier 1 & 2) | 5kg-N ₂ O /ton 硝酸±10% |
| 單中壓設備(Tier 1 & 2) | 8kg-N ₂ O /ton 硝酸±20% |
| 單高壓設備(Tier 1 & 2) | 9kg-N ₂ O /ton 硝酸±40% |
| 具有減排技術的單壓設備(Tier 2) | 2.5kg-N ₂ O /ton 硝酸±10% |
| 雙中/高壓設備(Tier 1 & 2) | 9kg-N ₂ O /ton 硝酸±30% (2019 新增) |
| 具有減排技術的雙中/高壓設備(Tier 2) | 2.5kg-N ₂ O /ton 硝酸±20% (2019 新增) |
| 雙低/中壓設備(Tier 1 & 2) | 7kg-N ₂ O /ton 硝酸±120% (2019 新增) |
| 具有減排技術的雙低/中壓設備(Tier 2) | 1.5kg-N ₂ O /ton 硝酸±10% (2019 新增) |

資料來源: 2019 Refinement to the 2006 IPCC

表 4.1.6 2021 年度重新計算項目變更說明

| 排放源/ 吸收匯 | 計算方法 | 活動數據 | 排放係數 | 資料來源 | 追溯年份 |
|-------------|------|---------|-------------------------------------|---------------------|------------|
| 硝酸 | 方法 1 | 我國硝酸產量。 | 硝酸,若可確認廠內 減量設備減量率,再 針對係數選擇進行討 | 1.1990 年至 2012 年由酸鹼 | 期年 2005 年。 |

4.1.3 統計結果

臺灣 2019 年工業製程及產品使用部門排放量約 20,394 千公噸二氧化碳當量,若以溫室氣體種類區分,主要排放為二氧化碳占 71.4%,其次為氧化亞氮占 9.6%、全氟碳化物占 7.0%、六氟化硫占 4.6%、氫氟碳化物占 5.0%,如圖 4.1.1 所示;若以排放源類別區分,主要排放源為礦業(非金屬製程)占31.9%、金屬工業占 31.4%,如圖 4.1.2 所示。

臺灣 1990 年至 2019 年工業製程 部門排放量如表 4.1.7、圖 4.1.3 及圖 4.1.4 所示,其中 2019 年溫室氣體排放量 20,394 千公噸二氧化碳當量,相較 2018 年的 21,979 千公噸二氧化碳當量, 主要係因金屬工業受中美貿易戰影響及電子工業產量下滑導致減少約 1,585 千公噸二氧化碳當量,約下降 7.2%。

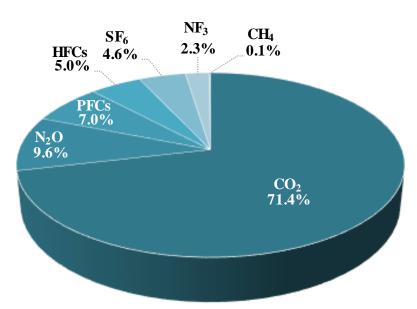


圖 4.1.1 2019 年工業製程及產品使用部門溫室氣體種類排放占比

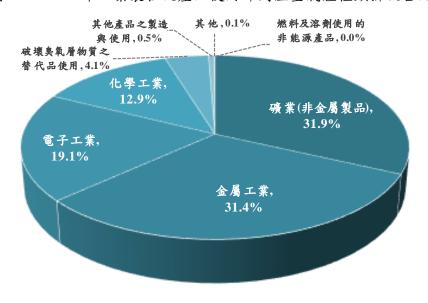


圖 4.1.2 2019 年工業製程及產品使用部門溫室氣體排放占比

表 4.1.7 1990 年至 2019 年工業製程及產品使用部門溫室氣體排放量

(單位:千公噸二氧化碳當量)

| ٨ | | | | | | | | | 公顷一利 | 化碳富重) |
|------|-------------------|-------|-------|-------------------------|------------|-----------------------|------------------------|-----|--------|-------------|
| 部門 | 2.A | 2.B | 2.C | 2.D | 2.E | 2.F | 2.G | 2.H | | |
| 年份 | 礦業 (非金屬 製程) | 化學工業 | 金屬製程 | 非能源 產物燃 料溶劑 使用 | 電子工業 | 破壞臭氧層 物質之替代 品使用 | 其他產 品之製 造與使 用 | 其他 | 合計 | 不確定 性(%) |
| 1990 | 10,584 | 746 | 3,275 | 0.00006 | NE | NE | ΙE | 23 | 14,629 | 8.36 |
| 1991 | 10,698 | 908 | 3,737 | 0.00006 | NE | NE | ΙE | 23 | 15,366 | 8.26 |
| 1992 | 11,854 | 905 | 3,475 | 0.00006 | NE | NE | ΙE | 23 | 16,257 | 8.04 |
| 1993 | 13,879 | 1,679 | 3,889 | 0.00007 | NE | NE | IE | 24 | 19,471 | 7.74 |
| 1994 | 13,259 | 1,950 | 3,775 | 0.00009 | NE | NE | ΙE | 23 | 19,007 | 7.66 |
| 1995 | 12,766 | 2,013 | 3,885 | 0.00008 | NE | NE | ΙE | 21 | 18,685 | 7.71 |
| 1996 | 12,645 | 2,658 | 4,014 | 0.00008 | NE | NE | ΙE | 20 | 19,336 | 7.53 |
| 1997 | 13,394 | 2,888 | 5,046 | 0.00008 | NE | NE | IE | 19 | 21,346 | 7.76 |
| 1998 | 11,564 | 3,482 | 5,818 | 0.00009 | NE | NE | ΙE | 22 | 20,886 | 8.37 |
| 1999 | 10,746 | 3,011 | 5,333 | 0.00009 | 129 | NE | ΙE | 21 | 19,241 | 8.44 |
| 2000 | 10,486 | 4,105 | 5,734 | 0.00008 | 143 | NE | IE | 20 | 20,488 | 8.42 |
| 2001 | 9,974 | 4,531 | 4,960 | 0.00007 | 3,971 | NE | IE | 20 | 23,456 | 5.18 |
| 2002 | 10,648 | 4,232 | 5,123 | 0.00008 | 5,544 | NE | 1,943 | 18 | 27,509 | 4.79 |
| 2003 | 10,270 | 4,174 | 6,426 | 0.00009 | 6,212 | 401 | 1,943 | 18 | 29,444 | 4.45 |
| 2004 | 10,691 | 4,057 | 6,519 | 0.00011 | 6,841 | 682 | 2,053 | 19 | 30,864 | 4.39 |
| 2005 | 11,257 | 2,729 | 6,129 | 0.00010 | 6,763 | 996 | 1,503 | 20 | 29,398 | 4.43 |
| 2006 | 11,014 | 2,707 | 8,412 | 0.00007 | 7,200 | 896 | 770 | 21 | 31,019 | 4.17 |
| 2007 | 10,369 | 2,864 | 8,272 | 0.00007 | 6,840 | 922 | 953 | 20 | 30,241 | 4.06 |
| 2008 | 9,289 | 2,406 | 7,888 | 0.00007 | 4,763 | 928 | 895 | 20 | 26,190 | 3.95 |
| 2009 | 8,467 | 2,648 | 6,632 | 0.00006 | 4,275 | 812 | 703 | 21 | 23,557 | 4.03 |
| 2010 | 8,616 | 2,938 | 7,974 | 0.00005 | 4,741 | 770 | 238 | 20 | 25,296 | 3.95 |
| 2011 | 9,577 | 2,978 | 7,670 | 0.00004 | 4,599 | 881 | 252 | 20 | 25,977 | 3.97 |
| 2012 | 9,333 | 2,753 | 8,331 | 0.00004 | 3,981 | 783 | 195 | 21 | 25,397 | 4.10 |
| 2013 | 9,866 | 2,555 | 7,932 | 0.00005 | 4,926 | 812 | 160 | 19 | 26,270 | 2.94 |
| 2014 | 8,728 | 2,638 | 7,046 | 0.00006 | 4,823 | 828 | 146 | 19 | 24,228 | 3.02 |
| 2015 | 8,345 | 2,559 | 7,044 | 0.00010 | 4,390 | 851 | 128 | 20 | 23,336 | 5.69 |
| 2016 | 7,108 | 2,747 | 7,711 | 0.00008 | 4,181 | 835 | 82 | 19 | 22,684 | 5.77 |
| 2017 | 6,262 | 2,848 | 7,267 | 0.00007 | 4,159 | 821 | 79 | 20 | 21,456 | 5.53 |
| 2018 | 6,403 | 2,821 | 7,500 | 0.00006 | 4,275 | 811 | 149 | 19 | 21,979 | 5.25 |
| 2019 | 6,501 | 2,623 | 6,412 | 0.00006 | 3,885 | 846 | 110 | 17 | 20,394 | 5.39 |

備註:NE,代表未調查估計該分類項目;如考量該項目使用量小,故未進行調查;IE,代表該分類項目排放量已作估計,但列在清冊中其他分類項目。

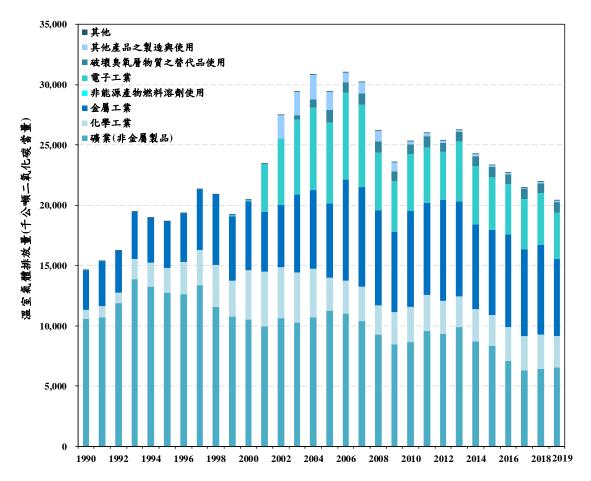


圖 4.1.3 1990 年至 2019 年工業製程及產品使用部門排放量趨勢(依類別)

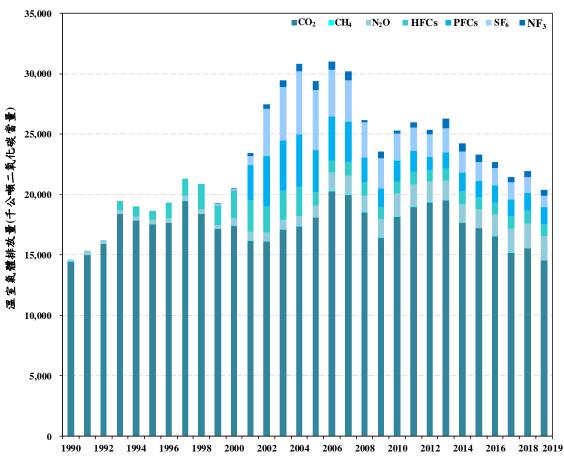


圖 4.1.4 1990 年至 2019 年工業製程及產品使用部門排放量趨勢(依氣體)

4.2 礦業 (非金屬製程) (2.A)

2.A「礦業(非金屬製程)」為工業製程及產品部門之高排放分類(約三成),過去十年占比介於30%-40%之間,其中又以2.A.1「水泥生產」為排放量最高排放項目,與2.A.2「石灰(氧化鈣)生產」、2.A.4「其他使用碳酸鹽製程」及2.A.5「其他」等共計五項製程,主要排放溫室氣體種類為二氧化碳。2019年礦業(非金屬製程)排放量約6,501千公噸二氧化碳當量,約占工業製程及產品使用部門30.2%,較2018年增加約98千公噸二氧化碳排放量增加所致,1990年至氧化碳排放量增加所致,1990年至

2.A「礦業(非金屬製程)」為工 2019 年排放量如表 4.2.1 及圖 4.2.1 所程及產品部門之高排放分類(約三 示。

表 4.2.1 1990 年至 2019 年礦業 (非金屬製程) 排放量

| 年 | 1990 | 1991 | 1992 | 1993 | 1994 | 1995 | 1996 | 1997 | 1998 | 1999 |
|-----------------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|
| 2.A.1 水泥生產 | 9,093 | 9,535 | 10,333 | 11,676 | 11,129 | 10,930 | 10,611 | 10,644 | 9,975 | 9,262 |
| 2.A.2 石灰(氧化鈣)生產 | 286 | 317 | 362 | 350 | 346 | 337 | 413 | 422 | 430 | 359 |
| 2.A.3 玻璃生產 | 9 | 9 | 11 | 11 | 13 | 13 | 12 | 12 | 12 | 11 |
| 2.A.4 其他使用碳酸鹽製程 | 1,192 | 833 | 1,141 | 1,832 | 1,759 | 1,471 | 1,592 | 2,292 | 1,122 | 1,086 |
| 2.A.5 其他 | 4 | 4 | 7 | 9 | 12 | 15 | 17 | 23 | 26 | 27 |
| 總計 | 10,584 | 10,698 | 11,854 | 13,879 | 13,259 | 12,766 | 12,645 | 13,394 | 11,564 | 10,746 |
| 年 | 2000 | 2001 | 2002 | 2003 | 2004 | 2005 | 2006 | 2007 | 2008 | 2009 |
| 2.A.1 水泥生產 | 8,824 | 9,086 | 9,774 | 9,313 | 9,546 | 9,977 | 9,812 | 9,484 | 8,504 | 7,865 |
| 2.A.2 石灰(氧化鈣)生產 | 364 | 323 | 356 | 367 | 348 | 314 | 300 | 267 | 166 | 184 |
| 2.A.3 玻璃生產 | 12 | 10 | 11 | 11 | 12 | 13 | 13 | 17 | 15 | 10 |
| 2.A.4 其他使用碳酸鹽製程 | 1,252 | 513 | 465 | 533 | 737 | 906 | 839 | 550 | 557 | 372 |
| 2.A.5 其他 | 34 | 42 | 43 | 46 | 48 | 47 | 49 | 51 | 47 | 37 |
| 總計 | 10,486 | 9,974 | 10,648 | 10,270 | 10,691 | 11,257 | 11,014 | 10,369 | 9,289 | 8,467 |
| 年 | 2010 | 2011 | 2012 | 2013 | 2014 | 2015 | 2016 | 2017 | 2018 | 2019 |
| 2.A.1 水泥生產 | 8,105 | 8,512 | 7,996 | 8,030 | 7,088 | 6,313 | 5,395 | 5,357 | 5,378 | 5,508 |
| 2.A.2 石灰(氧化鈣)生產 | 227 | 225 | 202 | 286 | 184 | 149 | 153 | 175 | 186 | 208 |
| 2.A.3 玻璃生產 | 13 | 13 | 11 | 11 | 10 | 10 | 10 | 9 | 8 | 8 |
| 2.A.4 其他使用碳酸鹽製程 | 228 | 777 | 1,074 | 1,493 | 1,399 | 1,823 | 1,500 | 670 | 775 | 730 |
| 2.A.5 其他 | 43 | 50 | 50 | 47 | 47 | 49 | 50 | 51 | 56 | 47 |
| 總計 | 8,616 | 9,577 | 9,333 | 9,866 | 8,728 | 8,345 | 7,108 | 6,262 | 6,403 | 6,501 |

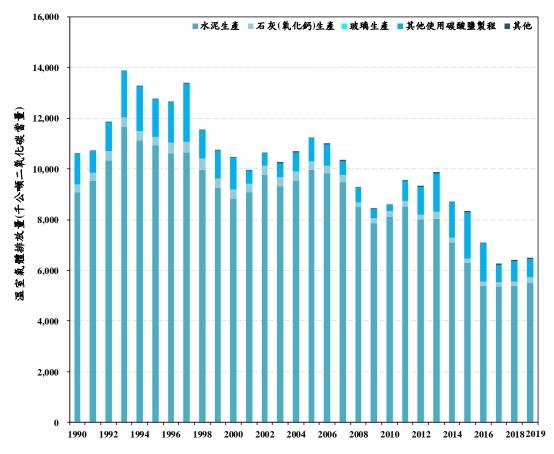


圖 4.2.1 1990 年至 2019 年礦業 (非金屬製程) 排放量趨勢

4.2.1 水泥生產(2.A.1)

1.排放源及匯分類的描述:

本項主要調查水泥生產過程所 產生之二氧化碳,製程係以石灰石為 主要原料,加入黏土、矽砂、鐵渣等 副原料混合研磨製成生料,再將生料 送入旋窯煅燒及燒結生成熟料,熟料 與適量石膏、礦物摻料研磨後製成水 泥成品,其中二氧化碳的排放主要來 自煅燒過程。

2.方法論議題:

(1).計算方法

A.1990 年至 1993 年

此段期間因部分工廠歇業無 法取得熟料數據,參照 2006 IPCC 指南建議方法 1,以水泥產量及熟 料進出口量推算熟料產量,再透過排放係數計算二氧化碳排放量。 1990年至1993年國內生產水泥類型多為波特蘭 I型,水泥中熟料含量約占95%。

計算公式如下:

- 二氧化碳排放量
- $=\left\{\sum_{i}\left(\mathbf{Z}_{i}\right)$ 國內業者生產 \mathbf{Z}_{i} 型水泥重量
- ×i型水泥的熟料比例){
- ×i類水泥中熟料的排放係數

B.1994 年至 2019 年

參照 2006 IPCC 指南建議方法 2,活動數據採較水泥產量精準之 熟料產量,並透過排放係數計算二 氧化碳排放量。 計算公式如下:

二氧化碳排放量=水泥熟料產量 (公噸)×水泥熟料排放係數(公 噸二氧化碳/公噸產量)

(2).排放係數

經由水泥專家諮詢會決議⁷,以 2006 IPCC 指南建議之排放係數 0.52029 公噸二氧化碳/公噸熟料生 產作為我國水泥熟料之排放係數。

(3).活動數據

1990 年至 2013 年由水泥公會 提供會員廠活動數據,進出口量來 自國貿局進出口統計,2014 年起則 由環保署國家溫室氣體登錄平台取 得排放清冊,如表 4.2.2 所示。

(4).排放量

水泥製程二氧化碳排放量與熟料產量有關,排放量於1997年後因亞洲金融風暴而逐漸下降,2002年因第11家水泥廠投產,故排放量增加,2006年後因各廠減產及2008年受金融風暴影響,隔年(2009年)後二氧化碳排放量較為減少,排放量呈逐漸下降趨勢,如表4.2.3及圖4.2.2所示。

(5).完整性

1990 年至 2013 年由水泥公會 提供會員廠活動數據,進出口量來 自國貿局進出口統計,2014 年起則 由環保署國家溫室氣體登錄平台取 得排放清冊,雖數據來源不同,但 仍可完整顯示我國水泥生產製程排 放量。

3.不確定性與時間序列的一致性

(1).不確定性

參照 2006 IPCC 指南及經過水 泥專家諮詢會邀請國內主要廠商代 表檢視比對國內情況,結論如下:

- A.1990 年至 1993 年:因活動數據 僅能得到「水泥」項目,無法確 知不同水泥類型的精確比例;經 專家諮詢會議⁸確認並參考 IPCC 指南不確定性為 35%;熟料的貿 易數據不確定性為 10%,排放係 數與 1994 年至 2019 年相同,不 確定性為 8.5%,合併不確定性約 43%。
- B.1994 年至 2019 年:針對水泥生產活動數據,因各廠均有利用生熟比、質量平衡調整至最適之熟料量,且經第三方認證,參考IPCC 指南並依保守性原則不確定性為 2%;另外,各廠已進行熟料的氧化鈣(CaO)化學分析且合理假設 CaO 全部來自石灰石(CaCO₃),排放係數之不確定性為 3.6%,合併不確定性為 4.2%。

(2).時間序列的一致性

1990 年至 1993 年間,因部分工廠已歇業無法調查取得熟料數據,

⁷ IPCC 建議係數 0.52029 尚符合國內現況且為各廠所使用,建議水泥生產之 CO2 排放計算改採此係數;內容摘自經濟部工業局召開之工業製程部門溫室氣體排放量專家諮詢會議-水泥生產 (103 年 11 月 13日)會議記錄。

^{8 1990} 年至 1993 年僅能得到「水泥」項目,無法確知水泥「類型」;故假定國內所有的水泥產品都是波特蘭水泥,對照 IPCC 指南之不確定性為 35%。(IPCC2006 指南 p.2.17 表 2.3 水泥生產不確定性值)。前述結果業經「工業製程部門溫室氣體排放量專家小組會議-水泥生產」確認(103 年 11 月 13 日)

依據方法 1 採水泥產品計算二氧化碳排放量,1994 年至 2019 年改使用方法 2,時間序列未一致,但資料來源及排放係數皆一致,並經時間序列檢核,方法 1 和方法 2 兩者趨勢一致。

4.特定排放源的 QA/QC 及查證

活動數據屬於民間提供, QA/QC工作係參照 2006 IPCC 指南 原則執行以掌握數據品質,執行流程 如圖 4.2.3 所示。

5.特定排放源的重新計算

經專諮會⁹檢視無重新計算之建 議,故無修正。

6.特定排放源的改善計畫

無改善計畫。

表 4.2.2 1990 年至 2019 年水泥熟料產量

(單位:千公噸)

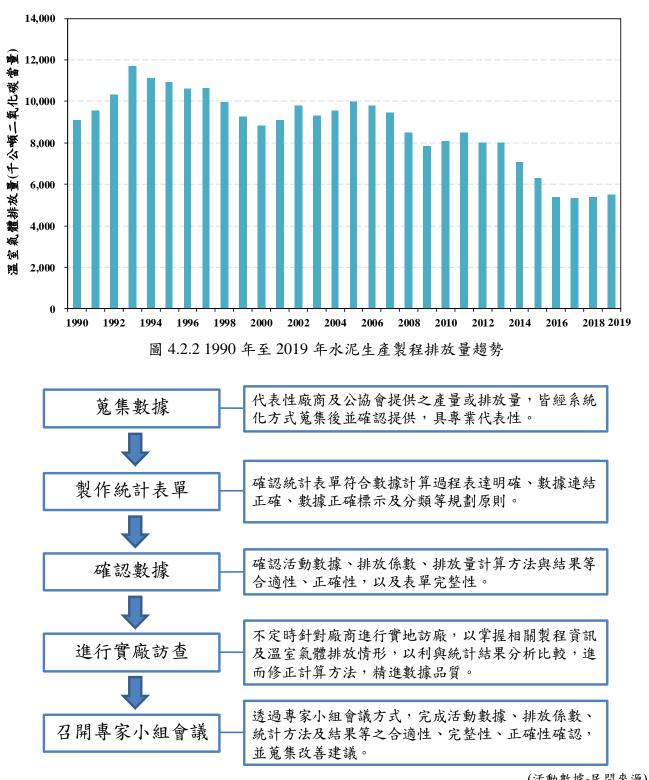
| 年 | 1990 | 1991 | 1992 | 1993 | 1994 | 1995 | 1996 | 1997 | 1998 | 1999 |
|----|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|
| 產量 | 17,478 | 18,325 | 19,861 | 22,442 | 21,391 | 21,007 | 20,393 | 20,457 | 19,172 | 17,802 |
| 年 | 2000 | 2001 | 2002 | 2003 | 2004 | 2005 | 2006 | 2007 | 2008 | 2009 |
| 產量 | 16,961 | 17,464 | 18,787 | 17,900 | 18,347 | 19,175 | 18,858 | 18,229 | 16,344 | 15,116 |
| 年 | 2010 | 2011 | 2012 | 2013 | 2014 | 2015 | 2016 | 2017 | 2018 | 2019 |
| 產量 | 15,578 | 16,360 | 15,369 | 15,433 | 13,623 | 12,134 | 10,370 | 10,297 | 10,336 | 10,587 |

註:1990年至1993參照2006 IPCC指南建議方法1,以水泥產量及熟料進出口量推算熟料產量;1994年至2019參照2006 IPCC指南建議方法2,採用熟料產量,資料來源為水泥公會。

表 4.2.3 1990 年至 2019 年水泥生產製程排放量

| 年 | 1990 | 1991 | 1992 | 1993 | 1994 | 1995 | 1996 | 1997 | 1998 | 1999 |
|-----|-------|-------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|-------|-------|
| 排放量 | 9,093 | 9,535 | 10,333 | 11,676 | 11,129 | 10,930 | 10,611 | 10,644 | 9,975 | 9,262 |
| 年 | 2000 | 2001 | 2002 | 2003 | 2004 | 2005 | 2006 | 2007 | 2008 | 2009 |
| 排放量 | 8,824 | 9,086 | 9,774 | 9,313 | 9,546 | 9,977 | 9,812 | 9,484 | 8,504 | 7,865 |
| 年 | 2010 | 2011 | 2012 | 2013 | 2014 | 2015 | 2016 | 2017 | 2018 | 2019 |
| 排放量 | 8,105 | 8,512 | 7,996 | 8,030 | 7,088 | 6,313 | 5,395 | 5,357 | 5,378 | 5,508 |

^{9 「}工業製程與產品使用部門溫室氣體排放統計專家 諮詢會」2017.05.05。



(活動數據-民間來源)

圖 4.2.3 工業製程及產品使用部門溫室氣體排放統計 QA/QC 流程

4.2.2 石灰(氧化鈣)生產 (2.A.2)

1.排放源及匯分類的描述:

本項目統計生產生石灰(CaO) 及白雲石灰(CaO·MgO)製程所產生 的二氧化碳;但國內無白雲石灰製程 ¹⁰,故本項僅統計生石灰生產之二氧 化碳排放量。

二氧化碳主要來自原料石灰石 (CaCO₃)於石灰窯中,高溫煅燒形成 氧化鈣的過程中排放,其生成反應式 如下:

CaCO₃(石灰石)+熱 →CaO(石灰)+二氧化碳

2.方法論議題:

(1).計算方法

參照 2006 IPCC 指南建議方法 1,以生石灰產量及排放係數計算二 氧化碳排放量。

計算公式如下:

二氧化碳排放量=生石灰產量(公噸) ×生石灰排放係數(公噸二氧化碳/ 公噸產量)

(2).排放係數

採用行政院環境保護署計畫(2000)¹¹建置之排放係數 0.706 公噸二氧化碳/公噸生石灰生產,該排放係數係根據國內生石灰產量、製程實況及原料石灰石純度 90%等實際情況推估求得。

(3).活動數據

國內生石灰產量引用自經濟部 統計處工業生產統計年報,如表 4.2.4 所示。

(4).排放量

生石灰生產製程排放量與產量 有關,自 1998年達 430千公頓二氧 化碳當量高點後,整體有下降趨勢, 2019年排放量為 208千公頓二氧化 碳當量,如表 4.2.5 及圖 4.2.4 所示。

(5).完整性

經濟部工業統計年報調查對象 為全國廠商,屬於國家級統計數據, 經計算之結果可代表臺灣石灰生產 製程排放量。

3.不確定性與時間序列的一致性

(1).不確定性

参照 2006 IPCC 指南,石灰生產活動數據不確定性為 15%,排放係數為 15%,合併不確定性則為 21%。

(2).時間序列的一致性

1990 年至 2019 年期間的排放 係數、活動數據來源及計算方法一 致。

¹⁰ 於 106 年 7 月藉由專家外審機制再次請教、確認。

¹¹ 行政院環境保護署,臺灣地區工業製程、溶劑及其 他產品使用之溫室氣體排放推估計畫,2000。

4.特定排放源的 QA/QC 及查證

活動數據屬於官方數據, QA/QC工作係參照 2006 IPCC 指南 原則執行以掌握數據品質,執行流程 如圖 4.2.3 所示。

5.特定排放源的重新計算

經專諮會¹²檢視無重新計算之 建議,故無修正。

6.特定排放源的改善計畫

無改善計畫。

表 4.2.4 1990 年至 2019 年生石灰產量

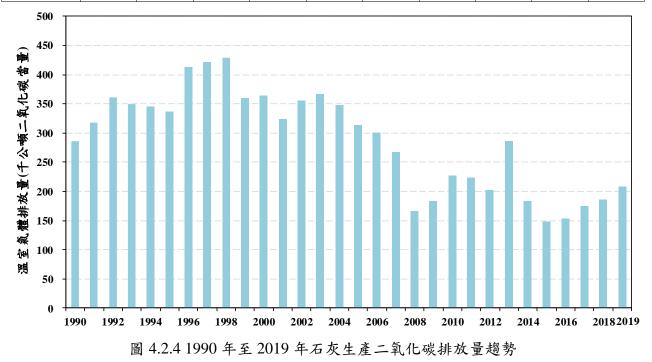
(單位:千公頓)

| 年 | 1990 | 1991 | 1992 | 1993 | 1994 | 1995 | 1996 | 1997 | 1998 | 1999 |
|----|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|
| 產量 | 405 | 449 | 512 | 496 | 490 | 477 | 585 | 598 | 609 | 509 |
| 年 | 2000 | 2001 | 2002 | 2003 | 2004 | 2005 | 2006 | 2007 | 2008 | 2009 |
| 產量 | 516 | 458 | 504 | 520 | 493 | 445 | 425 | 378 | 356 | 260 |
| 年 | 2010 | 2011 | 2012 | 2013 | 2014 | 2015 | 2016 | 2017 | 2018 | 2019 |
| 產量 | 322 | 318 | 287 | 405 | 261 | 211 | 216 | 247 | 263 | 294 |

表 4.2.5 1990 年至 2019 年石灰生產製程排放量

(單位:千公噸二氧化碳當量)

| | | | | | | | \ I | | | 一八四 王/ |
|-----|------|------|------|------|------|------|------|------|------|--------|
| 年 | 1990 | 1991 | 1992 | 1993 | 1994 | 1995 | 1996 | 1997 | 1998 | 1999 |
| 排放量 | 286 | 317 | 362 | 350 | 346 | 337 | 413 | 422 | 430 | 359 |
| 年 | 2000 | 2001 | 2002 | 2003 | 2004 | 2005 | 2006 | 2007 | 2008 | 2009 |
| 排放量 | 364 | 323 | 356 | 367 | 348 | 314 | 300 | 267 | 166 | 184 |
| 年 | 2010 | 2011 | 2012 | 2013 | 2014 | 2015 | 2016 | 2017 | 2018 | 2018 |
| 排放量 | 227 | 225 | 202 | 286 | 184 | 149 | 153 | 175 | 186 | 208 |



^{12 「}工業製程與產品使用部門溫室氣體排放統計專家諮詢會」2017.05.05。

4-18

4.2.3 玻璃生產 (2.A.3)

1.排放源及匯分類的描述:

本項主要調查玻璃生產過程中所產生之二氧化碳。二氧化碳主要來自玻璃原料石灰石(CaCO₃)、白雲石(CaMg(CO₃)₂)、與純鹼(Na₂CO₃)之採掘過程及高溫化學反應。

2.方法論議題:

(1).計算方法

参照 2006 IPCC 指南建議方法 1,活動數據採經濟部統計處工業生 產統計年報平板玻璃產量,並透過 排放係數計算二氧化碳排放量。

計算公式如下:

二氧化碳排放量=玻璃產量(公噸) ×玻璃排放係數(公噸二氧化碳/公 噸產量)

(2).排放係數

採 2006 IPCC 指南建議之排放 係數 0.2 公噸二氧化碳/公噸玻璃生 產,並考慮回收玻璃使用率 (86.77%),故採用之排放係數為 0.2X(1-0.8677)=0.02646。

(3).活動數據

活動數據為經濟部統計處工業 生產統計年報平板玻璃產量,如表 4.2.6 所示。

(4).排放量

玻璃製程之二氧化碳排放量與玻璃產量有關,排放量自 1995 年後因 1998 年亞洲金融風暴影響而逐漸下降,2001 年降至最低後逐漸上

升至 2007 年最高點(17 千公噸二氧化碳當量),近二年排放量維持約 8 千公噸二氧化碳當量,如表 4.2.7 及圖 4.2.5 所示。

(5).完整性

玻璃產量為經濟部統計處工業 生產統計年報公布數值,為我國主 要廠商製程產量,故計算結果可代 表我國玻璃生產製程排放量。

3.不確定性與時間序列的一致性

(1).不確定性

参照 2006 IPCC 指南,估算排放量採方法 1,以玻璃質量計算活動數據,並無使用其他單位估算(例如:片),故活動數據不確定性為 5%,排放係數不確定性可能受碎玻璃影響,故設定為 60%,合併不確定性則為 60%。

(2).時間序列的一致性

1990 年至 2019 年排放係數、活動數據來源及計算方法一致。

4.特定排放源的 QA/QC 及查證

活動數據屬於民間提供, QA/QC工作係參照 2006 IPCC 指南 原則執行以掌握數據品質。

5.特定排放源的重新計算

6.特定排放源的改善計畫

經專諮會¹³檢視無重新計算之 建議,故無修正。

無改善計畫。

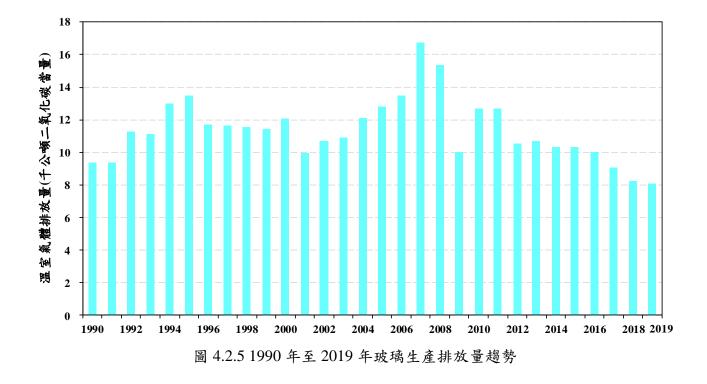
表 4.2.6 1990 年至 2019 年平板玻璃產量

(單位:千公噸)

| 年 | 1990 | 1991 | 1992 | 1993 | 1994 | 1995 | 1996 | 1997 | 1998 | 1999 |
|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|
| 玻璃產量 | 355 | 355 | 426 | 421 | 491 | 509 | 442 | 441 | 437 | 432 |
| 年 | 2000 | 2001 | 2002 | 2003 | 2004 | 2005 | 2006 | 2007 | 2008 | 2009 |
| 玻璃產量 | 457 | 376 | 403 | 412 | 458 | 484 | 509 | 632 | 580 | 379 |
| 年 | 2010 | 2011 | 2012 | 2013 | 2014 | 2015 | 2016 | 2017 | 2018 | 2019 |
| 玻璃產量 | 479 | 479 | 399 | 405 | 391 | 391 | 379 | 342 | 312 | 306 |

表 4.2.7 1990 年至 2019 年玻璃生產製程排放量

| | | | | | | | | (-1 1 | /- /- | 10 八田王/ |
|-----|------|------|------|------|------|------|------|-------|-------|---------|
| 年 | 1990 | 1991 | 1992 | 1993 | 1994 | 1995 | 1996 | 1997 | 1998 | 1999 |
| 排放量 | 9 | 9 | 11 | 11 | 13 | 13 | 12 | 12 | 12 | 11 |
| 年 | 2000 | 2001 | 2002 | 2003 | 2004 | 2005 | 2006 | 2007 | 2008 | 2009 |
| 排放量 | 12 | 10 | 11 | 11 | 12 | 13 | 13 | 17 | 15 | 10 |
| 年 | 2010 | 2011 | 2012 | 2013 | 2014 | 2015 | 2016 | 2017 | 2018 | 2019 |
| 排放量 | 13 | 13 | 11 | 11 | 10 | 10 | 10 | 9 | 8 | 8 |



 $^{^{13}}$ 「工業製程與產品使用部門溫室氣體排放統計專家諮詢會」 $^{2017.05.05}$ 。

4.2.4 其他使用碳酸鹽製程 (2.A.4) 4.2.4.1 製陶 (2.A.4.a)

二氧化碳產生於製陶材料的碳酸鹽煅燒,以及將石灰石用作熔劑,此部分活動數據尚無法分類出碳酸鹽使用量,故暫時無法估算。

4.2.4.2 其他蘇打粉(純鹼)使用 (2.A.4.b)

1.排放源及匯分類的描述:

本項統計使用純鹼產生的二氧 化碳,純鹼用途廣泛,工業上常用於 玻璃、肥皂、造紙及水處理等製程。

2.方法論議題:

(1).計算方法

參照 2006 IPCC 指南建議方法 1,以純鹼使用量及排放係數計算二 氧化碳排放量,使用量計算方法詳 見活動數據敘述。

計算公式如下:

二氧化碳排放量=純鹼使用量(公噸) ×純鹼使用排放係數(公噸二氧化碳 /公噸使用量)

(2).排放係數

引用行政院環境保護署計畫 (2000)¹⁴以質量平衡推估之排放係數 0.415 公噸二氧化碳/公噸純鹼使用。

(3).活動數據

純鹼使用量的計算方法為生產 量加上進口量,並扣除出口量;其 中,生產量係引用自經濟部統計處 工業生產統計年報(國內唯一生產 廠商東南鹼業於2000年停止生產), 進出口量則來自國貿局進出口統計, 如表4.2.8。

(4).排放量

純鹼使用的排放量從 1990 年至 1993 年約維持 100 千公噸二氧化碳當量,1994 年至 2000 年上升(約維持 120 千公噸二氧化碳當量),2000 年因純鹼停產,排放量逐漸下降,2003 年因進口量減少,排放量也隨之降低,2004年後進口量增加,排放量再度上升,如表 4.2.9 及圖4.2.6 所示。

(5).完整性

經濟部統計處工業生產統計年 報、國貿局進出口統計調查對象皆 以全國為對象,屬於國家級統計數 據,因此計算結果可代表我國純鹼 使用排放量。

3.不確定性與時間序列的一致性

(1).不確定性

根據 IPCC 2006 版指南,活動 數據來自系統化之調查結果,不確 定性建議值為 5%;排放係數的不確 定性因指南未提供建議值,暫無法 納入計算,故參考日本工業製程與 產品部門本項之不確定性,活動數

¹⁴ 行政院環境保護署,臺灣地區工業製程、溶劑及其 他產品使用之溫室氣體排放推估計畫,2000。

據不確定性為 7.1%, 排放係數不確 定性為 15%,合併不確定性為 17%。

(2).時間序列的一致性

1990 年至 2019 年期間的排放 係數、活動數據來源及計算方法一 致。

4.特定排放源的 QA/QC 及查證

活動數據屬於民間提供, QA/QC 工作係參照 2006 IPCC 指南 原則執行以掌握數據品質。

5.特定排放源的重新計算

經專諮會15檢視無重新計算之 建議,故無修正。

6.特定排放源的改善計畫

無改善計畫。

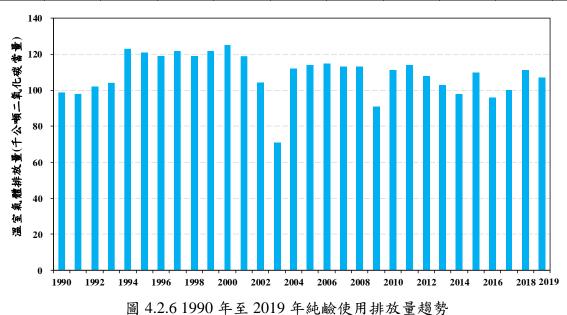
表 4.2.8 1990 年至 2019 年純鹼使用量

(單位:千公噸)

| 年 | 1990 | 1991 | 1992 | 1993 | 1994 | 1995 | 1996 | 1997 | 1998 | 1999 |
|----|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|
| 產量 | 238 | 236 | 246 | 250 | 297 | 291 | 286 | 294 | 286 | 293 |
| 年 | 2000 | 2001 | 2002 | 2003 | 2004 | 2005 | 2006 | 2007 | 2008 | 2009 |
| 產量 | 301 | 286 | 251 | 172 | 270 | 274 | 278 | 271 | 113 | 219 |
| 年 | 2010 | 2011 | 2012 | 2013 | 2014 | 2015 | 2016 | 2017 | 2018 | 2019 |
| 產量 | 268 | 275 | 259 | 248 | 236 | 261 | 231 | 242 | 268 | 258 |

表 4.2.9 1990 年至 2019 年純鹼使用排放量

| 年 | 1990 | 1991 | 1992 | 1993 | 1994 | 1995 | 1996 | 1997 | 1998 | 1999 |
|-----|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|
| 排放量 | 99 | 98 | 102 | 104 | 123 | 121 | 119 | 122 | 119 | 122 |
| 年 | 2000 | 2001 | 2002 | 2003 | 2004 | 2005 | 2006 | 2007 | 2008 | 2009 |
| 排放量 | 125 | 119 | 104 | 71 | 112 | 114 | 115 | 113 | 113 | 91 |
| 年 | 2010 | 2011 | 2012 | 2013 | 2014 | 2015 | 2016 | 2017 | 2018 | 2019 |
| 排放量 | 111 | 114 | 108 | 103 | 98 | 110 | 96 | 100 | 111 | 107 |



15 「工業製程與產品使用部門溫室氣體排放統計專家 諮詢會」2017.05.05。

4.2.4.3 非冶鐵之氧化鎂生產 (2.A.4.c)

依據經濟部工業局(民生化工 組)提供資料,國內已無生產氧化 鎂。

4.2.4.4 其他 (2.A.4.d)

1.排放源及匯分類的描述:

本項統計使用石灰石(CaCO₃)與 白雲石(MgCO₃)所產生的二氧化碳, 石灰石與白雲石主要應用於工業製 程,如造紙製程中皆會加入石灰石或 白雲石作為溶劑,以去除雜質。而煉 鋼製程中所使用之造渣劑已計算於 鐵與鋼生產項中,故於本項中予以扣 除。

2.方法論議題:

(1).計算方法

參照 2006 IPCC 指南建議方法 1,以石灰石與白雲石使用量及排放 係數計算二氧化碳排放量,使用量 計算說明詳見活動數據。

計算公式分別如下:

- 二氧化碳排放量=石灰石使用量 (公噸)×石灰石使用排放係數 (公噸二氧化碳/噸使用量)
- 二氧化碳排放量=白雲石使用量 (公噸)×白雲石使用排放係數 (公噸二氧化碳/噸使用量)

(2).排放係數

採用行政院環境保護署計畫

(2000)¹⁶建置之二氧化碳排放係數, 該係數係根據質量平衡、石灰石及 白雲石純度 90%等實際情況建置, 分別為 0.396 公噸二氧化碳/公噸石 灰石使用、0.429 公噸二氧化碳/公 噸白雲石使用。

(3).活動數據

石灰石與白雲石從 1990 年至 2019 年的使用量如表 4.2.10 所示;其中,2003 年及 2004 年白雲石因 鋼鐵公司使用量大於產銷量及進口量,計算結果為負值,故該年度使用量修正為 0 千公噸。

A.1990 年至 2000 年

石灰石在 1990 年至 2000 年 因鋼鐵公司未建立排放清冊,無法 依原方法計算使用量,故改引用行 政院環境保護署「固定空氣污染源 資料庫」中石灰石銷售量;其中 於資料庫系統中之石灰石銷售量 的含「大理石」銷售量,故石灰石 使用量恐為高估值。

白雲石在 1990 年至 2000 年 未修正活動數據計算方法,僅忽略 扣除鋼鐵公司使用量。

B.2001 年至 2019 年

2001年至2019年石灰石與白雲石使用量計算方法相同,皆以銷售量加上進口量扣除出口量及鋼鐵製程使用量,以避免重複計算;其中,銷售量引用經濟部統計處工業生產統計年報,進出口量來自國

¹⁶ 行政院環境保護署,臺灣地區工業製程、溶劑及其 他產品使用之溫室氣體排放推估計畫,2000。

貿局進出口統計,鋼鐵製程使用量 則引用鋼鐵公司排放清冊。

(4).排放量

石灰石與白雲石使用之 1990 年至 2019 年排放量如表 4.2.11 及圖 4.2.7 所示。

A.1990 年至 2000 年

由於活動數據來源差異,造成 石灰石使用 1990 年至 2000 年排放 量整體高於 2001 年至 2019 年,而 1990 年至 2000 年排放趨勢無一致 性,僅 1993 年至 1996 年間約介於 1,500 千公噸二氧化碳當量。

1990年至2000年白雲石使用 因未扣除鋼鐵製程使用量,整體二 氧化碳排放量略高於2001年至 2019年,1990年至1993年間排放 量約介於110千公噸二氧化碳當 量,並於1994年後下降,1997年 後排放量上升維持約70至100千 公噸二氧化碳當量。

B.2001 年至 2019 年

石灰石使用之二氧化碳排放量遠高於白雲石使用,其中石灰石排放量 2002 年至 2005 年為上升趨勢,2006 年後下降,2008 年至 2009年金融海嘯期間降至最低,而近年排放量又再度上升。而白雲石使用歷年排放趨勢較無一致性,排放量整體低於 50 千公噸二氧化碳當量,但於金融風暴後大幅上升至 2013年達歷史高點,之後又逐年下降。

(5).完整性

本項目活動數據皆以全國為調查對象,但因活動數據來源變更, 石灰石使用 1990 年至 2000 年二氧 化碳排放量整體高於 2001 年至 2019 年,對調查結果已造成影響。

3.不確定性與時間序列的一致性

(1).不確定性

根據 2006 IPCC 指南,活動數據來自系統化之調查結果,不確定性建議值為 5%,排放係數不確定性建議值因指南未提供,暫無法納入。 對算,故參考日本工業製程與產品計算,故參考日本工業製程與產品的學者可之不確定性,石灰石使用之活動數據不確定性為 9.2%,排放係數不確定性為 19%;白雲石使用之活動數據不確定性為 9.2%,排放係數不確定性為 3.4%,合併不確定性為 10%。

(2).時間序列的一致性

因無法依 2001 年至 2019 年方 法取得 1990 年至 2000 年活動數據, 兩段時間區間活動數據來源不同, 故時間序列無一致性。

4.特定排放源的 QA/QC 及查證

活動數據屬於民間提供, QA/QC工作係參照 2006 IPCC 指南 原則執行以掌握數據品質。

5.特定排放源的重新計算

經專諮會¹⁷檢視無重新計算之 建議,故無修正。

^{17 「}工業製程與產品使用部門溫室氣體排放統計專家諮詢會」2017.05.05。

6.特定排放源的改善計畫

無改善計畫。

表 4.2.10 1990 年至 2019 年石灰石與白雲石使用量

(單位:千公頓)

| | | | | | | | | | (7 12 | 1 4 %) |
|-----|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|--------|
| 年 | 1990 | 1991 | 1992 | 1993 | 1994 | 1995 | 1996 | 1997 | 1998 | 1999 |
| 石灰石 | 2,725 | 1,570 | 2,346 | 4,075 | 3,871 | 3,232 | 3,633 | 5,267 | 2,350 | 2,187 |
| 白雲石 | 262 | 265 | 255 | 267 | 239 | 164 | 82 | 197 | 170 | 229 |
| 年 | 2000 | 2001 | 2002 | 2003 | 2004 | 2005 | 2006 | 2007 | 2008 | 2009 |
| 石灰石 | 2,725 | 866 | 825 | 1,345 | 1,579 | 1,917 | 1,792 | 1,028 | 976 | 701 |
| 白雲石 | 110 | 120 | 80 | 0 | 0 | 79 | 32 | 72 | 136 | 8 |
| 年 | 2010 | 2011 | 2012 | 2013 | 2014 | 2015 | 2016 | 2017 | 2018 | 2019 |
| 石灰石 | 116 | 1,219 | 1,657 | 2,500 | 2,819 | 4,004 | 3,422 | 1,217 | 1,327 | 1,078 |
| 白雲石 | 165 | 421 | 722 | 931 | 430 | 295 | 114 | 204 | 323 | 457 |

表 4.2.11 1990 年至 2019 年石灰石與白雲石使用排放量

| 年 | 1990 | 1991 | 1992 | 1993 | 1994 | 1995 | 1996 | 1997 | 1998 | 1999 |
|-----|-------|------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|------|
| 石灰石 | 1,079 | 622 | 929 | 1,614 | 1,533 | 1,280 | 1,439 | 2,086 | 931 | 866 |
| 白雲石 | 112 | 114 | 109 | 115 | 103 | 70 | 35 | 85 | 73 | 98 |
| 總計 | 1,192 | 735 | 1,038 | 1,728 | 1,636 | 1,350 | 1,474 | 2,170 | 1,004 | 964 |
| 年 | 2000 | 2001 | 2002 | 2003 | 2004 | 2005 | 2006 | 2007 | 2008 | 2009 |
| 石灰石 | 1,079 | 343 | 327 | 533 | 625 | 759 | 710 | 407 | 387 | 278 |
| 白雲石 | 47 | 52 | 34 | NO | NO | 34 | 14 | 31 | 58 | 3 |
| 總計 | 1,127 | 394 | 361 | 533 | 625 | 793 | 724 | 438 | 445 | 281 |
| 年 | 2010 | 2011 | 2012 | 2013 | 2014 | 2015 | 2016 | 2017 | 2018 | 2019 |
| 石灰石 | 46 | 483 | 656 | 990 | 1,116 | 1,586 | 1,355 | 482 | 525 | 427 |
| 白雲石 | 71 | 181 | 310 | 400 | 185 | 127 | 49 | 88 | 139 | 196 |
| 總計 | 117 | 663 | 966 | 1,390 | 1,301 | 1,712 | 1,404 | 570 | 664 | 623 |

備註:NO,代表我國該分類項目無生產或使用。

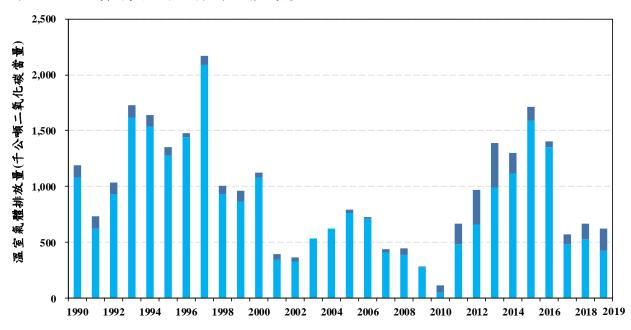


圖 4.2.7 1990 年至 2019 年石灰石與白雲石使用排放量趨勢

4.2.5 其他 (2.A.5)

1.排放源及匯分類的描述:

本項統計使用玻璃纖維製品(含棉、紗、紗束、切股、切股氈)生產 棉、紗、紗束、切股、切股氈)生產 所產生的二氧化碳,二氧化碳主要來 自玻璃原料石灰石(CaCO₃)、白雲石 (CaMg(CO₃)₂)、與純鹼(Na₂CO₃)之採 掘過程及高溫化學反應。

2.方法論議題:

(1).計算方法

參照 2006 IPCC 指南建議方法 1,以玻璃纖維製品生產量及排放係 數計算二氧化碳排放量。

計算公式如下:

二氧化碳排放量=玻璃纖維製品生產量(公噸)×玻璃纖維製品生產排放係數(公噸二氧化碳/公噸產量)

(2).排放係數

採用行政院環境保護署計畫 (2000)¹⁸建置之二氧化碳排放係數, 為 0.19 公噸二氧化碳/公噸玻璃纖 維製品生產。

(3).活動數據

由經濟部統計處工業生產統計 年報提供玻璃纖維製品生產量,玻 璃纖維製品 1990 年至 2019 年生產 量如表 4.2.12 所示。

(4)排放量

玻璃纖維製品二氧化碳排放量與產量有關,排放量由 1990 年

逐年上升至 2007 年後因金融風暴而逐漸下降,近 5 年約維持在 51 千公噸二氧化碳當量,玻璃纖維製品生產之 1990 年至 2019 年排放量如表 4.2.13 及圖 4.2.8 所示。

(5).完整性

經濟部統計處工業統計年報調 查對象為全國廠商,屬於國家級統 計數據,因此計算之結果可代表我 國玻璃纖維製品生產二氧化碳排放 量。

3.不確定性與時間序列的一致性

(1).不確定性

參照 2006 IPCC 指南,估算排放量採方法 1,以玻璃質量計算活動數據,並無使用其他單位估算(例如:片),故活動數據不確定性為 5%,排放係數不確定性可能受碎玻璃影響,故設定為 60%,合併不確定性則為 60%。

(2).時間序列的一致性

1990 年至 2019 年排放係數、 活動數據來源及計算方法一致。

4.特定排放源的 QA/QC 及查證

活動數據屬於民間提供, QA/QC工作係參照 2006 IPCC 指南 原則(圖 4.2.3)執行以掌握數據品質。

¹⁸ 行政院環境保護署,臺灣地區工業製程、溶劑及其 他產品使用之溫室氣體排放推估計畫, 2000。

5.特定排放源的重新計算

6.特定排放源的改善計畫

經專諮會¹⁹檢視無重新計算之 建議,故無修正。 無改善計畫。

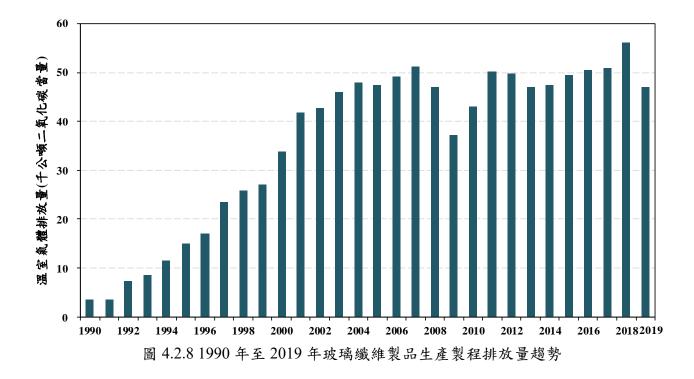
表 4.2.12 1990 年至 2019 年玻璃纖維製品生產量

(單位:千公頓)

| 年 | 1990 | 1991 | 1992 | 1993 | 1994 | 1995 | 1996 | 1997 | 1998 | 1999 |
|-----------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|
| 玻璃纖維製品生產量 | 18 | 18 | 39 | 45 | 61 | 78 | 90 | 123 | 136 | 143 |
| 年 | 2000 | 2001 | 2002 | 2003 | 2004 | 2005 | 2006 | 2007 | 2008 | 2009 |
| 玻璃纖維製品生產量 | 179 | 220 | 225 | 242 | 252 | 250 | 259 | 270 | 248 | 195 |
| 年 | 2010 | 2011 | 2012 | 2013 | 2014 | 2015 | 2016 | 2017 | 2018 | 2019 |
| 玻璃纖維製品生產量 | 226 | 264 | 262 | 248 | 250 | 260 | 266 | 268 | 295 | 248 |

表 4.2.13 1990 年至 2019 年玻璃纖維製品生產製程排放量

| 年 | 1990 | 1991 | 1992 | 1993 | 1994 | 1995 | 1996 | 1997 | 1998 | 1999 |
|-----------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|
| 玻璃纖維製品排放量 | 4 | 4 | 7 | 9 | 12 | 15 | 17 | 23 | 26 | 27 |
| 年 | 2000 | 2001 | 2002 | 2003 | 2004 | 2005 | 2006 | 2007 | 2008 | 2009 |
| 玻璃纖維製品排放量 | 34 | 42 | 43 | 46 | 48 | 47 | 49 | 51 | 47 | 37 |
| 年 | 2010 | 2011 | 2012 | 2013 | 2014 | 2015 | 2016 | 2017 | 2018 | 2019 |
| 玻璃纖維製品排放量 | 43 | 50 | 50 | 47 | 47 | 49 | 50 | 51 | 56 | 47 |



 $^{^{19}}$ 「工業製程與產品使用部門溫室氣體排放統計專家諮詢會」 $^{2017.05.05}$ 。

4.3 化學工業 (2.B)

「化學工業」近年排放量約占工 業製程及產品使用部門(非燃料燃燒) 約13%,分類項目包括「氨生產 (2.B.1)、 「硝酸生產」(2.B.2)、「己二酸生產」 (2.B.3)、「己內醯胺、乙二醛、乙醛酸 生產」(2.B.4)、「電石生產」(2.B.5)、 「二氧化鈦生產」(2.B.6)、「碳酸鈉(純 鹼)(蘇打)生產」(2.B.7)、「石化及碳黑 生產 (2.B.8)、「含氟化物生產 (2.B.9)、 「其他」(2.B.10)等共計 10 項,排放溫 室氣體種類包含二氧化碳、甲烷、氧化 亞氮及全氟碳化物等共計四項,其中 排放量最大的分類項目是「石化及碳 黑生產 (2.B.8),近五年占「化學工業」 排放量超過50%。2019年「化學工業」 排放量約2.623千公噸二氧化碳當量, 約占工業製程及產品使用部門12.9%,

較 2018 年減少約 198 千公噸二氧化碳當量,主要受 N₂O 排放量減少影響, N₂O 減少排放量占總增加排放量 92%, 1990 年至 2019 年排放量如表 4.3.1 及圖 4.3.1 所示。

表 4.3.1 1990 年至 2019 年化學工業排放量

| 年 | 1990 | 1991 | 1992 | 1993 | 1994 | 1995 | 1996 | 1997 | 1998 | 1999 |
|--------------------------|------|------|------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|
| 2.B.1 氨生產 | NO | NO | NO | NO | NO | NO | NO | NO | NO | NO |
| 2.B.2 硝酸生產 | 166 | 177 | 159 | 165 | 152 | 175 | 186 | 207 | 199 | 148 |
| 2.B.3 己二酸生產 | NO | NO | NO | NO | NO | NO | NO | NO | NO | NO |
| 2.B.4 己內醯胺、乙二醛、乙醛 酸生產 | NO | 175 | 167 | 136 | 165 | 170 | 157 | 167 | 184 | 164 |
| 2.B.5 電石生產 | 43 | 42 | 43 | 43 | 43 | 42 | 42 | 42 | 40 | 34 |
| 2.B.6 二氧化鈦生產 | NO | NO | NO | NO | 36 | 80 | 103 | 126 | 113 | 128 |
| 2.B.7 碳酸鈉(純鹼)(蘇打)生產 | 12 | 12 | 10 | 8 | 8 | 7.95 | 8 | 6 | 4 | 4 |
| 2.B.8 石化及碳黑生產 | 523 | 500 | 525 | 571 | 688 | 735 | 855 | 860 | 857 | 921 |
| 2.B.8.a 甲醇 | 1.58 | 0.22 | NO | 0.55 | 1.03 | 2.07 | 1.92 | 1.97 | 0.93 | NO |
| 2.B.8.b 乙烯 | 33 | 30 | 32 | 32 | 38 | 38 | 39 | 41 | 40 | 56 |
| 2.B.8.c 氯乙烯 | 118 | 105 | 113 | 135 | 151 | 142 | 179 | 164 | 180 | 228 |
| 2.B.8.d 環氧乙烷/乙二醇 | NE | NE | NE | NE | NE | NE | 18 | 21 | 20 | 23 |
| 2.B.8.e 丙烯腈 | 94 | 92 | 104 | 103 | 109 | 112 | 129 | 129 | 119 | 125 |
| 2.B28.f 碳煙 | 278 | 273 | 276 | 296 | 381 | 427 | 474 | 489 | 491 | 490 |
| 2.B.9 含氟化物生產 | NO | NO | NO | 755 | 855 | 801 | 1,305 | 1,477 | 2,083 | 1,609 |
| 2.B.9.a 副產品排放 | NO | NO | NO | 755 | 855 | 801 | 1,305 | 1,477 | 2,083 | 1,609 |
| 2.B.9.b 逸散排放 | NO | NO | NO | ΙE |
| 2.B.10 其他 | 2 | 2 | 2 | 2 | 2 | 2 | 2 | 2 | 2 | 4 |
| 總計 | 746 | 908 | 905 | 1,680 | 1,950 | 2,013 | 2,658 | 2,888 | 3,482 | 3,011 |

表 4.3.1 1990 年至 2019 年化學工業排放量

(單位:千公噸二氧化碳當量)

| | 2009 |
|--|---|
| | NO |
| | 190 |
| NO | NO |
| 587 | 816 |
| NO | NO |
| | 211 |
| | NO |
| | 1,421 |
| | NO |
| | 181 |
| | 314 |
| | 245 |
| | 294 |
| | 387 |
| | NO |
| | NO |
| | NO |
| 8 | 9 |
| | |
| | 2,648 |
| 2,406 | · · |
| 2,406 2018 | 2019 |
| 2,406 2018 | · · |
| 2,406 2018 NO | 2019 NO |
| 2,406 2018 NO 217 NO | NO 221 NO |
| 2,406 2018 NO 217 | 2019 NO 221 |
| 2,406 Proceed 2018 NO 217 NO 894 | NO 221 NO |
| 2,406 Proceed 2018 NO 217 NO 894 | NO 221 NO 710 |
| 2,406 Property 2018 Property 217 Property 21 | 2019 NO 221 NO 710 NO |
| 2,406 2018 NO 217 NO 894 NO 175 NO | NO 221 NO 710 NO 124 |
| 2,406 2018 NO 217 NO 894 NO 175 NO | NO 221 NO 710 NO 124 NO |
| 2,406 2018 NO 217 NO 894 NO 175 NO 1,525 | NO 221 NO 710 NO 124 NO 1,558 |
| 2,406 2018 NO 217 NO 894 NO 175 NO 1,525 NO | NO 221 NO 710 NO 124 NO 1,558 NO |
| 2,406 2018 NO 217 NO 894 NO 175 NO 1,525 NO 181 | NO 221 NO 710 NO 124 NO 1,558 NO 177 |
| 2,406 NO 217 NO 894 NO 175 NO 1,525 NO 181 362 | NO 221 NO 710 NO 124 NO 1,558 NO 177 362 |
| 2,406 NO 217 NO 894 NO 175 NO 1,525 NO 181 362 213 | NO 221 NO 710 NO 124 NO 1,558 NO 177 362 223 |
| 2,406 2018 NO 217 NO 894 NO 175 NO 1,525 NO 181 362 213 356 | NO 221 NO 710 NO 124 NO 1,558 NO 177 362 223 346 |
| 2,406 NO 217 NO 894 NO 175 NO 1,525 NO 181 362 213 356 413 | NO 221 NO 710 NO 124 NO 1,558 NO 177 362 223 346 450 |
| 2,406 NO 217 NO 894 NO 175 NO 1,525 NO 181 362 213 356 413 NO | NO 221 NO 710 NO 124 NO 1,558 NO 177 362 223 346 450 NO |
| 2,406 2018 NO 217 NO 894 NO 175 NO 1,525 NO 181 362 213 356 413 NO NO | NO 221 NO 710 NO 124 NO 1,558 NO 177 362 223 346 450 NO NO |
| | 196 NO 587 NO 200 NO 1,415 NO 156 289 268 257 444 NO NO |

備註

1.NO,代表我國該分類項目無生產或使用,如停產;

2.NE,代表未調查估計該分類項目。

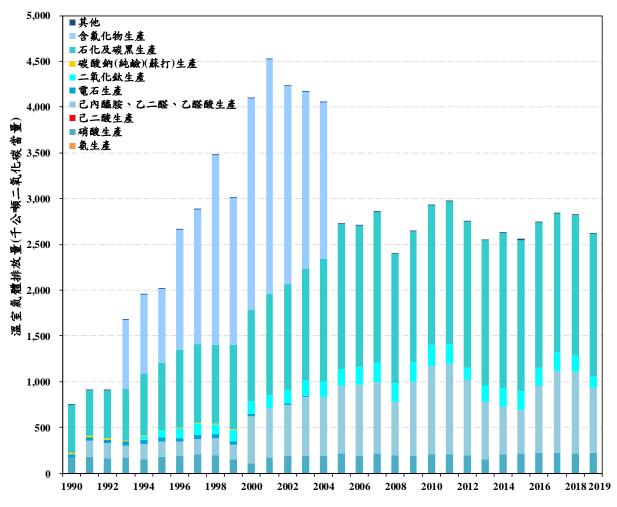


圖 4.3.1 1990 年至 2019 年化學工業排放量趨勢

4.3.1 氨生產 (2.B.1)

本項目為統計氨化學生產製程的 二氧化碳排放量,調查活動數據為「液 氨產量」,經詢問臺灣區酸碱工業同業 公會(以下簡稱酸碱公會),國內無廠商 製造生產液氨,故本項目無溫室氣體 排放。

4.3.2 硝酸生產 (2.B.2)

1.排放源及匯分類的描述:

本項調查硝酸製程所產生之氧 化亞氮,國內採氨氧化法製程,以無 水氨為原料,經觸媒氧化、冷凝後再 以水吸收成硝酸,其中,氧化亞氮主 要來自於吸收塔產生之尾氣。

2.方法論議題:

(1).計算方法

参照 2006 IPCC 指南建議方法 1,以硝酸產量及排放係數計算氧化 亞氮排放量。

計算公式如下:

氧化亞氮排放量=硝酸產量(公噸) ×硝酸排放係數(公噸氧化亞氮/公 噸產量)

(2).排放係數

根據行政院環境保護署計畫 (2000)²⁰,國內硝酸廠並無針對氧化亞氮進行分析,計畫建議採用 AP-42 係數,為 5.00 公斤氧化亞氮/公噸硝酸生產。

(3).活動數據

臺灣區酸鹼工業同業公會僅可 提供2001年至2019年的硝酸產量, 故1990年至2000年活動數據改引 用經濟部統計處工業生產統計年報, 經比對後確認前述二者之產量數據 一致,硝酸從1990年至2019年產 量如表4.3.2所示。

(4).排放量

硝酸生產排放量自 1990 年排放 166 千公噸二氧化碳當量逐步上升至 1997 年的 207 千公噸二氧化碳當量,1998 年受亞洲金融海嘯影響而逐漸下降,2001 年起排放量回升後約介於 180 至 230 千公噸二氧化碳當量,如表 4.3.3 及圖 4.3.2 所示。

(5).完整性

經濟部統計處工業生產統計年 報以全國為調查對象,酸鹼公會則 係提供會員廠資料,但已確認兩者 來源產量數據一致,經計算之結果 完整性無缺失問題。

3.不確定性與時間序列的一致性

(1).不確定性

參照 2006 IPCC 指南,硝酸生產活動數據不確定性為 2%,排放係數為 5%,合併不確定性則為 5%。

(2).時間序列的一致性

1990 年至 2000 及 2001 年至 2019 年雖數據來源不同,但已確認 兩者數據一致,不影響時間序列一 致性。

4.特定排放源的 QA/QC 及查證

活動數據 1990 年至 2000 年採用官方數據,2001 年至 2019 年則由民間提供,QA/QC工作係參照 2006 IPCC 指南原則執行以掌握數據品質,執行流程如圖 4.2.3 所示。

5.特定排放源的重新計算

經專諮會²¹檢視無重新計算之 建議,故無修正。

6.特定排放源的改善計畫

無改善計畫。

4.3.3 己二酸生產 (2.B.3)

本項目為統計己二酸生產製程氧 化亞氮排放量,經詢問酸碱公會,國內 無生產己二酸,故本項目無氧化亞氮 排放。

²⁰ 行政院環境保護署,臺灣地區工業製程、溶劑及其 他產品使用之溫室氣體排放推估計畫,2000

²¹「工業製程與產品使用部門溫室氣體排放統計專家 諮詢會」2017.05.05。

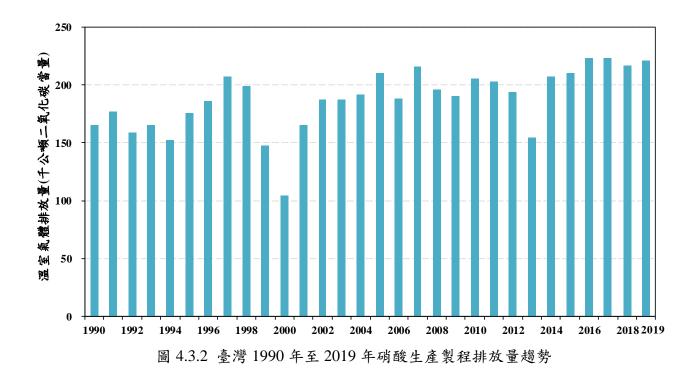
表 4.3.2 1990 年至 2019 年硝酸產量

(單位:千公噸)

| 年 | 1990 | 1991 | 1992 | 1993 | 1994 | 1995 | 1996 | 1997 | 1998 | 1999 |
|----|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|
| 產量 | 111 | 119 | 107 | 111 | 102 | 118 | 125 | 139 | 134 | 99 |
| 年 | 2000 | 2001 | 2002 | 2003 | 2004 | 2005 | 2006 | 2007 | 2008 | 2009 |
| 產量 | 70 | 111 | 126 | 126 | 128 | 141 | 126 | 145 | 132 | 128 |
| 年 | 2010 | 2011 | 2012 | 2013 | 2014 | 2015 | 2016 | 2017 | 2018 | 2019 |
| 產量 | 138 | 136 | 130 | 103 | 139 | 141 | 150 | 150 | 145 | 148 |

表 4.3.3 1990 年至 2019 年硝酸生產製程排放量

| 年 | 1990 | 1991 | 1992 | 1993 | 1994 | 1995 | 1996 | 1997 | 1998 | 1999 |
|-----|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|
| 排放量 | 166 | 177 | 159 | 165 | 152 | 175 | 186 | 207 | 199 | 148 |
| 年 | 2000 | 2001 | 2002 | 2003 | 2004 | 2005 | 2006 | 2007 | 2008 | 2009 |
| 排放量 | 104 | 165 | 187 | 187 | 191 | 210 | 188 | 216 | 196 | 190 |
| 年 | 2010 | 2011 | 2012 | 2013 | 2014 | 2015 | 2016 | 2017 | 2018 | 2019 |
| 排放量 | 206 | 203 | 194 | 154 | 207 | 210 | 224 | 224 | 217 | 221 |



4.3.4 己內醯胺、乙二醛、乙醛酸 生產(2.B.4)

經詢問臺灣區石油化學同業公會 (以下簡稱石化公會),國內僅生產己內 醯胺,無乙二醛及乙醛酸之相關生產 資料,故本項目僅針對「己內醯胺生產」 進行詳述。

1.排放源及匯分類的描述:

己內醯胺的所有製程均以甲苯或苯為基礎,主要用於生產尼龍-6纖維和塑膠單體。例如 DSM/HPO 製程係以苯為原料,再以硫酸為催化劑進行貝克曼重組,是目前應用最廣泛的製程。在管理良好工廠中,製程二氧化碳、二氧化硫和非甲烷揮發性有機物 (Non-Methane Volatile Organic Compounds, NMVOC)排放量不大,主要排放溫室氣體是氧化亞氮。

2.方法論議題:

(1).計算方法

1990年至2007年排放量採2006 IPCC指南建議方法1,以活動數據 乘排放係數計算。

2008年至2019年因國內廠商提供清冊,則參照方法3,直接量測氧化亞氮排放,故無計算公式。

(2).排放係數

1990年至2007年排放量採本土排放係數 0.0102 公噸氧化亞氮/公噸產量計算。2008年至2019年參照2006 IPCC指南建議方法3,直接量測氧化亞氮排放,故無排放係數。

(3).活動數據

1990年至2007年活動數據為國內廠商提供己內醯胺生產量。2008年至2019年參照2006 IPCC指南建議方法3,直接量測氧化亞氮排放,故無活動數據。

(4).排放量

己內醯胺生產排放量從 1990 年的無生產或使用增加至 2019 年 710 千公噸二氧化碳當量,己內醯胺生產之 1990 年至 2019 年排放量如表 4.3.4 及圖 4.3.3 所示。

(5).完整性

本項目活動數據皆由國內生產 己內醯胺廠商提供,統計之排放量 可代表國內己內醯胺生產排放量。

3.不確定性與時間序列的一致性

(1).不確定性

根據 2006 IPCC 指南,排放量 彙整自國內生產廠商清冊,整體合 併不確定性為 7%。

(2).時間序列的一致性

1990年至2007年與2008年至2019年統計方法不同,但兩段時間區間活動數據來源相同,故時間序列呈一致性。

4.特定排放源的 QA/QC 及查證

活動數據屬於民間提供, QA/QC工作係參照 2006 IPCC 指南 原則執行以掌握數據品質。

5.特定排放源的重新計算

6.特定排放源的改善計畫

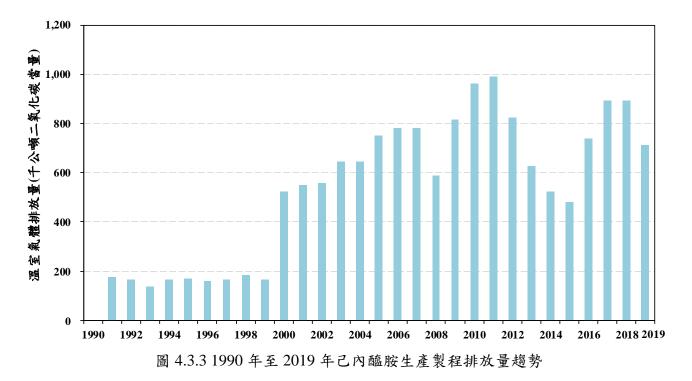
經專諮會²²檢視無重新計算之 建議,故無修正。 無改善計畫。

表 4.3.4 1990 年至 2019 年己內醯胺生產製程排放量

(單位:千公噸二氧化碳當量)

| 年 | 1990 | 1991 | 1992 | 1993 | 1994 | 1995 | 1996 | 1997 | 1998 | 1999 |
|-----|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|
| 排放量 | NO | 175 | 167 | 136 | 165 | 170 | 157 | 167 | 184 | 164 |
| 年 | 2000 | 2001 | 2002 | 2003 | 2004 | 2005 | 2006 | 2007 | 2008 | 2009 |
| 排放量 | 521 | 548 | 556 | 644 | 643 | 750 | 781 | 780 | 587 | 816 |
| 年 | 2010 | 2011 | 2012 | 2013 | 2014 | 2015 | 2016 | 2017 | 2018 | 2019 |
| 排放量 | 964 | 992 | 822 | 626 | 521 | 481 | 737 | 891 | 894 | 710 |

備註:NO,代表我國該分類項目無生產或使用。



 $^{^{22}}$ 「工業製程與產品使用部門溫室氣體排放統計專家諮詢會」 $^{2017.05.05}$ 。

4.3.5 電石生產 (2.B.5)

1.排放源及匯分類的描述:

2.方法論議題:

(1).計算方法

參照 2006 IPCC 指南建議方法 1,以碳化鈣產量及排放係數計算二 氧化碳排放量。

計算公式分別如下:

氧化亞氮排放量=碳化鈣產量(公噸) ×碳化鈣排放係數(公噸二氧化碳/ 公噸生產量)

(2).排放係數

依據行政院環境保護署計畫 (2000)²³,碳化鈣排放係數為 1.09 公 噸二氧化碳/公噸碳化鈣生產。

(3).活動數據

國內碳化矽已停產,另生產碳化鈣之台塑也於 2001 年停產,生產

量仍由台塑提供,如表 4.3.5。

(4).排放量

碳化鈣生產製程 1990 年至 1998 年排放量約維持 42 千公噸二氧化碳當量,1999 年後逐漸下降,2001年後停產,如表 4.3.6 及圖 4.3.4 所示。

(5).完整性

數據來自國內生產碳化鈣廠商, 經計算之結果可代表我國碳化鈣使 用排放量。

3.不確定性與時間序列的一致性

(1).不確定性

根據 2006 IPCC 指南,活動數據為工廠級數據,其不確定性為 5%;排放係數不確定性因考量製程中石油焦揮發,IPCC 建議不定性為 10%,合併總不確定性為 11%。

(2).時間序列的一致性

1990 年至 2019 年排放係數、 活動數據來源及計算方法一致。

4.特定排放源的 QA/QC 及查證

活動數據屬於民間提供, QA/QC工作係參照 2006 IPCC 指南 原則執行以掌握數據品質。

5.特定排放源的重新計算

經專諮會²⁴檢視無重新計算之 建議,故無修正。

6.特定排放源的改善計畫

無改善計畫。

²³ 行政院環境保護署,臺灣地區工業製程、溶劑及其 他產品使用之溫室氣體排放推估計畫,2000

²⁴「工業製程與產品使用部門溫室氣體排放統計專家 諮詢會」2017.05.05。

表 4.3.5 1990 年至 2019 年碳化鈣產量

(單位:千公頓)

| 年 | 1990 | 1991 | 1992 | 1993 | 1994 | 1995 | 1996 | 1997 | 1998 | 1999 |
|-------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|
| 碳化鈣產量 | 39 | 39 | 40 | 39 | 40 | 39 | 39 | 39 | 37 | 31 |
| 年 | 2000 | 2001 | 2002 | 2003 | 2004 | 2005 | 2006 | 2007 | 2008 | 2009 |
| 碳化鈣產量 | 21 | NO |
| 年 | 2010 | 2011 | 2012 | 2013 | 2014 | 2015 | 2016 | 2017 | 2018 | 2019 |
| 碳化鈣產量 | NO |

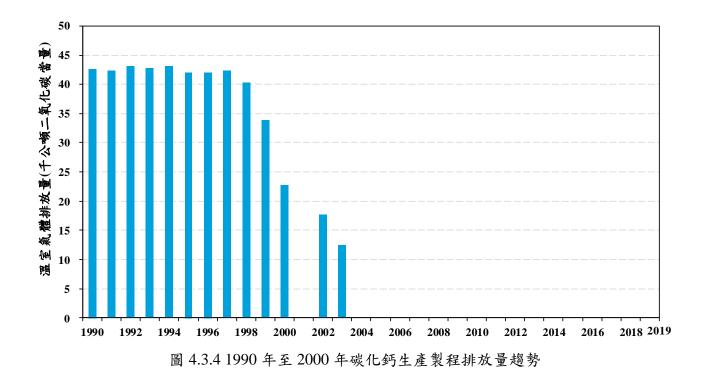
備註:NO,代表碳化鈣於2001年起停產,故無排放源發生。

表 4.3.6 1990 年至 2019 年碳化鈣生產製程排放量

(單位:千公噸二氧化碳當量)

| 年 | 1990 | 1991 | 1992 | 1993 | 1994 | 1995 | 1996 | 1997 | 1998 | 1999 |
|--------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|
| 碳化鈣排放量 | 43 | 42 | 43 | 43 | 43 | 42 | 42 | 42 | 40 | 34 |
| 年 | 2000 | 2001 | 2002 | 2003 | 2004 | 2005 | 2006 | 2007 | 2008 | 2009 |
| 碳化鈣排放量 | 23 | NO | 18 | 12 | NO | NO | NO | NO | NO | NO |
| 年 | 2010 | 2011 | 2012 | 2013 | 2014 | 2015 | 2016 | 2017 | 2018 | 2019 |
| 碳化鈣排放量 | NO |

備註:NO,代表碳化鈣於2001年起停產,故無排放源發生。



4.3.6 二氧化鈦生產 (2.B.6)

1.排放源及匯分類的描述:

二氧化鈦(TiO₂)是常見白色色素之一。主要用途是油漆製造,其次是造紙、塑膠、墨水等,二氧化鈦產品通常指二氧化鈦類,範圍適用鈦礦渣、合成金紅石(>90%二氧化鈦)、金紅石型二氧化鈦。本項統計國內以氯化金紅石方法生產二氧化鈦所造成之二氧化碳排放。

2.方法論議題:

(1).計算方法

参照 2006 IPCC 指南建議方法 1,以活動數據乘排放係數計算。 計算公式如下:

二氧化碳排放量=二氧化鈦產量(公噸)×二氧化鈦排放係數(公噸二氧化碳/公噸生產量)

(2).排放係數

採用 2006 IPCC 指南建議係數 1.34 公噸二氧化碳/公噸二氧化鈦生產。

(3).活動數據

1990 年至 2019 年二氧化鈦產量由國內唯一一家廠商提供,二氧化鈦 1990 年至 1993 年未生產,1994年起由 27 千公噸逐年增加至 2010年的 174 千公噸後呈現波動狀態,2019年產量為 93 千公噸,如表 4.3.7。

(4).排放量

二氧化鈦生產由 1993 年持續 上升至 2010 年 233 千公噸二氧化 碳當量,2019 年排放量為 124 千公 噸二氧化碳當量,約占總部門排放 量的 0.6%,如表 4.3.8 及圖 4.3.5 所 示。

(5).完整性

二氧化鈦產量數據由國內生產 廠商提供,經計算之結果可代表我 國二氧化鈦生產排放量。

3.不確定性與時間序列的一致性

(1).不確定性

參照 2006 IPCC 指南,估算排放量採方法 1,以玻璃質量計算活動數據,並無使用其他單位估算(例如:片),故活動數據不確定性為 5%,排放係數不確定性可能受碎玻璃影響,故設定為 60%,合併不確定性則為 60%。

(2).時間序列的一致性

1990 年至 2019 年排放係數、 活動數據來源及計算方法一致。

4.特定排放源的 QA/QC 及查證

活動數據屬於民間提供,QA/QC 工作係參照 2006 IPCC 指南原則執行 以掌握數據品質。

5.特定排放源的重新計算

經專諮會²⁵檢視無重新計算之建 議,故無修正。

²⁵「工業製程與產品使用部門溫室氣體排放統計專家 諮詢會」2017.05.05。

6.特定排放源的改善計畫

無改善計畫。

表 4.3.7 1990 年至 2019 年二氧化鈦產量

(單位:千公噸)

| 年 | 1990 | 1991 | 1992 | 1993 | 1994 | 1995 | 1996 | 1997 | 1998 | 1999 |
|--------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|
| 二氧化鈦產量 | NO | NO | NO | NO | 27 | 59 | 77 | 94 | 84 | 95 |
| 年 | 2000 | 2001 | 2002 | 2003 | 2004 | 2005 | 2006 | 2007 | 2008 | 2009 |
| 二氧化鈦產量 | 104 | 103 | 109 | 123 | 127 | 132 | 143 | 154 | 149 | 157 |
| 年 | 2010 | 2011 | 2012 | 2013 | 2014 | 2015 | 2016 | 2017 | 2018 | 2019 |
| 二氧化鈦產量 | 174 | 161 | 100 | 135 | 154 | 155 | 141 | 158 | 131 | 93 |

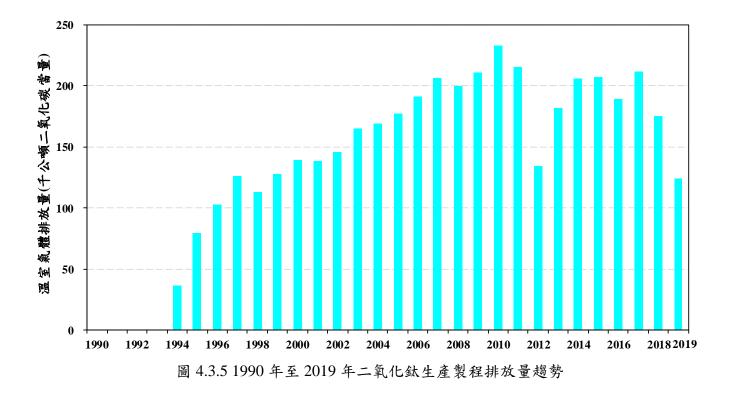
備註:NO,代表二氧化鈦於1990年至1993年未生產,故無排放源發生。

表 4.3.8 1990 年至 2019 年二氧化鈦生產製程排放量

(單位:千公噸二氧化碳當量)

| 年 | 1990 | 1991 | 1992 | 1993 | 1994 | 1995 | 1996 | 1997 | 1998 | 1999 |
|---------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|
| 二氧化鈦排放量 | NO | NO | NO | NO | 36 | 80 | 103 | 126 | 113 | 128 |
| 年 | 2000 | 2001 | 2002 | 2003 | 2004 | 2005 | 2006 | 2007 | 2008 | 2009 |
| 二氧化鈦排放量 | 139 | 139 | 146 | 165 | 170 | 177 | 191 | 206 | 200 | 211 |
| 年 | 2010 | 2011 | 2012 | 2013 | 2014 | 2015 | 2016 | 2017 | 2018 | 2019 |
| 二氧化鈦排放量 | 233 | 216 | 134 | 181 | 206 | 208 | 189 | 212 | 175 | 124 |

備註:NO,代表二氧化鈦於1990年至1993年未生產,故無排放源發生。



4.3.7 碳酸鈉 (純鹼/蘇打) 生產 (2.B.7)

1.排放源及匯分類的描述:

本項統計純鹼製程產生的二氧 化碳,製程依原料不同區分為天然礦 物製造及人工合成兩種;國內純鹼生 產廠商,使用製程為人工合成方式, 係以二氧化碳、鹽水、石灰石、焦炭 及氨水等原料經一連串化學反應生 成純鹼。

2.方法論議題:

(1).計算方法

参照 2006IPCC 指南建議方法 1,以純鹼產量及排放係數計算二氧 化碳排放量。

計算公式如下:

二氧化碳排放量=純鹼產量(公噸) ×純鹼料排放係數(公噸二氧化碳/ 公噸產量)

(2).排放係數

根據行政院環境保護署計畫 (2000)²⁶,由於二氧化碳為純鹼製程原料之一,且國內廠商另外生產碳酸氫鈉(NaHCO₃)來吸收過量二氧化碳,排放係數理論為 0 公噸二氧化碳/公噸純鹼生產,但為避免低估純鹼生產排放量,仍引用 IPCC 2006版建議排放係數 0.097 公噸二氧化碳/公噸純鹼生產。

(3).活動數據

純鹼產量引用自經濟部統計處 工業生產統計年報,如表 4.3.9 所示, 且國內唯一生產廠商已於 2000 年 停止生產。

(4)排放量

由於純鹼製程中二氧化碳為原料之一,可回流再利用於製程中,故二氧化碳排放量較其他項目低,其排放量自 1990 年起統計即為逐漸下降趨勢,至 2000 年後完全停產後無排放量,如表 4.3.10 及圖 4.3.6 所示。

(5)完整性

經濟部統計處工業統計年報 調查對象為全國廠商,屬於國家級 統計數據,經計算之結果可代表我 國純鹼生產排放量。

3.不確定性與時間序列的一致性

(1).不確定性

根據 2006 IPCC 版指南,活動 數據來自系統化之調查結果,不確 定性建議值為 5%,排放係數不確 定性建議值因指南未提供,暫無法 納入計算,故總部門排放量不確定 性為 5%。

(2).時間序列的一致性

1990 年至 2019 年排放係數、 活動數據來源及計算方法一致。

4.特定排放源的 QA/QC 及查證

活動數據屬於民間提供, QA/QC工作係參照 2006 IPCC 指南

²⁶ 行政院環境保護署,臺灣地區工業製程、溶劑及其 他產品使用之溫室氣體排放推估計畫,2000。

原則執行以掌握數據品質。

6.特定排放源的改善計畫

5.特定排放源的重新計算

無改善計畫。

經專諮會²⁷檢視無重新計算之 建議,故無修正。

表 4.3.9 1990 年至 2019 年純鹼生產量

(單位:千公頓)

| 年 | 1990 | 1991 | 1992 | 1993 | 1994 | 1995 | 1996 | 1997 | 1998 | 1999 |
|----|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|
| 產量 | 128 | 119 | 100 | 83 | 84 | 82 | 82 | 60 | 44 | 39 |
| 年 | 2000 | 2001 | 2002 | 2003 | 2004 | 2005 | 2006 | 2007 | 2008 | 2009 |
| 產量 | 44 | NO |
| 年 | 2010 | 2011 | 2012 | 2013 | 2014 | 2015 | 2016 | 2017 | 2018 | 2019 |
| 產量 | NO |

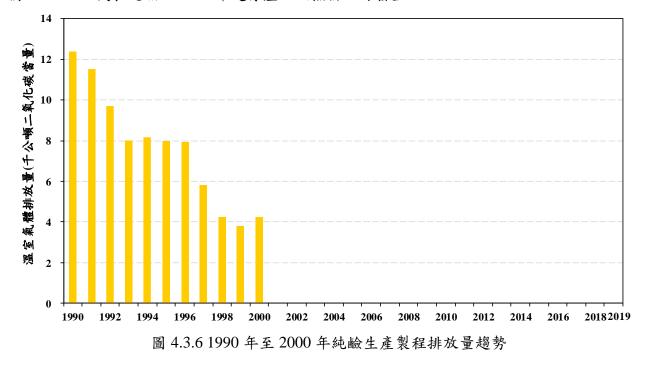
備註:NO:純鹼於2001年起停產,故無排放源發生。

表 4.3.10 1990 年至 2019 年純鹼生產製程排放量

(單位:千公噸二氧化碳當量)

| 年 | 1990 | 1991 | 1992 | 1993 | 1994 | 1995 | 1996 | 1997 | 1998 | 1999 |
|-----|-------|-------|------|------|------|------|------|------|------|------|
| 排放量 | 12.39 | 11.51 | 9.72 | 8.01 | 8.17 | 7.95 | 7.94 | 5.83 | 4.23 | 3.80 |
| 年 | 2000 | 2001 | 2002 | 2003 | 2004 | 2005 | 2006 | 2007 | 2008 | 2009 |
| 排放量 | 4.22 | NO | NO | NO | NO | NO | NO | NO | NO | NO |
| 年 | 2010 | 2011 | 2012 | 2013 | 2014 | 2015 | 2016 | 2017 | 2018 | 2019 |
| 排放量 | NO | NO | NO | NO | NO | NO | NO | NO | NO | NO |

備註:NO,代表純鹼於2001年起停產,故無排放源發生。



²⁷「工業製程與產品使用部門溫室氣體排放統計專家 諮詢會」2017.05.05。

4.3.8 石化及碳黑生產 (2.B.8)

石油化工以化石燃料或石油提煉 產品做為原料,本節包含甲醇、乙烯、 氯乙烯、環氧乙烷和丙烯腈生產估算 排放說明。另外,碳黑為非石化產品, 但因碳黑生產過程中使用化石原料, 故納入此節說明。

4.3.8.1 甲醇 (2.B.8.a)

1.排放源及匯分類的描述:

本項主要調查甲醇製程產生之 甲烷,其來源與其他石化產品製程類 似,主要來自於設備元件逸散及製程 尾氣,但尾氣會回流作為燃料,因此 排放量較低,故甲烷主要排放源仍為 製程逸散。

2.方法論議題:

(1).計算方法

參照 IPCC 指南建議方法 1,以 甲醇產量及排放係數計算二氧化碳 與甲烷排放量。

計算公式如下:

二氧化碳排放量=甲醇產量(公噸)× 甲醇排放係數(公噸二氧化碳量)

甲烷排放量=甲醇產量(公噸)×甲醇 排放係數(公噸甲烷/公噸產量)

(2).排放係數

參照行政院環境保護署計畫 (2000)²⁸建議之排放係數分別為 310 公斤二氧化碳/公噸甲醇生產與 2.0 公斤甲烷/公噸甲醇生產,即高雄市

環保局根據甲醇廠生產實況推估建置。

(3).活動數據

甲醇產量由臺灣區石油化學同業公會提供,由於相關廠商已於 1999年起停產,如表 4.3.11 所示。

(4).排放量

甲醇排放量較其他石化產品項 目低,且無一致性趨勢,1999年因 廠商停產後便無排放量,如表4.3.12 及圖4.3.7所示。

(5).完整性

甲醇產量由臺灣區石油化學同 業公會提供,計算結果為國內主要 廠商製程排放量,經計算之結果可 代表我國甲醇生產排放量。

3.不確定性與時間序列的一致性

(1).不確定性

參照 2006 IPCC 指南,估算排放量採方法 1,以玻璃質量計算活動數據,並無使用其他單位估算(例如:片),故活動數據不確定性為 5%,排放係數不確定性可能受碎玻璃影響,故設定為 60%,合併不確定性則為 60%。

(2).時間序列的一致性

1990 年至 2019 年排放係數、 活動數據來源及計算方法一致。

²⁸行政院環境保護署,臺灣地區工業製程、溶劑及其他 產品使用之溫室氣體排放推估計畫, 2000。

4.特定排放源的 QA/QC 及查證

活動數據屬於民間提供, QA/QC工作係參照 2006 IPCC 指南 原則執行以掌握數據品質。

5.特定排放源的重新計算

經專諮會²⁹檢視無重新計算之 建議,故無修正。

6.特定排放源的改善計畫

無改善計畫。

表 4.3.11 1990 年至 2019 年甲醇產量

(單位:千公噸)

| 年 | 1990 | 1991 | 1992 | 1993 | 1994 | 1995 | 1996 | 1997 | 1998 | 1999 |
|----|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|
| 產量 | 38 | 5 | NO | 13 | 25 | 49 | 46 | 47 | 22 | NO |
| 年 | 2000 | 2001 | 2002 | 2003 | 2004 | 2005 | 2006 | 2007 | 2008 | 2009 |
| 產量 | NO |
| 年 | 2010 | 2011 | 2012 | 2013 | 2014 | 2015 | 2016 | 2017 | 2018 | 2019 |
| 產量 | NO |

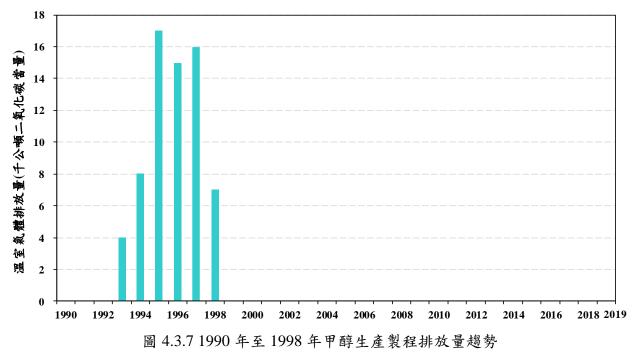
備註:NO,代表甲醇於1999年起停產,故無排放源發生。

表 4.3.12 1990 年至 2019 年甲醇生產製程排放量

(單位:千公噸二氧化碳當量)

| 年 | 1990 | 1991 | 1992 | 1993 | 1994 | 1995 | 1996 | 1997 | 1998 | 1999 |
|-----|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|
| 排放量 | 0 | 0 | 0 | 4 | 8 | 17 | 15 | 16 | 7 | NO |
| 年 | 2000 | 2001 | 2002 | 2003 | 2004 | 2005 | 2006 | 2007 | 2008 | 2009 |
| 排放量 | NO |
| 年 | 2010 | 2011 | 2012 | 2013 | 2014 | 2015 | 2016 | 2017 | 2018 | 2019 |
| 排放量 | NO |

備註:NO,代表甲醇於1999年後停產,故無排放源發生。



²⁹「工業製程與產品使用部門溫室氣體排放統計專家諮詢會」2017.05.05。

4-42

4.3.8.2 乙烯 (2.B.8.b)

1.排放源及匯分類的描述:

本項主要調查乙烯製程所產生 之甲烷,製程主要為乙烷經裂解、蒸 餾、壓縮、去乙烷及精餾後得到乙烯, 甲烷主要來自設備元件逸散及製程 尾氣,但尾氣一般會經壓縮後導回作 為燃料,因此排放量較低,甲烷主要 排放源來自於製程逸散。

2.方法論議題:

(1).計算方法

參照 IPCC 指南建議方法 1,以 乙烯產量及排放係數計算二氧化碳 與甲烷排放量。

計算公式如下:

二氧化碳排放量=乙烯產量(公噸) ×乙烯排放係數(公斤二氧化碳/公 噸產量)

甲烷排放量=乙烯產量(公噸)×乙 烯排放係數(公斤甲烷/公噸產量)

(2).排放係數

採用行政院環境保護署計畫 (2000)³⁰建置係數分別為 40 公斤二氧化碳/公噸乙烯生產與 0.01078 公斤甲烷/公噸乙烯生產;係數係以全廠排放量及乙烯產量求得全廠排放係數後,依據二氧化碳及甲烷所占比例進行 speciate 系統區分其排放量後求得。

(3).活動數據

由臺灣區石油化學同業公會提供乙烯產量,如表 4.3.13 所示。

(4).排放量

我國乙烯產量雖大,但其排放 量相較其他項目仍屬較低,其排放 趨勢為階段成長:1990 年至 1998 年介於33至40千公噸二氧化碳當量,1999年起台塑六輕投入生產, 2001年上升至111千公噸二氧化碳當量,2007年六輕四期完工,2007 年排放量再上升至158千公噸二氧 化碳當量,2010受到金融海嘯影響 下降至134千公噸二氧化碳當量, 2011年後於160至180千公噸間變 化,約占總部門排放量0.8%,如表 4.3.14及圖4.3.8所示。

(5).完整性

乙烯產量由臺灣區石油化學同 業公會提供,計算結果為國內主要 廠商製程排放量,經計算之結果可 代表我國乙烯生產排放量。

3.不確定性與時間序列的一致性

(1).不確定性

参照 2000 IPCC 良好作法指南 及不確定性管理³¹,乙烯生產活動數 據不確定性為 5%,排放係數為 77%, 合併不確定性則為 77%;因乙烯生 產造成之溫室氣體排放量占總部門 不到 1%,故對整體不確定性影響極 低。

³⁰ 行政院環境保護署,臺灣地區工業製程、溶劑及其 他產品使用之溫室氣體排放推估計畫,2000。

³¹ IPCC, Good Practice Guidance and Uncertainty Management in National Greenhouse Gas Inventories, 2000.

(2).時間序列的一致性

1990 年至 2019 年排放係數、 活動數據來源及計算方法一致。

4.特定排放源的 QA/QC 及查證

活動數據屬於民間提供, QA/QC工作係參照 2006 IPCC 指南 原則執行以掌握數據品質。

5.特定排放源的重新計算

經專諮會³²檢視無重新計算之建 議,故無修正。

6.特定排放源的改善計畫

無改善計畫。

表 4.3.13 1990 年至 2019 年乙烯產量

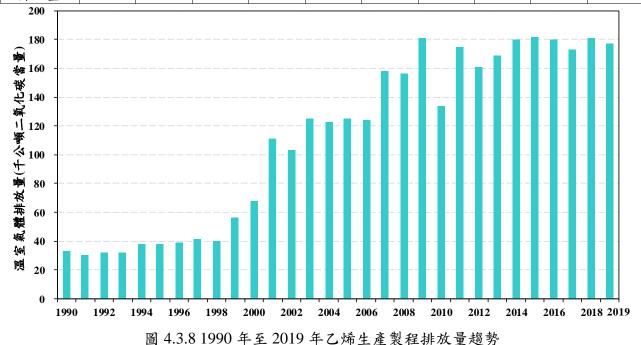
(單位:千公頓)

| 年 | 1990 | 1991 | 1992 | 1993 | 1994 | 1995 | 1996 | 1997 | 1998 | 1999 |
|----|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|
| 產量 | 779 | 709 | 734 | 742 | 889 | 874 | 910 | 959 | 935 | 1,296 |
| 年 | 2000 | 2001 | 2002 | 2003 | 2004 | 2005 | 2006 | 2007 | 2008 | 2009 |
| 產量 | 1,592 | 2,584 | 2,393 | 2,900 | 2,864 | 2,900 | 2,888 | 3,666 | 3,623 | 3,852 |
| 年 | 2010 | 2011 | 2012 | 2013 | 2014 | 2015 | 2016 | 2017 | 2018 | 2019 |
| 產量 | 3,929 | 3,522 | 3,748 | 3,925 | 4,182 | 4,229 | 4,187 | 4,013 | 4,218 | 4,113 |

表 4.3.14 1990 年至 2019 年乙烯生產製程排放量

(單位:千公噸二氧化碳當量)

| | | | | | | | | (1 | /. /4 | 10 次田王) |
|-----|------|------|------|------|------|------|------|-------|-------|---------|
| 年 | 1990 | 1991 | 1992 | 1993 | 1994 | 1995 | 1996 | 1997 | 1998 | 1999 |
| 排放量 | 33 | 30 | 32 | 32 | 38 | 38 | 39 | 41 | 40 | 56 |
| 年 | 2000 | 2001 | 2002 | 2003 | 2004 | 2005 | 2006 | 2007 | 2008 | 2009 |
| 排放量 | 68 | 111 | 103 | 125 | 123 | 125 | 124 | 158 | 156 | 181 |
| 年 | 2010 | 2011 | 2012 | 2013 | 2014 | 2015 | 2016 | 2017 | 2018 | 2019 |
| 排放量 | 134 | 175 | 161 | 169 | 180 | 182 | 180 | 173 | 181 | 177 |



32 「工業製程與產品使用部門溫室氣體排放統計專家諮詢會」2017.05.05。

4-44

4.3.8.3 氯乙烯 (2.B.8.c)

1.排放源及匯分類的描述:

本項主要調查氯乙烯製程所 產生之二氧化碳及甲烷,製程主要 在乙烯與氯產生二氯乙烷後,二氯 乙烷裂解產生氯乙烯單體,二氧化 碳主要來自於氧氯化過程中產生 的副產物。

2.方法論議題:

(1).計算方法

參照 2006 IPCC 指南建議方法 1,以氯乙烯產量及排放係數計算二 氧化碳及甲烷排放量。

計算公式如下:

二氧化碳排放量=氯乙烯產量(公噸) ×氯乙烯排放係數(公噸二氧化碳/ 公噸產量)

甲烷排放量=氯乙烯產量(公噸)× 氯乙烯排放係數(公噸甲烷/公噸產 量)

(2).排放係數

採用 2006 IPCC 指南建議係數 0.196 公噸二氧化碳/公噸氯乙烯生產及 0.0000226 公噸甲烷/公噸氯乙烯生產。

(3).活動數據

由臺灣區石油化學同業公會提供氯乙烯產量,如表 4.3.15 所示。

(4).排放量

氯乙烯生產排放量與產量有關, 氯乙烯由 1990 年的 118 千公噸二 氧化碳當量逐年上升至 2005 年的 315千公噸二氧化碳當量,之後介於 280至350千公噸二氧化碳當量排 放量間震盪,約占總部門排放量 1.64%,如表4.3.16及圖4.3.9所示。

(5).完整性

氯乙烯產量由臺灣區石油化學 同業公會提供,計算結果為國內主 要廠商製程排放量,經計算之結果 可代表我國氯乙烯生產排放量。

3.不確定性與時間序列的一致性

(1).不確定性

參照 2006 IPCC 指南建議,活動數據若為「產量」,建議不確定性為 20%;考量氯乙烯生產中氧氯化及直接氧化之特性,IPCC 建議二氧化碳排放係數不確定性為 20%、甲烷排放係數不確定性為 10%,故氯乙烯的二氧化碳排放總不確定性為 22%。

(2).時間序列的一致性

1990 年至 2019 年排放係數、 活動數據來源及計算方法一致。

4.特定排放源的 QA/QC 及查證

活動數據屬於民間提供, QA/QC工作係參照 2006 IPCC 指南 原則執行以掌握數據品質。

5.特定排放源的重新計算

6.特定排放源的改善計畫

經專諮會³³檢視無重新計算之 建議,故無修正。 無改善計畫。

表 4.3.15 1990 年至 2019 年氯乙烯產量

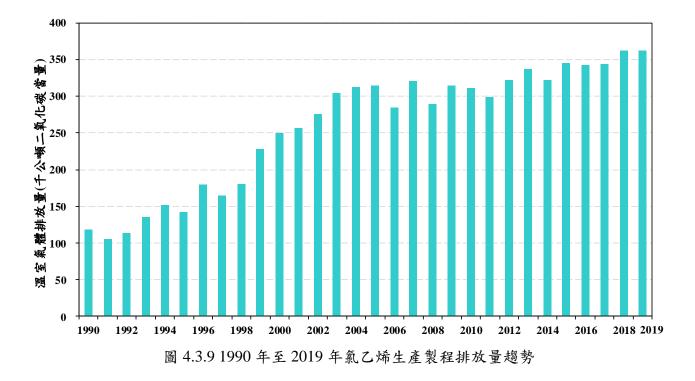
(單位:千公頓)

| 年 | 1990 | 1991 | 1992 | 1993 | 1994 | 1995 | 1996 | 1997 | 1998 | 1999 |
|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|
| 氯乙烯產量 | 599 | 534 | 577 | 688 | 766 | 722 | 912 | 835 | 916 | 1,160 |
| 年 | 2000 | 2001 | 2002 | 2003 | 2004 | 2005 | 2006 | 2007 | 2008 | 2009 |
| 氯乙烯產量 | 1,274 | 1,307 | 1,401 | 1,547 | 1,587 | 1,605 | 1,449 | 1,630 | 1,470 | 1,596 |
| 年 | 2010 | 2011 | 2012 | 2013 | 2014 | 2015 | 2016 | 2017 | 2018 | 2019 |
| 氯乙烯產量 | 1,583 | 1,517 | 1,636 | 1,711 | 1,640 | 1,754 | 1,932 | 1,946 | 2,045 | 2,044 |

表 4.3.16 1990 年至 2019 年氯乙烯生產製程排放量

(單位:千公噸二氧化碳當量)

| | | | | | | | | | | 一八田王 / |
|--------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|---------------|
| 年 | 1990 | 1991 | 1992 | 1993 | 1994 | 1995 | 1996 | 1997 | 1998 | 1999 |
| 氯乙烯排放量 | 118 | 105 | 113 | 135 | 151 | 142 | 179 | 164 | 180 | 228 |
| 年 | 2000 | 2001 | 2002 | 2003 | 2004 | 2005 | 2006 | 2007 | 2008 | 2009 |
| 氯乙烯排放量 | 250 | 257 | 275 | 304 | 312 | 315 | 285 | 320 | 289 | 314 |
| 年 | 2010 | 2011 | 2012 | 2013 | 2014 | 2015 | 2016 | 2017 | 2018 | 2019 |
| 氯乙烯排放量 | 311 | 298 | 322 | 336 | 322 | 345 | 342 | 344 | 362 | 362 |



4-46

^{33 「}工業製程與產品使用部門溫室氣體排放統計專家諮詢會」2017.05.05。

4.3.8.4 環氧乙烷/乙二醇 (2.B.8.d)

1.排放源及匯分類的描述:

本項主要調查環氧乙烷(C₂H₄O) 及乙二醇製程所產生之二氧化碳及 甲烷,製程主要為乙烯經催化與氧氣 反應產生環氧乙烷,環氧乙烷再與氧 氣反應生產乙二醇,並經多次反應可 生成二乙二醇、三乙二醇及聚乙二醇, 二氧化碳主要來自於製造過程的副 產物。環氧乙烷主要用途為製造乙二 醇、乙二醇醚、酒精及胺的原料。

2.方法論議題:

(1).計算方法

1996~2004 年參照 2006 IPCC 指南建議方法 1,以環氧乙烷產量 及排放係數計算二氧化碳及甲烷排 放量。

計算公式如下:

二氧化碳排放量=環氧乙烷產量(噸) ×環氧乙烷排放係數(噸二氧化碳/ 噸產量)

甲烷排放量=環氧乙烷產量(噸)× 環氧乙烷排放係數(噸甲烷/噸產量)

2005~2013 年使用各廠商 1996~2013 年年報所列之環氧乙烷 與乙二醇相關產品產量及 2014 年 各廠之單位產品排放係數。

計算公式如下:

二氧化碳排放量=環氧乙烷與乙二醇相關產品產量(噸)×單位產品排放係數(噸二氧化碳/頓產量)

2014 年起參照 2006 IPCC 指南 建議方法 3,依國內生產廠商經第 三者查証之盤查清冊數據進行彙算。

(2).排放係數

1996 年至 2003 年採用 2006 IPCC 指南建議係數 0.59 噸二氧化碳/噸環氧乙烷生產及 0.002 噸甲烷/噸環氧乙烷生產。

2005 年至 2013 年採用各廠 2014年清冊製程排放量與年報產品 產量相除之單位產品製程排放係數 二氧化碳當量/頓環氧乙烷生產。

2014年起統計自各廠經第三者 查証之盤查清冊,由範疇一製程排 放進行直接加總,故不需要使用排 放係數。

(3).活動數據

1996 年至 2019 年由環保署事業廢棄物申報及管理資訊系統提供環氧乙烷產量,環氧乙烷生產量在1996 年始有調查估計,如表 4.3.17所示。

(4).排放量

1996 年至 2013 年環氧乙烷排放量 放量與產量有關,環氧乙烷排放量 由 1996 年的 18 千公頓二氧化碳當 量逐年上升,2005 年起因修正統計方法,以納入乙二醇製程部分一併統計,故排放量陡增,2014 年後因應產量及業者蒐集製程 CO2 並製為產品轉售(CCUS)而逐漸減少排放。2019 年排放量約占總部門排放量

1%,歷年排放量如表 4.3.18 及圖 4.3.10 所示。

(5).完整性

1996 年至 2004 年環氧乙烷產 量由環保署事業廢棄物申報及管理 資訊系統提供,計算結果為國內主 要環氧乙烷廠商製程排放量,經至計 算之結果可代表我國環氧乙烷生產 排放量,惟早年無蒐集乙二醇產量, 並各廠生產比例差異大,若以現有 資料換算排放係數則難以確認其精 準度,以影響完整性。

2005 年至 2013 年使用各廠商 年報之環氧乙烷與乙二醇產品之產 量並乘以 2014 年各廠盤查清冊與 年報計算之單位產品製程排放係數 以計算 2005 年至 2013 年製程排放 量,針對乙二醇製程排放量進行追 溯,以確保其完整性。

2014年起彙算自國內環氧乙烷 與乙二醇生產廠商盤查清冊,以確 保其完整性。

3.不確定性與時間序列的一致性

(1).不確定性

1996 年至 2004 年參照 2006 IPCC指南建議,活動數據若為「產量」,建議不確定性為 10%;考量環氧乙烷生產中氧氯化及直接氧化之特性,IPCC建議二氧化碳排放係數不確定性為 10%、甲烷排放係數不確定性為 60%,故環氧乙烷二氧化碳排放總不確定性為 14%,甲烷

排放總不確定性為61%。

2005 年至 2013 年採用各年度 「產量」,建議不確定性為 10%, 以 2014 年之單位產品排放係數,不 確定性為 100%。

2014年起彙整自生產廠商盤查 清冊,則依盤查清冊提供之不確定 性計算加總不確定性。

(2).時間序列的一致性

1990 至 2004 年採用 IPCC2006 指南建議之方法 1, 而 2005~2013 年 與 2014 年起分別改以不同方法執 行,前後方法學不一致,已影響時 間序列一致性。

4.特定排放源的 QA/QC 及查證

活動數據屬於官方數據,QA/QC 工作係參照 2006 IPCC 指南原則執行 以掌握數據品質。

5.特定排放源的重新計算

經專諮會³⁴檢視無重新計算之 建議,故無修正。

6.特定排放源的改善計畫

無改善計畫。

^{34 「}工業製程與產品使用部門溫室氣體排放統計專家諮詢會」2017.05.05。

表 4.3.17 1990 年至 2019 年環氧乙烷產量

(單位:千公噸)

| | | | | | | | | | (7 12 | 1 4 %) |
|--------|------|------|------|------|------|------|------|------|-------|--------|
| 年 | 1990 | 1991 | 1992 | 1993 | 1994 | 1995 | 1996 | 1997 | 1998 | 1999 |
| 環氧乙烷產量 | NE | NE | NE | NE | NE | NE | 28 | 33 | 31 | 36 |
| 年 | 2000 | 2001 | 2002 | 2003 | 2004 | 2005 | 2006 | 2007 | 2008 | 2009 |
| 環氧乙烷產量 | 33 | 45 | 60 | 79 | 206 | 221 | 219 | 226 | 211 | 229 |
| 年 | 2010 | 2011 | 2012 | 2013 | 2014 | 2015 | 2016 | 2017 | 2018 | 2019 |
| 環氧乙烷產量 | 243 | 246 | 231 | 246 | 258 | 288 | 274 | 302 | 340 | 363 |

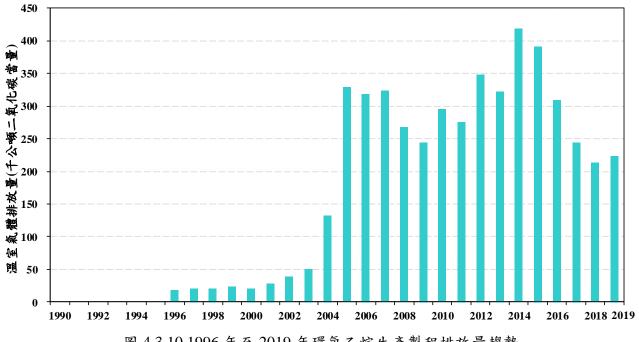
備註:NE,代表未調查估計該分類項目。

表 4.3.18 1990 年至 2019 年環氧乙烷/乙二醇生產製程排放量

(單位:千公噸二氧化碳當量)

| 年 | 1990 | 1991 | 1992 | 1993 | 1994 | 1995 | 1996 | 1997 | 1998 | 1999 |
|---------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|
| 環氧乙烷排放量 | NE | NE | NE | NE | NE | NE | 18 | 21 | 20 | 23 |
| 年 | 2000 | 2001 | 2002 | 2003 | 2004 | 2005 | 2006 | 2007 | 2008 | 2009 |
| 環氧乙烷排放量 | 21 | 29 | 39 | 51 | 132 | 329 | 319 | 324 | 268 | 245 |
| 年 | 2010 | 2011 | 2012 | 2013 | 2014 | 2015 | 2016 | 2017 | 2018 | 2019 |
| 環氧乙烷排放量 | 295 | 276 | 348 | 323 | 419 | 391 | 309 | 245 | 213 | 223 |

備註:NE:為未調查估計該分類項目。



4.3.8.5 丙烯腈 (2.B.8.e)

1.排放源及匯分類的描述:

本項主要調查丙烯腈製程所產 生之二氧化碳及甲烷,製程主要為氨 氣、氧氣與丙烯直接氨氧化後得到丙 烯腈,二氧化碳主要來自於製造過程 的副產物。

2.方法論議題:

(1).計算方法

参照 2006 IPCC 指南建議方法 1,以丙烯腈產量及排放係數計算甲 烷排放量。

計算公式如下:

二氧化碳排放量=丙烯腈產量(公噸)×丙烯腈排放係數(公噸二氧化碳/公噸產量)

甲烷排放量=丙烯腈產量(公噸)×丙烯腈排放係數(公噸甲烷/公噸產量)

(2).排放係數

採用 2006 IPCC 指南建議係數 0.79 公噸二氧化碳/公噸丙烯腈生產 及 0.00018 公噸甲烷/公噸丙烯腈生產 產。

(3).活動數據

由臺灣區石油化學同業公會提供丙烯腈產量,如表 4.3.19 所示。

(4).排放量

我國丙烯腈排放趨勢為階段成長;1990年至1998年約100千公噸二氧化碳當量,1999年台塑六輕

投入生產,2001 年後逐漸上升至263 千公噸二氧化碳當量,2007 年六輕四期完工後,2007 年排放量再上升至323 千公噸二氧化碳當量,2008 受到金融海嘯影響下降至257 千公噸二氧化碳當量,2011 年後逐年上升,至2019 年達346 千公頓,約占總部門排放量2%,如表4.3.20 及圖4.3.11 所示。

(5).完整性

丙烯腈產量由臺灣區石油化學 同業公會提供,計算結果為國內主 要廠商製程排放量,經計算之結果 可代表我國丙烯腈生產排放量。

3.不確定性與時間序列的一致性

(1).不確定性

参照 2006 IPCC 指南建議,活動數據若為「產量」,建議不確定性為 60%;考量丙烯腈排放係數受到製程原料(丙烯)回收影響,IPCC 2006建議二氧化碳排放係數不確定性為 60%、甲烷排放係數不確定性為 10%,故丙烯腈二氧化碳排放總不確定性為 85%,甲烷排放總不確定性為 85%,甲烷排放總不確定性為 61%,因其占總排放量比例低,影響總不確定性低。

(2).時間序列的一致性

1990 年至 2019 年排放係數、 活動數據來源及計算方法一致。

4.特定排放源的 QA/QC 及查證

活動數據屬於民間提供, QA/QC工作係參照 2006 IPCC 指南 原則執行以掌握數據品質。

5.特定排放源的重新計算

經專諮會³⁵檢視無重新計算之 建議,故無修正。

6.特定排放源的改善計畫

無改善計畫。

表 4.3.19 1990 年至 2019 年丙烯腈產量

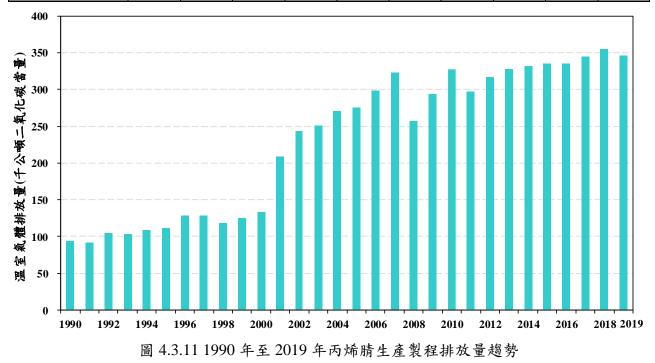
(單位:千公噸)

| 年 | 1990 | 1991 | 1992 | 1993 | 1994 | 1995 | 1996 | 1997 | 1998 | 1999 |
|-------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|
| 丙烯腈產量 | 118 | 116 | 131 | 129 | 138 | 141 | 163 | 162 | 150 | 157 |
| 年 | 2000 | 2001 | 2002 | 2003 | 2004 | 2005 | 2006 | 2007 | 2008 | 2009 |
| 丙烯腈產量 | 168 | 263 | 305 | 317 | 341 | 348 | 376 | 407 | 360 | 412 |
| 年 | 2010 | 2011 | 2012 | 2013 | 2014 | 2015 | 2016 | 2017 | 2018 | 2019 |
| 丙烯腈產量 | 458 | 416 | 443 | 458 | 465 | 470 | 470 | 482 | 498 | 484 |

表 4.3.20 1990 年至 2019 年丙烯腈生產製程排放量

(單位:千公噸二氧化碳當量)

| 年 | 1990 | 1991 | 1992 | 1993 | 1994 | 1995 | 1996 | 1997 | 1998 | 1999 |
|--------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|
| 丙烯腈排放量 | 94 | 92 | 104 | 103 | 109 | 112 | 129 | 129 | 119 | 125 |
| 年 | 2000 | 2001 | 2002 | 2003 | 2004 | 2005 | 2006 | 2007 | 2008 | 2009 |
| 丙烯腈排放量 | 133 | 209 | 243 | 252 | 271 | 276 | 299 | 323 | 257 | 294 |
| 年 | 2010 | 2011 | 2012 | 2013 | 2014 | 2015 | 2016 | 2017 | 2018 | 2019 |
| 丙烯腈排放量 | 328 | 298 | 317 | 328 | 332 | 336 | 336 | 345 | 356 | 346 |



^{35 「}工業製程與產品使用部門溫室氣體排放統計專家諮詢會」2017.05.05。

4-51

4.3.8.6 碳黑 (2.B.8.f)

1.排放源及匯分類的描述:

本項主要調查碳黑(又稱碳煙) 製程所產生甲烷及二氧化碳,製程 主要以乙炔、天然氣等原料經高溫 熱裂解製造碳黑,其中,甲烷主要 來自於製程尾氣排放。碳黑主要用 於輪胎和橡膠產業。

2.方法論議題:

(1).計算方法

参照 2006 IPCC 指南建議方法 1,以碳黑產量及排放係數計算二氧 化碳及甲烷排放量。

計算公式如下:

二氧化碳排放量=碳黑產量(公噸)× 碳黑排放係數(公噸二氧化碳/公噸 產量)

甲烷排放量=碳黑產量(公噸)×碳黑排放係數(公噸甲烷/公噸產量)

(2).排放係數

採用 2006 IPCC 指南建議係數 5.25 公噸二氧化碳/公噸碳黑生產及 0.00006 公噸甲烷/公噸碳黑生產。

(3).活動數據

由臺灣區石油化學公會提供碳 黑產量,碳黑 1990 年至 2019 年產 量如表 4.3.21 所示:

(4).排放量

碳黑生產排放量自 1994 年起 逐漸上升,1996 年後排放量維持約 500 千公噸二氧化碳當量, 唯 2008 年至 2009 年受金融海嘯影響略下 降,2011 年後又再度提升至 511 千 公噸二氧化碳當量,2012 年後維持 於約 400 千公頓,如表 4.3.22 及圖 4.3.12 所示。

(5).完整性

碳黑產量由臺灣區石油化學同 業公會提供,計算結果為國內主要 廠商製程排放量,經計算之結果可 代表我國碳黑生產排放量。

3.不確定性與時間序列的一致性

(1).不確定性

參照 2006 IPCC 指南,碳黑生產活動數據不確定性為 5%,排放係數為 55%,合併不確定性則為 55%。

(2).時間序列的一致性

1990 年至 2019 年排放係數、 活動數據來源及計算方法一致。

4.特定排放源的 QA/QC 及查證

活動數據屬於民間提供, QA/QC工作係參照 2006 IPCC 指南 原則執行以掌握數據品質。

5.特定排放源的重新計算

經專諮會³⁶檢視無重新計算之建 議,故無修正。

6.特定排放源的改善計畫

無改善計畫。

^{36「}工業製程與產品使用部門溫室氣體排放統計專家 諮詢會」2017.05.05。

表 4.3.21 1990 年至 2019 年碳黑產量

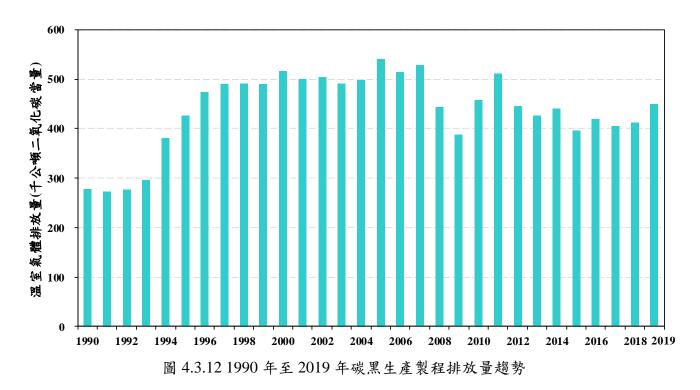
(單位:千公噸)

| 年 | 1990 | 1991 | 1992 | 1993 | 1994 | 1995 | 1996 | 1997 | 1998 | 1999 |
|--------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|
| 碳黑生產產量 | 59 | 58 | 58 | 63 | 81 | 90 | 100 | 103 | 104 | 104 |
| 年 | 2000 | 2001 | 2002 | 2003 | 2004 | 2005 | 2006 | 2007 | 2008 | 2009 |
| 碳黑生產產量 | 100 | 106 | 106 | 104 | 106 | 114 | 109 | 112 | 94 | 82 |
| 年 | 2010 | 2011 | 2012 | 2013 | 2014 | 2015 | 2016 | 2017 | 2018 | 2019 |
| 碳黑生產產量 | 97 | 108 | 94 | 90 | 93 | 84 | 89 | 86 | 87 | 95 |

表 4.3.22 1990 年至 2019 年碳黑生產製程排放量

(單位:千公噸二氧化碳當量)

| 年 | 1990 | 1991 | 1992 | 1993 | 1994 | 1995 | 1996 | 1997 | 1998 | 1999 |
|---------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|
| 碳黑生產排放量 | 278 | 273 | 276 | 296 | 381 | 427 | 474 | 489 | 491 | 490 |
| 年 | 2000 | 2001 | 2002 | 2003 | 2004 | 2005 | 2006 | 2007 | 2008 | 2009 |
| 碳黑生產排放量 | 516 | 500 | 503 | 491 | 499 | 540 | 514 | 528 | 444 | 387 |
| 年 | 2010 | 2011 | 2012 | 2013 | 2014 | 2015 | 2016 | 2017 | 2018 | 2019 |
| 碳黑生產排放量 | 458 | 511 | 446 | 427 | 440 | 397 | 419 | 406 | 413 | 450 |



4.3.9 含氟化物生產 (2.B.9)

含氟化物生產包含副產品排放及 逸散排放,主要排放氣體為氫氟碳化 物、全氟碳化物及六氟化硫,分別詳述 如下所示。

4.3.9.1 副產品排放(2.B.9.a)

1.排放源及匯分類的描述:

本項主要調查生產一氯二氟甲烷(HCFC-22 或 CHCIF2)時 HFC-23或 CHF 等副產品排放量。其中,國內僅台塑仁武廠生產 HCFC-22,排放副產品則為 HFCs (HFC-23),但已於2004年停產,本項僅針對 HCFC-22副產品排放進行說明。

2.方法論議題:

(1).計算方法

参照 2006 IPCC 指南建議方法 1,以 HCFC-22 產量及副產品 HFC-23 產生率(排放係數)計算 HFC 排放 量。

計算公式如下:

HFCs 排放量

=HCFC-22 產量 (公噸)

× HCFC-23 產生率 (%)

(2).排放係數

本項排放係數為 HCFC-22 副產品 HFC-23 之產生率,引用行政院環境保護署計畫(2004)³⁷,依實廠排放情形推估之產生率 1.4%,該係數排放已包含副產品及逸散排放的

部分。

(3).活動數據

1990 年至 2013 年 HCFC-22 產量如表 4.3.23 所示,由國內生產廠商提供產量,HCFC-22 自 1993 年投產,並於 2004 年停產。

(4).排放量

HCFC-22 副產品排放量如表 4.3.24 及圖 4.3.13 所示。HCFC-22 於 1993 年至 2004 年生產期間,副產品 HFC-23 排放量趨勢為先升後降,自 1993 年排放 597 千公噸二氧化碳當量逐步成長至 2001 年 2,030 千公噸二氧化碳當量;2001 年起因中國大陸經濟崛起,而逐漸減產,最終於 2004 年停產,之後便不再排放。

(5).完整性

國內過去僅台塑公司生產 HCFC-22,計算結果可代表國內 HCFC-22 副產品排放量。

3.不確定性與時間序列的一致性

(1).不確定性

參照 2006 IPCC 指南,估算排放量採方法 1,以玻璃質量計算活動數據,並無使用其他單位估算(例如:片),故活動數據不確定性為 5%,排放係數不確定性可能受碎玻璃影響,故設定為 60%,合併不確定性則為 60%。

³⁷ 行政院環境保護署,推動含氟溫室氣體產業排放減量計畫,2004。

(2).時間序列的一致性

1990 年至 2019 年排放係數、 活動數據來源及計算方法一致。

4.特定排放源的 QA/QC 及查證

活動數據屬於民間提供, QA/QC工作係參照 2006 IPCC 指南 原則執行以掌握數據品質。

5.特定排放源的重新計算

經專諮會³⁸檢視無重新計算之 建議,故無修正。

6.特定排放源的改善計畫

無改善計畫。

灬风口叮 鱼

表 4.3.23 1990 年至 2019 年 HCFC-22 產量

(單位:公頓)

| 年 | 1990 | 1991 | 1992 | 1993 | 1994 | 1995 | 1996 | 1997 | 1998 | 1999 |
|----|--------|--------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|
| 產量 | NO | NO | NO | 3,401 | 3,850 | 3,610 | 5,880 | 6,655 | 9,382 | 7,248 |
| 年 | 2000 | 2001 | 2002 | 2003 | 2004 | 2005 | 2006 | 2007 | 2008 | 2009 |
| 產量 | 10,444 | 11,565 | 9,716 | 8,724 | 7,702 | NO | NO | NO | NO | NO |
| 年 | 2010 | 2011 | 2012 | 2013 | 2014 | 2015 | 2016 | 2017 | 2018 | 2019 |
| 產量 | NO | NO | NO | NO | NO | NO | NO | NO | NO | NO |

表 4.3.24 臺灣 1990 年至 2019 年 HCFC-22 副產品(HFC-23)排放量

(單位:千公噸二氧化碳當量)

| | | | | | | | \ \ I | ·- · | | 一八四 王/ |
|-----|-------|-------|-------|-------|-------|------|-------|-------|-------|--------|
| 年 | 1990 | 1991 | 1992 | 1993 | 1994 | 1995 | 1996 | 1997 | 1998 | 1999 |
| 排放量 | NO | NO | NO | 755 | 855 | 801 | 1,305 | 1,477 | 2,083 | 1,609 |
| 年 | 2000 | 2001 | 2002 | 2003 | 2004 | 2005 | 2006 | 2007 | 2008 | 2009 |
| 排放量 | 2,319 | 2,567 | 2,157 | 1,937 | 1,710 | NO | NO | NO | NO | NO |
| 年 | 2010 | 2011 | 2012 | 2013 | 2014 | 2015 | 2016 | 2017 | 2018 | 2019 |
| 排放量 | NO | NO | NO | NO | NO | NO | NO | NO | NO | NO |

備註:NO,代表我國該分類項目無生產或使用;國內唯一HCFC-22 生產廠商台塑仁武廠僅於1993 年至2004年生產。

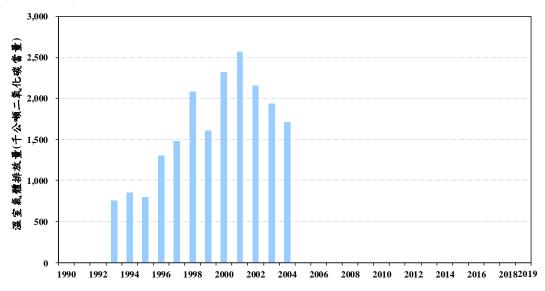


圖 4.3.13 1993 年至 2004 年 HCFC-22 副產品(HFC-23)排放量趨勢

-

^{38 「}工業製程與產品使用部門溫室氣體排放統計專家諮詢會」2017.05.05。

4.3.9.2 逸散排放(2.B.9.b)

本項主要調查含氟化物生產製程中HFCs、PFC、SF6等逸散排放量。 其中,國內僅台塑仁武廠生產HCFC-22,調查其副產品(HFC-23)排放量時 已將逸散排放納入統計,故本項 HFCs排放已列入「破壞臭氧層物質 之替代品使用」項目之排放量統計中。

4.3.10 其他 (2.B.10)

以「苯乙烯生產」為其他類別之 項目,以下對此項目做詳述。

1.排放源及匯分類的描述:

本項主要調查苯乙烯製程所產 生之甲烷,製程主要係以乙苯與蒸汽 混合,經脫氫與精製後得苯乙烯單體, 其中,苯乙烯甲烷來源與乙烯類似, 主要來自於設備元件逸散及製程尾 氣,但尾氣會導回做為燃料,因此排 放量較低,甲烷主要排放源仍為製程 逸散。

2.方法論議題:

(1)計算方法

參照 2006 IPCC 指南建議方法 1,以苯乙烯產量及排放係數計算甲 烷排放量。

計算公式如下:

甲烷排放量=苯乙烯產量(公噸)×苯 乙烯排放係數(公噸甲烷/公噸產量)

(2).排放係數

採用行政院環境保護署計畫 (2000)³⁹建置係數 0.1975 公斤甲烷/公噸苯乙烯生產;此係數係以全廠排放量及苯乙烯產量求得全廠排放係數,並以甲烷所占比例進行 speciate 系統區分甲烷排放量後求得。

(3).活動數據

由臺灣區石油化學同業公會提 供苯乙烯產量,如表 4.3.25 所示:

(4)排放量

苯乙烯為乙烯下游產品之一,故兩者排放趨勢類似,皆呈現階段成長;1990年至1998年約維持1.9千公噸二氧化碳當量,1999年六輕完工後增產,2001年至2006年排放量上升至6.0千公噸二氧化碳當量,2007年六輕四期完工後,2007年至2012年排放量則維持約9.0千公噸二氧化碳當量左右,2019年排放量上升至9.9千公噸二氧化碳當量,約占總部門排放量0.05%,如表4.3.26及圖4.3.14所示。

(5)完整性

苯乙烯產量由臺灣區石油化 學同業公會提供,計算結果為國內 主要廠商製程排放量,經計算之結 果可代表我國苯乙烯生產排放量。

3.不確定性與時間序列的一致性

(1)不確定性

參照 2006 IPCC 指南,估算排

³⁹ 行政院環境保護署,臺灣地區工業製程、溶劑及其 他產品使用之溫室氣體排放推估計畫,2000。

放量採方法 1,以玻璃質量計算活動數據,並無使用其他單位估算 (例如:片),故活動數據不確定性為 5%,排放係數不確定性可能受碎玻璃影響,故設定為 60%,合併不確定性則為 60%。

(2)時間序列的一致性

1990 年至 2019 年排放係數、 活動數據來源及計算方法一致。

4.特定排放源的 QA/QC 及查證

活動數據屬於民間提供, QA/QC工作係參照 2006 IPCC 指南 原則執行以掌握數據品質。

5.特定排放源的重新計算

經專諮會⁴⁰檢視無重新計算之 建議,故無修正。

6.特定排放源的改善計畫

無改善計畫。

表 4.3.25 1990 年至 2019 年苯乙烯產量

(單位:百萬公噸)

| 年 | 1990 | 1991 | 1992 | 1993 | 1994 | 1995 | 1996 | 1997 | 1998 | 1999 |
|----|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|
| 產量 | 0.4 | 0.4 | 0.3 | 0.4 | 0.4 | 0.4 | 0.4 | 0.4 | 0.4 | 0.8 |
| 年 | 2000 | 2001 | 2002 | 2003 | 2004 | 2005 | 2006 | 2007 | 2008 | 2009 |
| 產量 | 1.1 | 1.1 | 1.3 | 1.3 | 1.3 | 1.3 | 1.2 | 1.8 | 1.7 | 1.9 |
| 年 | 2010 | 2011 | 2012 | 2013 | 2014 | 2015 | 2016 | 2017 | 2018 | 2019 |
| 產量 | 1.9 | 1.7 | 1.8 | 2.0 | 2.0 | 2.0 | 2.1 | 1.8 | 2.1 | 2.0 |

表 4.3.26 1990 年至 2019 年苯乙烯生產製程排放量

(單位:千公噸二氧化碳當量)

| | | | | | | | <u> </u> | 12 1 2 | / 14. | 0 八田王/ |
|-----|------|------|------|------|------|------|----------|--------|-------|--------|
| 年 | 1990 | 1991 | 1992 | 1993 | 1994 | 1995 | 1996 | 1997 | 1998 | 1999 |
| 排放量 | 1.8 | 1.8 | 1.6 | 1.8 | 1.9 | 2.1 | 2.0 | 2.0 | 1.9 | 4.0 |
| 年 | 2000 | 2001 | 2002 | 2003 | 2004 | 2005 | 2006 | 2007 | 2008 | 2009 |
| 排放量 | 5.2 | 5.7 | 6.2 | 6.2 | 6.2 | 6.2 | 6.0 | 9.0 | 8.3 | 9.4 |
| 年 | 2010 | 2011 | 2012 | 2013 | 2014 | 2015 | 2016 | 2017 | 2018 | 2019 |
| 排放量 | 9.5 | 8.4 | 8.9 | 10.1 | 9.8 | 10.0 | 10.5 | 9.0 | 10.4 | 9.9 |

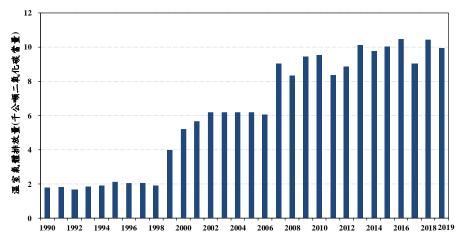


圖 4.3.14 1990 年至 2019 年苯乙烯生產製程排放量趨勢

^{40「}工業製程與產品使用部門溫室氣體排放統計專家諮詢會」2017.05.05。

4.4 金屬製程 (2.C)

2.C「金屬製程」為工業製程及產 品使用部門中歷年來排放量次高分類, 公噸二氧化碳當量,占工業製程及產 僅次於 2.A「礦業(非金屬製程)」, 項目包括 2.C.1「鐵及鋼生產」、2.C.2 「鐵合金生產」、2.C.3「原鋁生產」、 2.C.4「鎂生產」、2.C.5「鉛生產」、 2.C.6「鋅生產」等共計六項,統計溫室 氣體種類包含 CO₂、CH₄、N₂O、PFC

及 SF₆。2019 年總部門排放量 6,412 千 品使用部門 31.4%。2019 年金屬製程 排放量較 2018 年減少約 1,088 千公噸 二氧化碳當量,其中 CO₂ 占檢少量的 96.5%, 其次則為 SF₆的 3.5%, 1990 年 至 2019 年排放量如表 4.4.1 及圖 4.4.1 所示。

表 4.4.1 1990 年至 2019 年金屬製程排放量

(單位:千公噸二氧化碳當量)

| | | | | | | | () ,- | | . , | / - / |
|--------------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|--------|-------|-------|-------|
| 年 | 1990 | 1991 | 1992 | 1993 | 1994 | 1995 | 1996 | 1997 | 1998 | 1999 |
| 2.C.1.鐵及鋼生產 | 3,243 | 3,450 | 3,261 | 3,718 | 3,631 | 3,690 | 3,837 | 4,865 | 5,642 | 5,270 |
| 2.C.1.a 一貫煉鋼 | 2,815 | 2,916 | 2,712 | 3,123 | 3,063 | 3,122 | 3,223 | 4,174 | 4,907 | 4,635 |
| 2.C.1.b 電弧爐 | 428 | 534 | 549 | 595 | 568 | 568 | 613 | 691 | 735 | 635 |
| 2.C.2.鐵合金生產 | 33 | 287 | 215 | 171 | 144 | 195 | 177 | 181 | 175 | 63 |
| 2.C.3.原鋁生產 | NO | NO | NO | NO |
| 2.C.4.鎂生產 | NE | NE | NE | NE |
| 2.C.5.鉛生產 | NE | NE | NE | NE |
| 2.C.6.鋅生產 | NE | NE | NE | NE |
| 總計 | 3,275 | 3,737 | 3,475 | 3,889 | 3,775 | 3,885 | 4,014 | 5,046 | 5,818 | 5,333 |
| 年 | 2000 | 2001 | 2002 | 2003 | 2004 | 2005 | 2006 | 2007 | 2008 | 2009 |
| 2.C.1.鐵及鋼生產 | 5,701 | 4,939 | 4,072 | 5,353 | 5,105 | 5,000 | 7,585 | 7,761 | 7,514 | 6,342 |
| 2.C.1.a 一貫煉鋼 | 4,987 | 4,223 | 3,270 | 4,512 | 4,205 | 4,095 | 6,606 | 6,721 | 6,500 | 5,542 |
| 2.C.1.b 電弧爐 | 714 | 717 | 801 | 840 | 900 | 905 | 979 | 1,040 | 1,013 | 800 |
| 2.C.2.鐵合金生產 | 33 | 21 | 25 | 30 | NO | NO | NO | NO | 173 | 0 |
| 2.C.3.原鋁生產 | NO | NO | NO | NO |
| 2.C.4.鎂生產 | NE | NE | 1,027 | 1,027 | 1,357 | 1,063 | 770 | 440 | 144 | 235 |
| 2.C.5.鉛生產 | NE | NE | NE | 3 | 8 | 8 | 9 | 9 | 8 | 6 |
| 2.C.6.鋅生產 | NE | NE | NE | 14 | 50 | 58 | 49 | 62 | 48 | 49 |
| 總計 | 5,734 | 4,960 | 5,123 | 6,426 | 6,519 | 6,129 | 8,412 | 8,272 | 7,888 | 6,632 |
| 年 | 2010 | 2011 | 2012 | 2013 | 2014 | 2015 | 2016 | 2017 | 2018 | 2019 |
| 2.C.1.鐵及鋼生產 | 7,874 | 7,563 | 8,239 | 7,851 | 6,966 | 6,950 | 7,614 | 7179 | 7,392 | 6,347 |
| 2.C.1.a 一貫煉鋼 | 7,187 | 6,639 | 7,482 | 7,045 | 6,147 | 6,231 | 6,888 | 6,424 | 6,617 | 5,689 |
| 2.C.1.b 電弧爐 | 687 | 924 | 757 | 806 | 819 | 719 | 726 | 755 | 775 | 658 |
| 2.C.2.鐵合金生產 | 26 | 3 | 10 | 20 | 24 | 29 | 32 | 0 | 2 | 2 |
| 2.C.3.原鋁生產 | NO | NO | NO | NO |
| 2.C.4.鎂生產 | 57 | 50 | 30 | 38 | 33 | 43 | 41 | 59 | 81 | 43 |
| 2.C.5.鉛生產 | 7 | 7 | 6 | 5 | 6 | 5 | 6 | 5 | 5 | 5 |
| 2.C.6.鋅生產 | 42 | 47 | 47 | 18 | 18 | 17 | 19 | 23 | 20 | 14 |
| 總計 | 7,974 | 7,670 | 8,331 | 7,932 | 7,046 | 7,044 | 7,711 | 7,267 | 7,500 | 6,412 |
| | | | | | | | | | | |

備註:NO,代表我國該分類項目無生產或使用;NE,代表未調查估計該分類項目。如考量該項目使 用量小,故未進行調查。

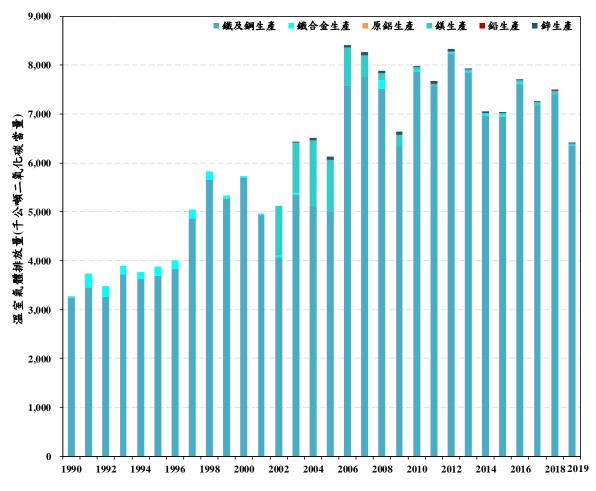


圖 4.4.1 1990 年至 2019 年金屬製程排放量趨勢

4.4.1 鐵及鋼生產 (2.C.1)

4.4.1.1 一貫煉鋼

1.排放源及匯分類的描述:

2006 IPCC指南建議統計一貫煉鋼製程,包含燒結工廠、煉鐵高爐工廠及煉鋼轉爐工廠等三項製程中所產生之二氧化碳及甲烷,其中二氧化碳及甲烷,其中二氧化碳%排放主要來自各項投入原料(包含焦炭、各類副產品、石灰石等)的碳成分釋出,另外,考量計算排放量完整性,氧化亞氮亦納入統計。

2.方法論議題:

(1).計算方法42

A.1990 年至 2000 年

2000 年以前,國內廠商尚未建 立排放清冊,故參照 2006 IPCC 指 南建議方法 1,以一貫煉鋼之高轉 爐鋼胚產量及排放係數計算二氧 化碳排放量。

計算公式如下:

二氧化碳排放量=高轉爐鋼胚產量 (公噸)×高轉爐鋼胚排放係數(公噸 二氧化碳當量/公噸產量)

B.2001 年至 2019 年

參照 2006 IPCC 指南建議方法 3, 彙整國內鋼鐵公司溫室氣體排 放清冊取得製程排放量; 原統計方 式應為原物料使用產生溫室氣體 排放量(含作為氧化作用之爐氣) 扣除產品、副產物及燃料用途爐氣部分,但考量我國鋼鐵業者已將爐氣使用量提報納入能源部門統計中,為避免重複計算,本項一貫煉鋼製程溫室氣體排放量不包含爐氣。

(2).排放係數

1990 年至 2000 年採用 2001 年至 2009 年國內鋼鐵公司之高轉爐 鋼胚製程排放量及產量推估所得排放係數 0.5002 公噸二氧化碳當量/公噸高轉爐鋼胚生產,此係數已包含二氧化碳、甲烷及氧化亞氮排放。 2001 年至 2019 年彙整國內鋼鐵公司排放清冊取得排放量,故不需排放係數。

(3).活動數據

1990 年至 2000 年由國內鋼鐵公司提供高轉爐鋼胚產量,2001 年至 2019 年則改從國內鋼鐵公司排放清冊直接取得排放量,故不需活動數據。1990 年至 2000 年產量如表 4.4.2 所示。

(4).排放量

一貫煉鋼製程在 2000 年以前 為成長擴張階段,故排放量呈上升 趨勢,之後轉為穩定成長,2004 年 至 2009 年間則受景氣影響呈現上 下振盪,2010 年後由於經濟復甦,

⁴¹ 本章僅納入屬於製程排放者之二氧化碳、甲烷與氧 化亞氮排放。

⁴² 計算方法依經濟部工業局召開「工業製程溫室氣體 關鍵排放源-鐵與鋼生產專家諮詢會」(104.6.24)結果辦 理。

及國內第2家一貫煉鋼廠商投產, 故排放量略為上升,2011年後受景 氣及中國鋼鐵產能過剩及去化影響 而呈現波動,2019年排放量受中美 貿易戰影響為5,689千公噸二氧化 碳當量,較2018年減少928公噸二 氧化碳當量。如表4.4.3及圖4.4.2 所示。

(5).完整性

1990 年至 2000 年活動數據由臺灣鋼鐵工業同業公會(以下簡稱鋼鐵公會)提供,排放係數則由 2001年至 2009年國內唯一使用高轉爐製程鋼鐵公司之產量與排放量推算,排放量計算結果可代表我國高轉爐鋼胚製程排放量。

2001 年至 2019 年排放量彙整 自國內所有採用高轉爐製程之鋼鐵 公司排放清冊,其排放量可代表我 國高轉爐鋼胚製程排放量。

3.不確定性與時間序列的一致性

(1).不確定性

2001 年至 2005 年因該公司清 冊未進行不確定性計算,故改採用 2006 IPCC 指南建議,活動數據為國 家生產數據,其不確定性為 10%, 排放係數為參考國內特定工廠值, 其不確定性為 5%,合併不確定性則 為 11%。2006 年至 2019 年排放量 之不確定性彙整自國內鋼鐵公司各 年排放清冊,約為 5%,符合 2006 IPCC 指南建議之方法 3 不確定性 範圍,1990 年至 2019 年高轉爐鋼 胚總排放不確定性如表 4.4.4 所示。

(2).時間序列的一致性

計算方法則隨各時期資料來源不同而有所不同,1990年至2000年採方法 1,即以產量及排放係數計算排放量;2001年至2019年採方法 3,即排放量則彙整自國內鋼鐵公司排放清冊。

4.特定排放源的 QA/QC 及查證

活動數據屬於民間提供, QA/QC工作係參照 2006 IPCC 指南 原則執行以掌握數據品質。

5.特定排放源的重新計算

經專諮會⁴³檢視無重新計算之 建議,故無修正。

6.特定排放源的改善計畫

無改善計畫。

表 4.4.2 1990 年至 2000 年高轉爐鋼胚產量

(單位:千公噸)

| 年 | 1990 | 1991 | 1992 | 1993 | 1994 | 1995 | 1996 | 1997 | 1998 | 1999 | 2000 |
|----|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|
| 產量 | 5,627 | 5,829 | 5,421 | 6,244 | 6,123 | 6,242 | 6,444 | 8,944 | 9,811 | 9,267 | 9,971 |

^{43 「}工業製程與產品使用部門溫室氣體排放統計專家諮詢會」2017.05.05。

表 4.4.3 1990 年至 2019 年高轉爐鋼胚生產製程排放量

(單位:千公噸二氧化碳當量)

| | | | | | | | \ I | | | 一八田 王 |
|-----|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|
| 年 | 1990 | 1991 | 1992 | 1993 | 1994 | 1995 | 1996 | 1997 | 1998 | 1999 |
| 排放量 | 2,815 | 2,916 | 2,712 | 3,123 | 3,063 | 3,122 | 3,223 | 4,174 | 4,907 | 4,635 |
| 年 | 2000 | 2001 | 2002 | 2003 | 2004 | 2005 | 2006 | 2007 | 2008 | 2009 |
| 排放量 | 4,987 | 4,223 | 3,270 | 4,512 | 4,205 | 4,095 | 6,606 | 6,721 | 6,500 | 5,542 |
| 年 | 2010 | 2011 | 2012 | 2013 | 2014 | 2015 | 2016 | 2017 | 2018 | 2019 |
| 排放量 | 7,187 | 6,639 | 7,482 | 7,045 | 6,147 | 6,231 | 6,888 | 6,424 | 6,617 | 5,689 |

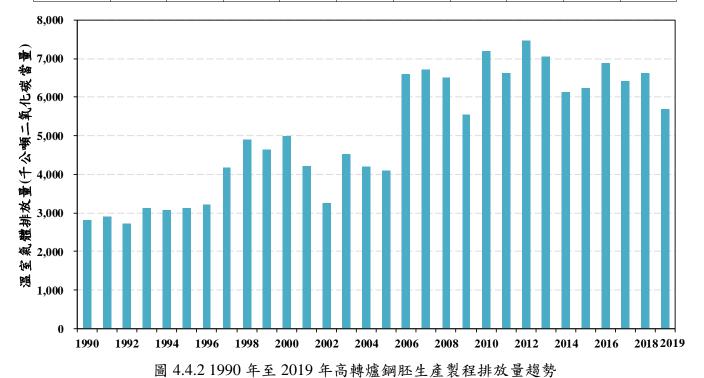


表 4.4.4 1990 年至 2019 年高轉爐鋼胚生產排放量不確定性

| 年 | 1990 | 1991 | 1992 | 1993 | 1994 | 1995 | 1996 | 1997 | 1998 | 1999 |
|------------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|
| 排放量不確定性(%) | 10 | 10 | 10 | 10 | 10 | 10 | 10 | 10 | 10 | 10 |
| 年 | 2000 | 2001 | 2002 | 2003 | 2004 | 2005 | 2006 | 2007 | 2008 | 2009 |
| 排放量不確定性(%) | 10 | 5 | 5 | 5 | 5 | 5.00 | 5.23 | 3.90 | 3.98 | 4.24 |
| 年 | 2010 | 2011 | 2012 | 2013 | 2014 | 2015 | 2016 | 2017 | 2018 | 2019 |
| 排放量不確定性(%) | 4.12 | 4.03 | 6.18 | 5.17 | 5.66 | 5.29 | 5.24 | 4.97 | 4.82 | 5.79 |

4.4.1.2 電弧爐鋼胚

1.排放源及匯分類的描述:

本項調查電弧爐鋼胚製程中所產生之二氧化碳,二氧化碳排放主要來自生鐵、廢鐵及增碳劑等原料中碳成分釋出。電弧爐鋼胚製程主要以生鐵及廢棄鋼鐵製品為原料,加入增碳劑治煉成各式碳鋼或合金鋼,冶煉過

程並分為熔解、氧化及還原等。

2.方法論議題:

(1).計算方法

參照 2006 IPCC 指南建議方法 1,以電弧爐鋼胚產量及排放係數計 算二氧化碳排放量。

計算公式如下:

二氧化碳排放量=電弧爐鋼胚產量 (公噸)×電弧爐鋼胚排放係數(公噸 二氧化碳/公噸產量)

(2).排放係數

1990 年至 2012 年國內電弧爐 廠商排放清冊尚不完整,故使用方 法 1 計算,碳鋼採用 0.104 公噸二 氧化碳/公噸碳鋼生產,不銹鋼為 0.110 公噸二氧化碳/公噸不鏽鋼生 產,合金鋼則為 0.037 公噸二氧化 碳/公噸合金鋼生產。

2013年起直接採用廠商排放清冊,故不需排放係數。

(3).活動數據

1990 年至 2012 年產量如表 4.4.5 所示,其中 1990 年至 2012 年 電弧爐鋼胚產量由鋼鐵公會提供, 貫 煙鋼生產,其一貫煉鋼及電弧上產, 其一貫煉鋼及電弧上產, 其一貫煉鋼生產, 其一貫煉鋼與銀生產, 其一貫煉鋼生產 國際 數 2010 年 2012 年 4 國電弧爐製程活動數據 2010 年 至 2012 年 4 國電弧爐製程活動數據 2010 年 4 國電弧爐製程活動數據 2010 年 2012 年 4 國電弧爐製程活動數據

2013年至2019年使用方法3, 係直接彙整自國內電弧爐廠商之排 放清冊,故不需活動數據。

(4).排放量

電弧爐鋼胚排放量自 1990 年 起呈成長趨勢,自 428 千公噸二氧 化碳當量成長至 2007 年 1,040 千公 頓二氧化碳當量,於 2008 年至 2009 年金融海嘯下降,2010 年後扣除中 龍鋼鐵所生產之電弧爐排放量,故 2013 年後電弧爐鋼胚排放量約維持 在 700 至 800 千公頓二氧化碳當量, 如表 4.4.6 及圖 4.4.3 所示。

(5).完整性

1990 年至 2012 年係由鋼鐵公會提供之電弧爐鋼胚產量,屬全國電弧爐鋼胚總量,僅中龍鋼鐵公司電弧爐鋼胚產量併入一貫煉鋼製程計算,故計算結果可代表國內電弧爐鋼胚製程排放量。

2013 年及 2019 年係彙整國內 主要電弧爐製程鋼鐵公司排放清冊, 其彙整排放量可代表國內電弧爐鋼 胚製程排放量。

3.不確定性與時間序列的一致性

(1).不確定性

參照 2006 IPCC 指南,估算排放量採方法 1,以玻璃質量計算活動數據,並無使用其他單位估算(例如:片),故活動數據不確定性為 5%,排放係數不確定性可能受碎玻璃影響,故設定為 60%,合併不確定性則為 60%。

⁴⁴ 係指經濟部工業局召開之「工業製程溫室氣體關鍵排放源-鐵與鋼生產專家諮詢會」(104.6.24)。

(2).時間序列的一致性

1990 年至 2019 年排放係數、 活動數據來源及計算方法一致。

4.特定排放源的 QA/QC 及查證

活動數據屬於民間提供, QA/QC工作係參照 2006 IPCC 指南 原則執行以掌握數據品質。

5.特定排放源的重新計算

經專諮會⁴⁵檢視無重新計算之 建議,故無修正。

6.特定排放源的改善計畫

無改善計畫。

表 4.4.5 1990 年至 2012 年電弧爐鋼胚產量

(單位:千公噸)

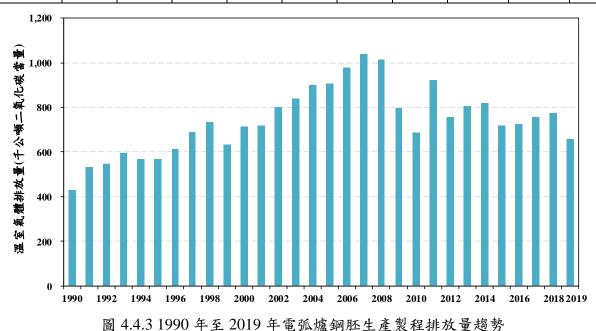
| 年 | 1990 | 1991 | 1992 | 1993 | 1994 | 1995 | 1996 | 1997 | 1998 | 1999 | 2000 | 2001 |
|----|-------|-------|-------|-------|-------|--------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|
| 產量 | 4,120 | 5,143 | 5,286 | 5,726 | 5,467 | 5,463 | 5,905 | 6,653 | 7,075 | 6,110 | 6,869 | 6,898 |
| 年 | 2002 | 2003 | 2004 | 2005 | 2006 | 2007 | 2008 | 2009 | 2010 | 2011 | 2012 | |
| 產量 | 7,706 | 8,075 | 8,658 | 8,713 | 9,410 | 10,024 | 9,795 | 7,661 | 6,590 | 8,927 | 7,323 | |

備註:2013年至2019年使用方法3,係直接彙整自國內電弧爐廠商之排放清冊,故不需活動數據。

表 4.4.6 1990 年至 2019 年電弧爐鋼胚生產製程排放量

(單位:千公噸二氧化碳當量)

| 年 | 1990 | 1991 | 1992 | 1993 | 1994 | 1995 | 1996 | 1997 | 1998 | 1999 |
|-----|------|------|------|------|------|------|------|-------|-------|------|
| 排放量 | 428 | 534 | 549 | 595 | 568 | 568 | 613 | 691 | 735 | 635 |
| 年 | 2000 | 2001 | 2002 | 2003 | 2004 | 2005 | 2006 | 2007 | 2008 | 2009 |
| 排放量 | 714 | 717 | 801 | 840 | 900 | 905 | 979 | 1,040 | 1,013 | 800 |
| 年 | 2010 | 2011 | 2012 | 2013 | 2014 | 2015 | 2016 | 2017 | 2018 | 2019 |
| 排放量 | 687 | 924 | 757 | 806 | 819 | 719 | 726 | 755 | 775 | 658 |



^{45 「}工業製程與產品使用部門溫室氣體排放統計專家諮詢會」2017.05.05。

4-64

4.4.2 鐵合金生產 (2.C.2)

1.排放源及匯分類的描述:

本項調查鐵合金生產製程中所 產生之二氧化碳,製程以礦石、焦炭 及渣化物質於電弧爐高溫熔煉生產 鐵合金,其中,當金屬氧化造成焦炭 及電極棒之碳消耗減少,熔煉過程將 產生一氧化碳,並經由轉化槽轉化為 二氧化碳排放。

2.方法論議題:

(1).計算方法

參照 2006 IPCC 指南建議方法 1,以鐵合金產量及排放係數計算二 氧化碳排放量。

計算公式如下:

二氧化碳排放量=鐵合金產量(公噸) ×鐵合金排放係數(公噸二氧化碳/ 公噸產量)

(2).排放係數

採用 2006 IPCC 指南建議係數 3.9 公噸二氧化碳/公噸鐵合金生產。

(3).活動數據

1990 年至 2019 年產量如表 4.4.7 所示,2001 年至 2019 年鐵合 金產量由鋼鐵公會提供,但無法提供 2000 年前數據,故這部分採用經濟部統計處工業生產統計年報。其中,鐵合金曾於 2004 年至 2007 年停產。

(4).排放量

鐵合金排放量自 1991 年 287.3 千公噸二氧化碳當量下降至 2003 年30.1千公噸二氧化碳當量,並於2004年至2007年間停產,2008年起再度生產,排放量達173.5千公噸,2008年至2019年排放量起伏劇烈,2019年排放量為1.7千公噸,1990年至2019年排放量如表4.4.8及圖4.4.4所示。

(5).完整性

鋼鐵公會及經濟部統計處工業 生產統計年報調查鐵合金產量,皆 係以全國為調查對象,排放量計算 結果可代表全國排放量。

3.不確定性與時間序列的一致性

(1).不確定性

參照 2006 IPCC 指南,估算排放量採方法 1,以玻璃質量計算活動數據,並無使用其他單位估算(例如:片),故活動數據不確定性為 5%,排放係數不確定性可能受碎玻璃影響,故設定為 60%,合併不確定性則為 60%。

(2).時間序列的一致性

1990 年至 2000 年及 2001 年至 2019 年數據來源不同,無時間序列 一致性。

4.特定排放源的 QA/QC 及查證

活動數據屬於民間提供, QA/QC工作係參照 2006 IPCC 指南 原則執行以掌握數據品質。

5.特定排放源的重新計算

6.特定排放源的改善計畫

經專諮會⁴⁶檢視無重新計算之 建議,故無修正。

無改善計畫。

表 4.4.7 1990 年至 2019 年鐵合金產量

(單位:千公頓)

| 年 | 1990 | 1991 | 1992 | 1993 | 1994 | 1995 | 1996 | 1997 | 1998 | 1999 |
|----|------|------|------|------|------|------|------|-------|------|-------|
| 產量 | 8 | 73 | 55 | 44 | 37 | 50 | 45 | 46 | 45 | 16 |
| 年 | 2000 | 2001 | 2002 | 2003 | 2004 | 2005 | 2006 | 2007 | 2008 | 2009 |
| 產量 | 8 | 5 | 6 | 8 | NO | NO | NO | NO | 44 | 0.003 |
| 年 | 2010 | 2011 | 2012 | 2013 | 2014 | 2015 | 2016 | 2017 | 2018 | 2019 |
| 產量 | 7 | 1 | 3 | 5 | 6 | 7 | 8 | 0.004 | 0.4 | 0.4 |

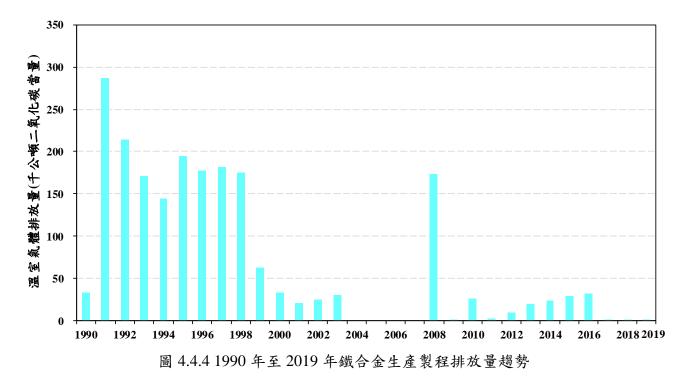
備註:NO,代表無生產或使用,臺灣鐵合金生產廠商曾於2004年至2007年停產。

表 4.4.8 1990 年至 2019 年鐵合金生產製程排放量

(單位:千公噸二氧化碳當量)

| 年 | 1990 | 1991 | 1992 | 1993 | 1994 | 1995 | 1996 | 1997 | 1998 | 1999 |
|----|------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|
| 產量 | 32.8 | 287.3 | 214.7 | 171.0 | 144.2 | 195.1 | 177.0 | 181.3 | 175.3 | 62.9 |
| 年 | 2000 | 2001 | 2002 | 2003 | 2004 | 2005 | 2006 | 2007 | 2008 | 2009 |
| 產量 | 32.8 | 20.7 | 24.9 | 30.1 | NO | NO | NO | NO | 173.5 | 0.012 |
| 年 | 2010 | 2011 | 2012 | 2013 | 2014 | 2015 | 2016 | 2017 | 2018 | 2019 |
| 產量 | 26.3 | 2.6 | 9.9 | 19.9 | 23.9 | 28.5 | 31.6 | 0.016 | 1.7 | 1.7 |

備註:NO,代表無生產或使用,國內廠商曾於2004年至2007年停產,故無排放量。



^{46「}工業製程與產品使用部門溫室氣體排放統計專家諮詢會」2017.05.05。

4.4.3 原鋁生產 (2.C.3)

本項目為統計原鋁生產排放二氧 化碳及使用全氟碳化物之排放量,因 國內鋁製造非自鋁礦提煉,換言之國 內並無生產原鋁。

4.4.4 鎂生產 (2.C.4)

1.排放源及匯分類的描述:

本項調查鎂生產使用六氟化硫 排放量,鎂合金為高活性材料,熔解 時需以氣體保護防止燃燒,目前產業 界使用乾燥空氣、二氧化碳、六氟化 硫混合為保護氣體,其中,六氟化硫 為惰性氣體,使用過程將全部排放, 故使用量即為其排放量。

2.方法論議題:

(1).計算方法

2003 年至 2009 年依據行政院環境保護署歷年委辦計畫(2016)⁴⁷調查所得排放量,2010 年起改由工業局向生產廠商調查,均係參照2006 IPCC 指南建議方法 2,以鎂生產六氟化硫採購量為排放量,即臺灣輕金屬協會⁴⁸會員廠調查數據。

(2).排放係數

由行政院環境保護署歷年計畫 或廠商提供排放量,係彙整自臺灣 輕金屬協會取得使用量,為一實際 值,故無排放係數需求。

(3).活動數據

(4).排放量

依行政院環境保護署計畫 (2016)資訊得知,鎂生產於新製程 普及後才大量使用六氟化硫,早期 使用六氟化硫為實驗推廣,使用量 非常少,故無進行調查,鎂生產排 放量自 2004 年排放 1,357 千公噸二 氧化碳當量,下降至 2016 年 41 千 公噸二氧化碳當量,原因主要為鎂 合金產業外移,加上廠商配合行政 院環境保護署計畫推動進行減量工 作,故排放量呈現明顯下降趨勢。 以六氟化硫之全球暖化潛勢值 (Global Warming Potential, 以下簡 稱 GWP) 23,900 將鎂生產六氟化硫 使用量轉換為排放量,2002 年至 2019 年排放量如表 4.4.9 及圖 4.4.5 所示。

⁴⁷行政院環境保護署,我國溫室氣體減量最佳可行技術先期評估與建置專案工作計畫,2016。每年計畫名稱不同,此處僅列出最新一年計畫名稱。

⁴⁸ 台灣輕金屬協會 (Taiwan Light Metals Association, 簡稱 TWLMA) 於 2012 年 3 月 1 日由既有之台灣鈦 金屬協會和台灣鎂合金協會,協同國 內鋁合金相關的 產學研機構正式合併擴展成立。

(5).完整性

2002 年至 2009 年由行政院環境保護署計畫提供之排放量係由臺灣輕金屬協會調查,為會員廠排放量,排放量調查結果可代表全國鎮生產六氟化硫排放量,2010 年起與生產廠商提供,亦向臺灣輕金屬協會提供之名單進行調查,排放量調查結果可代表全國鎂生產六氟化硫排放量。

3.不確定性與時間序列的一致性

(1).不確定性

根據 2006 IPCC 指南,排放量若由廠商提供,屬於經系統性調查結果,建議排放量不確定性為 5%,但由於方法 2 尚存有假設(即使用之SF6 全部排放),建議假設導致之不確定性為 30%,故排放量總不確定性經遞誤法匯算為 30%。

(2).時間序列的一致性

1990 年至 2002 年無法取得排放量,2003 年至 2009 年與 2010 年

起亦由不同來源提供數據,已影響時間序列一致性。

4.特定排放源的 QA/QC 及查證

鎂生產排放量由行政院環境保護署計畫(2016)⁴⁹提供,QA/QC工作係參照 2006 IPCC 指南原則執行以掌握數據品質,執行流程如圖 4.4.6 所示。

5.特定排放源的重新計算

經「工業製程與產品使用部門溫 室氣體排放統計專家諮詢會」檢視建 議至資料可及年分進行重新計算,故 追溯至調查廠商可提供資料最早之 2010年進行重新計算。

6.特定排放源的改善計畫

原由環保署計畫提供調查數據, 但考量產業外移,且國內已減少使用 保護氣體,洽詢臺灣輕金屬協會後, 改由工業局向其提供名單之會員廠 發放問卷調查採購量並統計,並追溯 至調查廠商可提供資料最早之 2010 年。

表 4.4.9 1990 年至 2019 年鎂生產製程排放量

(單位:千公噸二氧化碳當量)

| | | | | | | | (-) | - 1 4 | ハーナい | 3人田王/ |
|-----|------|------|-------|-------|-------|-------|------|-------|------|-------|
| 年 | 1990 | 1991 | 1992 | 1993 | 1994 | 1995 | 1996 | 1997 | 1998 | 1999 |
| 排放量 | NE | NE | NE | NE | NE | NE | NE | NE | NE | NE |
| 年 | 2000 | 2001 | 2002 | 2003 | 2004 | 2005 | 2006 | 2007 | 2008 | 2009 |
| 排放量 | NE | NE | 1,027 | 1,027 | 1,357 | 1,063 | 770 | 440 | 144 | 235 |
| 年 | 2010 | 2011 | 2012 | 2013 | 2014 | 2015 | 2016 | 2017 | 2018 | 2019 |
| 排放量 | 57 | 50 | 30 | 38 | 33 | 43 | 41 | 59 | 81 | 43 |

備註:NE,代表未調查估計該分類項目。早期鎂生產未大量使用六氟化硫,故未進行調查。

⁴⁹ 行政院環境保護署,我國溫室氣體減量最佳可行技術先期評估與建置專案工作計畫,2016

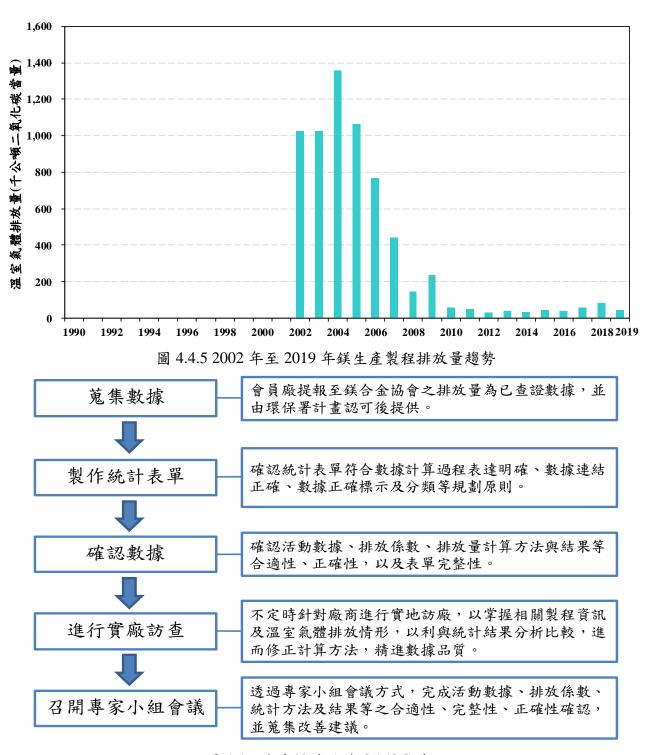


圖 4.4.6 生產排放統計 QA/QC 流程

4.4.5 鉛生產 (2.C.5)

1.排放源及匯分類的描述:

本項調查鉛生產的二氧化碳排放量,國內鉛生產屬次級生產;其中, 提煉鉛的次級產量為回收鉛的處理 量,大部分來自廢鉛蓄電池,二氧化 碳來自於廢鉛蓄電池及其他回收廢 鉛經過粉粹、脫硫等熔煉過程中產生。

2.方法論議題:

(1).計算方法

參照 2006 IPCC 指南建議方法 1,以鉛錠產量及排放係數計算二氧 化碳排放量。

計算公式如下:

二氧化碳排放量=鉛錠產量(公噸) ×鉛錠排放係數(公噸二氧化碳/公 噸產量)

(2).排放係數

依據 2006 IPCC 指南建議,源 自次級原材料處理之排放係數為 0.2 公噸二氧化碳/公噸次級鉛生產。

(3).活動數據

由環保署事業廢棄物申報及管理資訊系統提供國內鉛錠產量, 2003年前未進行調查,1990年至 2019年排放量如表 4.4.10所示。

(4).排放量

國內鉛生產 1990 年至 2019 年 排放量如表 4.4.11 及圖 4.4.7 所示, 鉛生產排放量與鉛產品使用及回收 率有關,由 2003 年 3 千公噸二氧化碳當量上升至 2007 年 9 千公噸二氧化碳當量後下降,2019 年排放量為 5 千公噸二氧化碳當量,占總部門排放量約 0.02%。

(5).完整性

鉛錠產量由環保署事業廢棄物 申報及管理資訊系統環保署事業廢 棄物申報及管理資訊系統提供,計 算結果為國內主要廠商製程排放量, 經計算之結果可代表我國鉛生產排 放量。

3.不確定性與時間序列的一致性

(1).不確定性

根據 2006 IPCC 指南,排放量若由廠商提供,屬於經系統性調查結果,建議排放量不確定性為 5%,但為避免低估不確定性,假設其製程較不穩定,排放量總不確定性為 30%。

(2).時間序列的一致性

1990 年至 2002 年無法取得排放量,已影響時間序列一致性。

4.特定排放源的 QA/QC 及查證

活動數據屬於民間提供, QA/QC工作係參照 2006 IPCC 指南 原則執行以掌握數據品質。

5.特定排放源的重新計算

經專諮會⁵⁰檢視無重新計算之 建議,故無修正。

^{50 「}工業製程與產品使用部門溫室氣體排放統計專家 諮詢會」2017.05.05。

6.特定排放源的改善計畫

無改善計畫。

表 4.4.10 1990 年至 2019 年鉛錠產量

(單位:千公噸)

| 年 | 1990 | 1991 | 1992 | 1993 | 1994 | 1995 | 1996 | 1997 | 1998 | 1999 |
|----|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|
| 產量 | NE |
| 年 | 2000 | 2001 | 2002 | 2003 | 2004 | 2005 | 2006 | 2007 | 2008 | 2009 |
| 產量 | NE | NE | NE | 14 | 40 | 40 | 44 | 45 | 41 | 32 |
| 年 | 2010 | 2011 | 2012 | 2013 | 2014 | 2015 | 2016 | 2017 | 2018 | 2019 |
| 產量 | 33 | 35 | 28 | 25 | 28 | 27 | 28 | 26 | 26 | 26 |

表 4.4.11 1990 年至 2019 年鉛生產製程排放量

(單位:千公噸二氧化碳當量)

| 年 | 1990 | 1991 | 1992 | 1993 | 1994 | 1995 | 1996 | 1997 | 1998 | 1999 |
|-----|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|
| 排放量 | NE |
| 年 | 2000 | 2001 | 2002 | 2003 | 2004 | 2005 | 2006 | 2007 | 2008 | 2009 |
| 排放量 | NE | NE | NE | 3 | 8 | 8 | 9 | 9 | 8 | 6 |
| 年 | 2010 | 2011 | 2012 | 2013 | 2014 | 2015 | 2016 | 2017 | 2018 | 2019 |
| 排放量 | 7 | 7 | 6 | 5 | 6 | 5 | 6 | 5 | 5 | 5 |

備註:NE,代表未調查估計該分類項目。早期鉛生產未進行調查。



4.4.6 鋅生產 (2.C.6)

1.排放源及匯分類的描述:

本項調查鋅生產二氧化碳排放 量,國內鋅生產屬次級生產,由各種 材料中經過分離、燒結、熔煉及提煉 過程中回收金屬鋅,二氧化碳來自於 過程中需使用含碳還原劑及產生高 溫揮發性煙霧。

2.方法論議題:

(1).計算方法

参照 2006 IPCC 指南建議方法 1,以鋅錠產量及排放係數計算二氧 化碳排放量。

計算公式如下:

二氧化碳排放量=鋅錠產量(公噸) ×鋅錠排放係數(公噸二氧化碳/公 噸產量)

(2).排放係數

依據 2006 IPCC 指南建議,源 自次級原材料處理之排放係數為 1.72 公噸二氧化碳/公噸次級鋅生產。

(3).活動數據

由環保署事業廢棄物申報及管理資訊系統提供國內鋅錠產量, 2003年前未進行調查,2003年至 2019年產量如表 4.4.12所示。

(4).排放量

國內鋅生產 1990 年至 2019 年 排放量如表 4.4.13 及圖 4.4.8 所示, 鋅生產排放量與鋅產品使用及回收 率有關,由 2003 年 14 千公頓二氧 化碳當量上升至 2007 年 62 千公噸 二氧化碳當量後下降,至 2019 年排 放量為 14 千公噸二氧化碳當量,占 總部門排放量約 0.07%。

(5).完整性

鋅錠產量由環保署事業廢棄物 申報及管理資訊系統提供,計算結 果為國內主要廠商製程排放量,經 計算之結果可代表我國鋅生產排放 量。

3.不確定性與時間序列的一致性

(1).不確定性

根據 2006 IPCC 指南,排放量若由廠商提供,屬於經系統性調查結果,建議排放量不確定性為 5%,但為避免低估不確定性,假設其製程較不穩定,排放量總不確定性為 30%。

(2).時間序列的一致性

由於 1990 年至 2002 年無法取得排放量,已影響時間序列一致性。

4.特定排放源的 QA/QC 及查證

活動數據屬於民間提供, QA/QC工作係參照 2006 IPCC 指南 原則執行以掌握數據品質。

5.特定排放源的重新計算

經專諮會⁵¹檢視無重新計算之 建議,故無修正。

6.特定排放源的改善計畫

無改善計畫。

^{51 「}工業製程與產品使用部門溫室氣體排放統計專家 諮詢會」2017.05.05。

表 4.4.12 1990 年至 2019 年鋅錠產量

(單位:千公頓)

| 年 | 1990 | 1991 | 1992 | 1993 | 1994 | 1995 | 1996 | 1997 | 1998 | 1999 |
|----|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|
| 產量 | NE |
| 年 | 2000 | 2001 | 2002 | 2003 | 2004 | 2005 | 2006 | 2007 | 2008 | 2009 |
| 產量 | NE | NE | NE | 8 | 29 | 34 | 28 | 36 | 28 | 28 |
| 年 | 2010 | 2011 | 2012 | 2013 | 2014 | 2015 | 2016 | 2017 | 2018 | 2019 |
| 產量 | 6 | 27 | 27 | 11 | 10 | 10 | 11 | 13 | 12 | 8 |

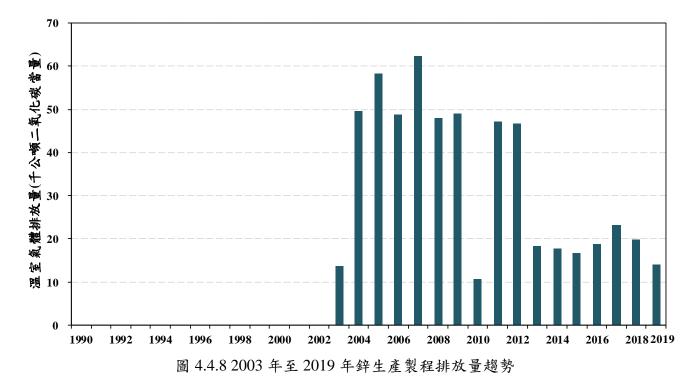
備註:NE,代表未調查估計該分類項目。早期鋅錠生產未進行調查。

表 4.4.13 1990 年至 2019 年鋅生產製程排放量

(單位:千公噸二氧化碳當量)

| 年 | 1990 | 1991 | 1992 | 1993 | 1994 | 1995 | 1996 | 1997 | 1998 | 1999 |
|-----|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|
| 排放量 | NE |
| 年 | 2000 | 2001 | 2002 | 2003 | 2004 | 2005 | 2006 | 2007 | 2008 | 2009 |
| 排放量 | NE | NE | NE | 14 | 50 | 58 | 49 | 62 | 48 | 49 |
| 年 | 2010 | 2011 | 2012 | 2013 | 2014 | 2015 | 2016 | 2017 | 2018 | 2019 |
| 排放量 | 11 | 47 | 47 | 18 | 18 | 17 | 19 | 23 | 20 | 14 |

備註:NE,代表未調查估計該分類項目。早期鋅生產未進行調查。



4.5 非能源產物燃料溶劑使用(2.D)

2.D「非能源產物燃料溶劑使用」排放量趨近於零,分類項目包括 2.D.1「合成潤滑油使用」、2.D.2「石臘使用」、2.D.3「溶劑使用」及 2.D.4「其他」等共計四項,排放溫室氣體種類為二氧化碳及 MNVOC 共計 2 項,但因 2006 IPCC指南未提供 MNVOC之 GWP值,故僅統計二氧化碳排放量。2019 年總部門排放量約 0.062 噸二氧化碳當量,1990 年至 2019 年排放量如表 4.5.1 及圖 4.5.1 所示。因排放量少,故僅列整體排放量。

表 4.5.1 1990 年至 2019 年非能源產物燃料溶劑使用排放量

(單位:公噸二氧化碳當量)

| 年 | 1990 | 1991 | 1992 | 1993 | 1994 | 1995 | 1996 | 1997 | 1998 | 1999 |
|---------------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|
| 2.D.1 合成潤滑劑使用 | 0.048 | 0.047 | 0.051 | 0.060 | 0.073 | 0.067 | 0.071 | 0.075 | 0.077 | 0.075 |
| 2.D.2 石臘使用 | 0.011 | 0.010 | 0.011 | 0.012 | 0.013 | 0.013 | 0.012 | 0.010 | 0.015 | 0.017 |
| 2.D.3 溶劑使用 | NA |
| 2.D.4 其他 | NA |
| 總計 | 0.059 | 0.057 | 0.062 | 0.072 | 0.086 | 0.080 | 0.083 | 0.084 | 0.09 | 0.09 |
| 年 | 2000 | 2001 | 2002 | 2003 | 2004 | 2005 | 2006 | 2007 | 2008 | 2009 |
| 2.D.1 合成潤滑劑使用 | 0.061 | 0.057 | 0.065 | 0.080 | 0.097 | 0.095 | 0.069 | 0.069 | 0.069 | 0.054 |
| 2.D.2 石臘使用 | 0.015 | 0.011 | 0.010 | 0.012 | 0.012 | 0.009 | 0.002 | 0.001 | 0.001 | 0.004 |
| 2.D.3 溶劑使用 | NA |
| 2.D.4 其他 | NA |
| 總計 | 0.08 | 0.07 | 0.08 | 0.09 | 0.11 | 0.10 | 0.07 | 0.07 | 0.07 | 0.06 |
| 年 | 2010 | 2011 | 2012 | 2013 | 2014 | 2015 | 2016 | 2017 | 2018 | 2019 |
| 2.D.1 合成潤滑劑使用 | 0.042 | 0.039 | 0.036 | 0.041 | 0.053 | 0.081 | 0.072 | 0.062 | 0.062 | 0.058 |
| 2.D.2 石臘使用 | 0.004 | 0.001 | 0.002 | 0.006 | 0.002 | 0.020 | 0.012 | 0.011 | NO | 0.004 |
| 2.D.3 溶劑使用 | NA |
| 2.D.4 其他 | NA |
| 總計 | 0.05 | 0.04 | 0.04 | 0.05 | 0.06 | 0.10 | 0.08 | 0.07 | 0.062 | 0.062 |

備註:NA,代表不產生具體氣體的排放或吸收,故為不適用。

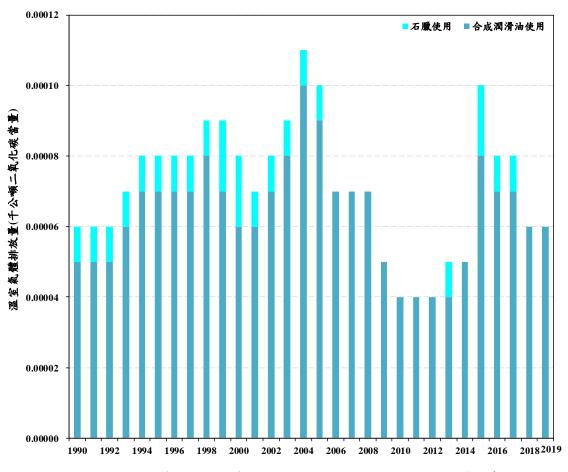


圖 4.5.1 1990 年至 2019 年非能源產物燃料溶劑使用排放量趨勢

4.6 電子工業 (2.E)

「電子工業」為工業製程及產品部門中第三大之排放分類,分類項目包括 2.E.1「積體電路或半導體」、2.E.2「TFT 平面顯示器」、2.E.3「光電(太陽能板)」及 2.E.4「熱傳流體」等共計四項,統計溫室氣體種類包含 N₂O、HFCs、PFCs、NF₃及 SF₆等共計五項。2019 年總部門排放量約 3,885 千公頓二氧化碳當量,占工業製程及產品使

用部門 19.5%,電子工業部門排放量受國際市場需求影響 2019 年排放量較2018 年減少約 390 千公噸二氧化碳當量,各溫室氣體氣體影響程度依序為PFC(35.9%)、SF₆(25.1%)、N₂O(22.4%)。1998 年前因電子產業未大量生產,未統計其溫室氣體使用量,僅呈現 1999年至 2019 年排放量如表 4.6.1 及圖4.6.1 所示。

表 4.6.1 1999 年至 2019 年電子工業製程排放量

(單位:千公噸二氧化碳當量)

| 年 | 1999 | 2000 | 2001 | 2002 | 2003 | 2004 | 2005 | 2006 | 2007 | 2008 | 2009 |
|-----------------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|
| 2.E.1.積體電路或半導體 | NE | NE | 3,711 | 4,994 | 5,199 | 5,559 | 4,915 | 5,438 | 4,963 | 3,088 | 2,922 |
| 2.E.2.TFT 平面顯示器 | 129 | 143 | 260 | 550 | 1,012 | 1,283 | 1,848 | 1,762 | 1,877 | 1,675 | 1,353 |
| 2.E.3 光電(太陽能板) | NE |
| 2.E.4 熱傳流體 | NE |
| 2.E.5 其他 | NE |
| 總計 | 129 | 143 | 3,971 | 5,544 | 6,212 | 6,841 | 6,763 | 7,200 | 6,840 | 4,763 | 4,275 |
| 年 | 2010 | 2011 | 2012 | 2013 | 2014 | 2015 | 2016 | 2017 | 2018 | 2019 | |
| 2.E.1.積體電路或半導體 | 2,986 | 3,126 | 2,435 | 3,219 | 3,448 | 3,172 | 3,072 | 3,022 | 3,337 | 3,267 | |
| 2.E.2.TFT 平面顯示器 | 1,755 | 1,473 | 1,546 | 1,708 | 1,375 | 1,217 | 1,108 | 1,137 | 938 | 618 | |
| 2.E.3 光電(太陽能板) | NE | |
| 2.E.4 熱傳流體 | NE | |
| 2.E.5 其他 | NE | |
| 總計 | 4,741 | 4,599 | 3,981 | 4,926 | 4,823 | 4,390 | 4,181 | 4,159 | 4,275 | 3,885 | |

備註:NE,代表未調查估計該分類項目。① 2000 年前因積體電路或半導體、TFT 平面顯示器使用量及光電(太陽能板)產量極少,未進行調查,因此無法計算排放量;② 熱傳流體未調查統計,因 2006 IPCC 尚無正式公告之 GWP 值與半導體製程排放係數。

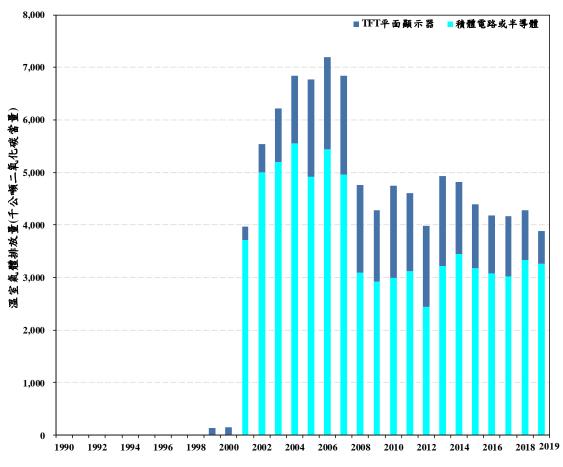


圖 4.6.1 臺灣 1999 年至 2019 年電子工業製程排放量趨勢

4.6.1 積體電路或半導體 (2.E.1)

1.排放源及匯分類的描述:

本項為參照 2006 IPCC 指南及 我國製造業特性新增之項目,主要調 查積體電路及半導體使用氫氟碳化 物(HFCs)、全氟碳化物(PFCs)、六氟 化硫(SF₆)、三氟化氮(NF₃)、氧化亞氮 (N₂O)所造成的排放量,調查氫氟碳 化物(HFCs)種類為 CHF₃、CH₂F₂、 CH₃F、CHF₃,全氟碳化物(PFCs)種類 則為 CF₄、C₂F₆、C₃F₈、C₄F₈等。

2.方法論議題:

(1).計算方法

由 2001 至 2004 年依據行政院

環境保護署計畫(2015)⁵²計算。係參照 2006 IPCC 指南建議方法 2b,依據氫氟碳化物、全氟碳化物、全氟碳化物、氧氧蛋白、氧化氮基基,其採用臺灣。以其採用臺灣。在 (The Taiwan Semiconductor Industry Association,簡稱 TSIA)會員廠之氣體使用量內容的 2006 IPCC 指南規範進行推南為原物自身的 2006 IPCC 指南規範進行推南的無同等規定,使用量全數轉為排放量。

⁵² 行政院環境保護署,溫室氣體關鍵減量技術環境管理政策推動與研析專案工作計畫,2015。

2005 至 2015 年因統計範疇修正,依據行政院環境保護署計畫(2015)提供之臺灣半導體產業協會(The Taiwan Semiconductor Industry Association,簡稱 TSIA)會員廠之氣體使用量,並納入 2016 至 2018 年非 TSIA 會員廠環保署國家溫室氣體登錄平台之盤查清冊平均排放量。

自 2016 年起則自環保署國家 溫室氣體登錄平台取得之第一批應 登陸之半導體產業盤查清冊統計, 亦參照 2006 IPCC 指南建議方法 2b 進行計算。

(2).排放係數

依行政院環境保護署計畫 (2015)數據,各項排放係數參採 2006 IPCC 指南方法 2b 之表 6.3 及 IPCC 第四次評估報告的 GWP 計算。

(3).活動數據

由 2001 年至 2015 年由行政院環境保護署計畫(2015)提供,係依採購量配合 2006 IPCC 指南係數得到活動數據,且各項數據均委由第三者進行查證,並於世界半導體協會(World Semiconductor Council, WSC)會議中討論並予揭露。2016年起則自環保署國家溫室氣體登錄平台取得之盤查清冊統計,各廠於提交至平台前亦經第三者查證。

(4).排放量

2000 年前因積體電路或半導體 產業廠商家數少,氫氟碳化物、全 氟碳化物、六氟化硫使用量低,亦 無進口之關稅號列,故未進行統計。

2001 年至 2019 年積體電路或半導 體主要排放溫室氣體種類為全氟碳 化物,2001 年排放量為 3,711 千公 噸二氧化碳當量,並逐年成長至 2004 年達到 5,559 千公噸二氧化碳 當量。由於 TSIA 配合政府推動自 願減量,導入安裝尾氣處理設施, 與使用較低溫室氣體潛勢氣體取代, 並同時以量測程序進行製程改善, 以減少全氟碳化物的使用排放,使 全氟碳化物排放量逐年降低,再加 上 2008 年的經濟蕭條,故 2009 年 呈現出最低值。隨著景氣復甦與新 產能的增建,排放量開始回升。世 界半導體協會 WSC 在 2012 推出 PFC 減量最佳可行技術規範(氣體 取代與削減設備安裝)並推行第二 階段 PFC 自願減量,因此近年產能 雖有大幅成長,但在新產能必須執 行此規範下,排放量能有效控制。 至 2019 年約排放 3,267 千公噸二氧 化碳 當量,占總部門排放量約 16.0%, 2001 年至 2019 年排放量如 表 4.6.2 及圖 4.6.2 所示。

(5).完整性

2001 年至 2015 年間行政院環境保護署計畫提供之排放量係由TSIA 調查,為國內主要廠商排放量,產能約占 95%以上。調查結果可代表全國積體電路或半導體排放量。

2016年後自環保署國家溫室氣 體登錄平台取得之盤查清冊,包含 具積體電路製程並使用含氟氣體之 各廠資料,可代表全國積體電路或 半導體排放量。

3.不確定性與時間序列的一致性

(1).不確定性

排放量係彙整自 TSIA 會員廠, 各廠皆依 2006 IPCC 指南之方法 2b 計算排放量,行政院環境保護署計 畫建議排放量之總不確定性為 12%。

2016 年起彙整自廠商盤查清冊, 則依盤查清冊提供之不確定性計算 加總不確定性。

(2).時間序列的一致性

1990年至2000年產業規模小, 且該時期製程尾氣破壞處理做法尚 未建立國際標準,因此 IPCC 對此 段時間亦無相關排放量估算公式與 參數可供參考。我國在此期間相關 溫室氣體使用量極小,氣體種類使 用與尾氣處理情境已無法回溯以評 估排放量,會影響時間序列一致性。 2016年後自環保署國家溫室氣體登錄平台取得之盤查清冊,包含具備積體電路製程並使用含氟氣體之各廠,與2001年至2015年間以TSIA會員廠之範疇存有差異,會影響時間序列一致性。

4.特定排放源的 QA/QC 及查證

排放量係彙整自 TSIA 會員廠, QA/QC 工作係參照 2006 IPCC 指南 原則執行以掌握數據品質,執行流程 如圖 4.6.3 所示。

5.特定排放源的重新計算

經專諮會⁵³檢視無重新計算之 建議,故無修正。

6.特定排放源的改善計畫

無改善計畫。

表 4.6.2 2001 年至 2019 年積體電路或半導體製程排放量

(單位:千公噸二氧化碳當量)

| | | | | | | | | (平位・1 | ムゲーモ | 10% 由里) |
|------------------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|---------|
| 年 | 2001 | 2002 | 2003 | 2004 | 2005 | 2006 | 2007 | 2008 | 2009 | 2010 |
| HFCs | 51 | 59 | 59 | 59 | 102 | 119 | 199 | 146 | 206 | 201 |
| PFCs | 2,993 | 4,078 | 4,174 | 4,327 | 3,427 | 3,594 | 3,316 | 2,040 | 1,526 | 1,722 |
| SF_6 | 524 | 499 | 513 | 587 | 683 | 791 | 388 | 325 | 303 | 344 |
| N_2O | NE | NE | NE | NE | 42 | 384 | 431 | 403 | 376 | 525 |
| NF_3 | 202 | 359 | 455 | 587 | 661 | 550 | 628 | 174 | 512 | 195 |
| 總計 | 3,711 | 4,994 | 5,199 | 5,559 | 4,915 | 5,438 | 4,963 | 3,088 | 2,922 | 2,986 |
| 年 | 2011 | 2012 | 2013 | 2014 | 2015 | 2016 | 2017 | 2018 | 2019 | |
| HFCs | 172 | 124 | 207 | 220 | 170 | 191 | 202 | 201 | 181 | |
| PFCs | 1,734 | 1,091 | 1,299 | 1,513 | 1,316 | 1,405 | 1,373 | 1,508 | 1,390 | |
| SF ₆ | 366 | 286 | 318 | 417 | 329 | 338 | 304 | 283 | 262 | |
| N ₂ O | 509 | 601 | 669 | 728 | 757 | 719 | 776 | 918 | 1,023 | |
| NF ₃ | 344 | 333 | 726 | 570 | 601 | 419 | 367 | 427 | 412 | |
| 總計 | 3,126 | 2,435 | 3,219 | 3,448 | 3,172 | 3,072 | 3,022 | 3,337 | 3,267 | |

備註:NE,代表未調查估計該分類項目。早期積體電路或半導體未大量生產,故無追溯調查 1990 年至 2000 年排放量。另,N2O 尚無 IPCC 公告之製程耗用率及管末處理削減率,故迄今 TSIA 採用保守原則使用量 100%全部排放申報,世界半導體協會已經開始討論其合宜性,將待其有結論之後配合之。

^{53 「}工業製程與產品使用部門溫室氣體排放統計專家諮詢會」2017.05.05。

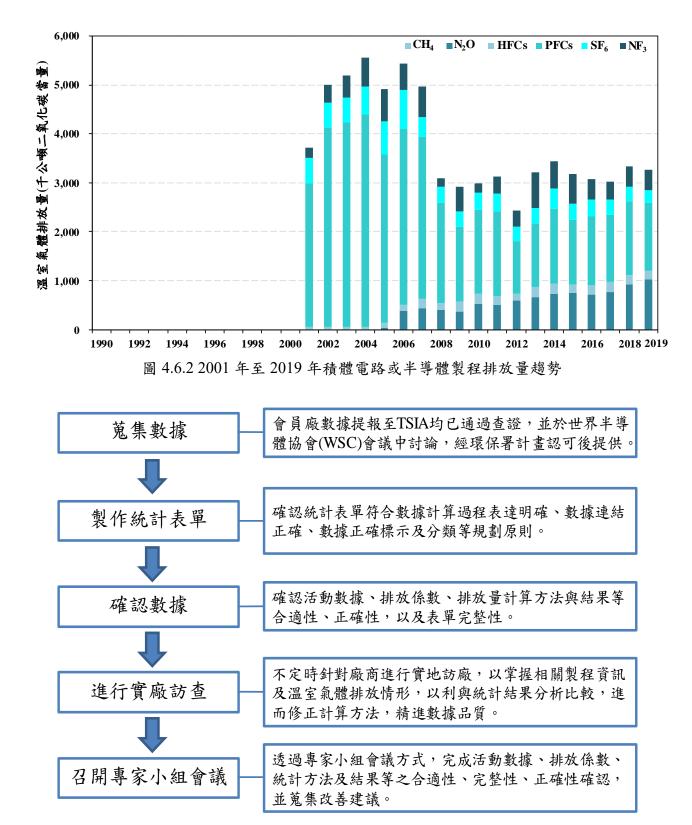


圖 4.6.3 積體電路或半導體排放統計 QA/QC 流程

4.6.2 TFT 平面顯示器 (2.E.2)

1.排放源及匯分類的描述:

本項為依國內製造業特性,參照 2006 IPCC 指南新增之項目,主要調 查 TFT 平面顯示器使用全氟碳化物、 六氟化硫、氧化亞氮及三氟化氮所造 成的排放量;其中,全氟碳化物主要 調查種類為四氟化碳(CF4)。

2.方法論議題:

(1).計算方法

2005 至 2015 年因統計範疇修正,依據行政院環境保護署計畫 (2015)提供之中華民國臺灣薄膜電晶體液晶顯示器產業協會(Taiwan TFT LCD Association,簡稱 TTLA) 會員廠之氣體使用量,並納入 2016 至 2018 年非 TTLA 會員廠環保署

國家溫室氣體登錄平台之盤查清冊 平均排放量。

自 2016 年起則自環保署國家 溫室氣體登錄平台取得之盤查清冊 統計,亦參照 2006 IPCC 指南建議 方法 2b 進行計算。

(2).排放係數

由行政院環境保護署計畫 (2015)提供,各項排放係數參採 2006 IPCC 指南之方法 2b 之表 6.4 及 IPCC 第四次評估報告的 GWP 計算。

(3).活動數據

由行政院環境保護署計畫 (2015)提供,係依採購量配合 2006 IPCC 指南係數得到活動數據,且各項數據均委由第三者進行查證。 2016年起則自環保署國家溫室氣體登錄平台取得之盤查清冊統計,各廠於提交至平台前亦經第三者查證。

(4).排放量

1999 年前因 TFT 平面顯示器 廠商產業家數少,全氟碳化物及六 氟化硫使用量低,故未進行統計。

TFT 平面顯示器主要排放溫室 氣體種類為六氟化硫,TTLA 已配 合政府推動自願減量,並推動製程 調整、替代氣體等多項減量措施, 但由於平面顯示器廠商近年來擴廠,

⁵⁴ 行政院環境保護署,溫室氣體關鍵減量技術環境管理政策推動與研析專案工作計畫,2015。

致使六氟化硫下降趨勢較不明顯,自 2005 年排放 1,848 千公噸二氧化碳當量下降至 2019 年 618 千公噸二氧化碳當量,占總部門排放量約 4.3%,1999 年至 2019 年排放量如表 4.6.3 及圖 4.6.3 所示。

(5).完整性

行政院環境保護署計畫提供之 排放量係由 TTLA 調查,為國內主 要廠商排放量,產能約占 98%以上, 調查結果可代表全國 TFT 平面顯示 器排放量。

2016年後自環保署國家溫室氣體登錄平台取得之盤查清冊,包含具 TFT 平面顯示器製程並使用含氟氣體之各廠資料,可代表全國 TFT 平面顯示器排放量。

3.不確定性與時間序列的一致性

(1).不確定性

排放量係彙整自 TTLA 會員廠, 各廠皆依 2006 IPCC 指南之方法 2b 計算排放量,該計畫建議排放量之 整合不確定性為 12%。 2016年起彙整自廠商盤查清冊, 則依盤查清冊提供之不確定性計算 加總不確定性。

(2).時間序列的一致性

1990 年至 1998 年無法取得排放量,且 2016 年後自環保署國家溫室氣體登錄平台取得之盤查清冊,包含具備積體電路製程並使用含氟氣體之各廠,與 2001 年至 2015 年間以 TTLA 會員廠之範疇存有差異,會影響時間序列一致性。

4.特定排放源的 QA/QC 及查證

排放量係彙整自TTLA會員廠, QA/QC工作係參照 2006 IPCC 指南 原則執行以掌握數據品質,執行流程 如圖 4.6.5 所示。

5.特定排放源的重新計算

經專諮會⁵⁵檢視無重新計算之 建議,故無修正。

6.特定排放源的改善計畫

無改善計畫。

表 4.6.3 1999 年至 2019 年 TFT 平面顯示器製程排放量

| | | | | | | | | (1- | | /· G | 八山上 |
|------------------|------|------|------|------|-------|-------|-------|--------|-------|--------|-------|
| 年 | 1999 | 2000 | 2001 | 2002 | 2003 | 2004 | 2005 | 2006 | 2007 | 2008 | 2009 |
| PFC | 3 | 13 | 6 | 65 | 25 | 14 | 43 | 69 | 56 | 42 | 34 |
| SF ₆ | 116 | 120 | 221 | 446 | 901 | 1,197 | 1,701 | 1,526 | 1,600 | 1,547 | 1,211 |
| N ₂ O | NE | NE | NE | NE | NE | NE | NE | 27 | 50 | 56 | 42 |
| NF ₃ | 11 | 10 | 33 | 39 | 86 | 72 | 104 | 139 | 170 | 30 | 66 |
| 總計 | 129 | 143 | 260 | 550 | 1,012 | 1,283 | 1,848 | 1,762 | 1,877 | 1,675 | 1,353 |

^{55 「}工業製程與產品使用部門溫室氣體排放統計專家諮詢會」2017.05.05。

表 4.6.3 1999 年至 2019 年 TFT 平面顯示器製程排放量

| 年 | 2010 | 2011 | 2012 | 2013 | 2014 | 2015 | 2016 | 2017 | 2018 | 2019 | |
|------------------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|------|------|--|
| PFC | 49 | 47 | 50 | 46 | 42 | 31 | 35 | 36 | 27 | 30 | |
| SF ₆ | 1,580 | 1,249 | 1,341 | 1,482 | 1,135 | 1,023 | 956 | 974 | 789 | 519 | |
| N ₂ O | 63 | 102 | 99 | 133 | 101 | 103 | 64 | 54 | 39 | 7 | |
| NF ₃ | 63 | 76 | 55 | 47 | 97 | 61 | 53 | 73 | 83 | 62 | |
| 總計 | 1,755 | 1,473 | 1,546 | 1,708 | 1,375 | 1,217 | 1,108 | 1,137 | 938 | 618 | |

備註:NE,代表未調查估計該分類項目,早期 TFT 平面顯示器未大量生產,故無追溯調查 2005 年前氧化亞碳排放量。

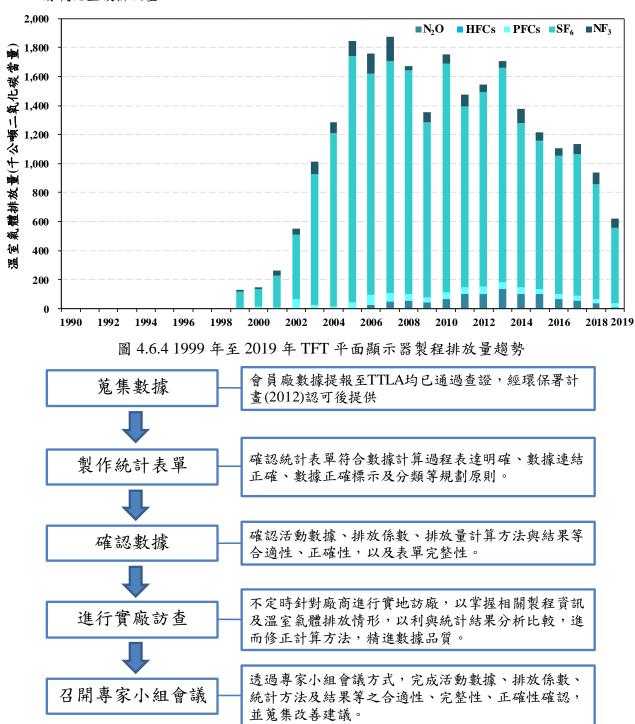


圖 4.6.5 積體電路或半導體製程排放統計 QA/QC 流程

4.7 破壞臭氧層物質之替代品使 用(2.F)

2.F「破壞臭氧層物質之替代品使用」分類項目包含 2.F.1「冷凍及空調使用」、2.F.2「發泡劑」、2.F.3「滅火劑」、2.F.4「氣膠」、2.F.5「溶劑」、2.F.6「其他應用」等共計六項,然而考量國內「發泡劑」、「溶劑」、「氣膠」

及「其他應用」因使用量少,未調查估計;統計溫室氣體種類僅為氫氟碳化物(HFCs),2019年共排放846千公噸二氧化碳當量,相較2018年增加35千公噸二氧化碳當量,約占工業製程及產品使用部門4.1%,因早期使用量較小,無統計調查記錄,故僅呈現2003年至2019年排放量,如表4.7.1及圖4.7.1所示。

表 4.7.1 2003 年至 2019 年破壞臭氧層物質之替代品使用排放量

(單位:千公噸二氧化碳當量)

| 年 | 2003 | 2004 | 2005 | 2006 | 2007 | 2008 | 2009 | 2010 | 2011 |
|---|-----------------------|-----------------------|----------------------|----------------------|----------------------|----------------------|----------------------|----------------------|------|
| 2.F.1 冷凍及空調 | 329 | 569 | 660 | 670 | 670 | 670 | 670 | 680 | 827 |
| 2.F.2 發泡劑 | NE | NE | NE | NE | NE | NE | NE | NE | NE |
| 2.F.3 滅火劑 | 73 | 113 | 336 | 226 | 252 | 258 | 142 | 90 | 54 |
| 2.F.4 空氣微粒 | NE | NE | NE | NE | NE | NE | NE | NE | NE |
| 2.F.5 溶劑 | NE | NE | NE | NE | NE | NE | NE | NE | NE |
| 2.F.6 其他應用 | NE | NE | NE | NE | NE | NE | NE | NE | NE |
| 總計 | 401 | 682 | 996 | 896 | 922 | 928 | 812 | 770 | 881 |
| | | | | | | | | | |
| 年 | 2012 | 2013 | 2014 | 2015 | 2016 | 2017 | 2018 | 2019 | |
| 年 2.F.1 冷凍及空調 | 2012 725 | 2013 799 | 2014 824 | 2015 842 | 2016 827 | 2017 817 | 2018 805 | 2019 841 | |
| • | | | | | | | | | |
| 2.F.1 冷凍及空調 | 725 | 799 | 824 | 842 | 827 | 817 | 805 | 841 | |
| 2.F.1 冷凍及空調 2.F.2 發泡劑 | 725 NE | 799 NE | 824 NE | 842 NE | 827 NE | 817 NE | 805 NE | 841 NE | |
| 2.F.1 冷凍及空調 2.F.2 發泡劑 2.F.3 滅火劑 | 725 NE 58 | 799 NE 13 | 824 NE 4 | 842 NE 9 | 827 NE 9 | 817 NE 4 | 805 NE 6 | 841 NE 6 | |
| 2.F.1 冷凍及空調 2.F.2 發泡劑 2.F.3 滅火劑 2.F.4 空氣微粒 | 725 NE 58 NE | 799 NE 13 NE | 824 NE 4 NE | 842 NE 9 NE | 827 NE 9 NE | 817 NE 4 NE | 805 NE 6 NE | 841 NE 6 NE | |

備註:NE,代表未調查估計該分類項目,國內「發泡劑」、「溶劑」、「氣膠」及「其他應用」因使用量少,未調查估計。

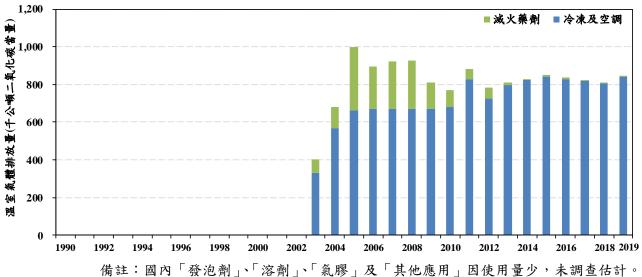


圖 4.7.1 2003 年至 2019 年破壞臭氧層物質之替代品使用排放量趨勢

4.7.1 冷凍及空調(2.F.1)

1.排放源及匯分類的描述:

本項主要調查冷凍空調使用氫氟碳化物冷媒所造成的排放量,國內主要應用於汽車冷媒與冷凍空調設備,主要調查氫氟碳化物(HFCs)種類為 HFC-134a,及 2011 年新增之R410a則拆分為 HFC-32 與 HFC-125使用量⁵⁶。

2.方法論議題:

(1).計算方法

由行政院環境保護署計畫 (2016)⁵⁷提供排放量,係參照 2006 IPCC 指南建議方法 2,以氫氟碳化物實際使用情形估算排放量;由於氫氟碳化物冷媒用途多,係依據量動車統計、冰箱生產及進口數實際使用情形,並參考 2006 IPCC 指南所列汽車空調及電冰箱運轉時之洩漏率進行估算排放量⁵⁸。

(2).排放係數

由行政院環境保護署計畫 (2016)提供,係參照 2006 IPCC 指南,排放係數為氫氟碳化物使用時洩漏率;機動車、冰箱使用 HFC-134a 冷媒洩漏率分別為 10.0%及

0.1%,而冷氣機使用之 R410a 拆分之 HFC-32、HFC-125,則皆為1.0%。

(3).活動數據

由行政院環境保護署計畫 (2016)提供,係依據機動車、冰箱數量及平均填充量推估氫氟碳化物冷 煤使用量。如表 4.7.2 所示。

(4).排放量

以GWP值將氫氟碳化物(HFCs) 使用量轉換為排放量,其中,HFC-134a 為 1,430、HFC-32 為 675、HFC-125 則為 3,500。

早期冷凍空調設備使用氟氯碳或氟氮烷件為冷媒,自 1996 年氟氯氮碳禁止生產與進口,以及氟氯烴,國內冷凍空調設備才逐步轉為使用氫氧稅(CFCs)分階段禁止生產與進口後期為人物(HFCs)。因此,2003 年至 2010 年僅統計 HFC-134a排放量,2011 年 HFC-32、HFC-125因使用量增加,故新增為統計項目。另外,臺灣自 1996 年逐步凍結 HCFCs的消費 全 2006 IPCC 指南建議估算以 HFCs (2006 IPCC 指南建議估算

⁵⁶ R410a 組成為 50%之 HFC-32 及 50%之 HFC-125。 行政院環境保護署,我國溫室氣體減量最佳可行技術 先期評估與建置專案工作計畫,2016。

⁵⁷ 行政院環境保護署,我國溫室氣體減量最佳可行技術先期評估與建置專案工作計畫,2016。

⁵⁸ 電冰箱和冷凍空調設備同類型但不同型式或大小容量設備的逸散量仍有不同(例如小型家用空調就有

分離式或窗型,目前分離式已相當普遍,各家戶也可能用不同管線供各房間,管線長短不同,逸散量也不同),因此未來有關逸散量的推估,仍須進一步進行詳細研究,以強化數據資料庫。行政院環境保護署,我國溫室氣體減量最佳可行技術先期評估與建置專案工作計畫,2016。

⁵⁹於106年8月藉由專家外審機制補充。

溫室氣體種類)取代,故排放量自2003年329千公噸二氧化碳當量逐步上升,2005年至2010年約維持670千公噸二氧化碳當量,2011年後繼續增加至2019年達841千公噸二氧化碳當量,相較2003年排放量成長約156%。2003年至2019年排放量如表4.7.3及圖4.7.2所示。

(5).完整性

行政院環境保護署計畫(2016) 調查排放量過程中所引用資料,如 氫氟碳化物海關進口、機動車統計 資料、冰箱生產及進口數量等,皆 係以全國為調查對象。

3.不確定性與時間序列的一致性

(1).不確定性

根據 2006 IPCC 指南,排放量屬系統化之調查結果,則建議其不

確定性為 5%;經判定行政院環境保護署計畫係透過系統性調查方式建置相關數據,故設定本項排放量不確定性為 5%。

(2).時間序列的一致性

2003 年至 2019 年間皆使用相同方法學。

4.特定排放源的 QA/QC 及查證

活動數據屬於民間提供, QA/QC工作係參照 2006 IPCC 指南 原則執行以掌握數據品質。

5.特定排放源的重新計算

經專諮會⁶⁰檢視無重新計算之 建議,故無修正。

6.特定排放源的改善計畫

無改善計畫。

表 4.7.2 2003 年至 2019 年冷凍空調使用氫氟碳化物使用量

(單位:千公噸)

| 年 | 2003 | 2004 | 2005 | 2006 | 2007 | 2008 | 2009 | 2010 | 2011 |
|-----|------|------|------|------|------|------|------|------|------|
| 使用量 | 2.3 | 4.0 | 6.1 | 6.1 | 6.4 | 6.0 | 6.2 | 6.2 | 15.2 |
| 年 | 2012 | 2013 | 2014 | 2015 | 2016 | 2017 | 2018 | 2019 | |
| 使用量 | 10.0 | 11.0 | 13.4 | 11.8 | 12.1 | 12.2 | 9.1 | 12.6 | |

備註:2002年以前氫氟碳化物冷媒使用量少,故未進行調查。

表 4.7.3 2003 年至 2019 年冷凍空調使用排放量

| 年 | 2003 | 2004 | 2005 | 2006 | 2007 | 2008 | 2009 | 2010 | 2011 |
|-----|------|------|------|------|------|------|------|------|------|
| 排放量 | 329 | 569 | 660 | 670 | 670 | 670 | 672 | 680 | 879 |
| 年 | 2012 | 2013 | 2014 | 2015 | 2016 | 2017 | 2018 | 2019 | |
| 排放量 | 725 | 799 | 824 | 842 | 827 | 817 | 805 | 841 | |

^{60 「}工業製程與產品使用部門溫室氣體排放統計專家諮詢會」2017.05.05。

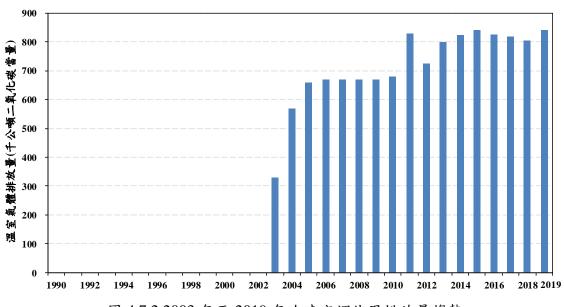


圖 4.7.2 2003 年至 2019 年冷凍空調使用排放量趨勢

4.7.2 發泡劑 (2.F.2)

本項主要調查發泡劑使用氫氟碳化物(HFCs)所造成的排放量。經行政院環境保護署計畫(2012)⁶¹表示,因國內氫氟碳化物(HFCs)較少應用於發泡劑,故未進一步調查相關氫氟碳化物(HFCs)排放,即無發泡劑使用之氫氟碳化物(HFCs)排放。

4.7.3 滅火藥劑 (2.F.3)

1.排放源及匯分類的描述:

本項主要調查滅火劑填充使用 氫氟碳化物所造成的排放量,即用於 替代海龍 1301 滅火劑之 HFC-227ea 使用量。

2.方法論議題:

(1).計算方法

由行政院環境保護署計畫 (2016)提供排放量,係參照 2006 IPCC指南建議方法2,以氫氟碳化 物(HFCs)實際使用情形估算排放量; 國內 HFC-227ea 僅使用於滅火藥劑, 故依據 HFC-227ea 進口量進行估算 排放量。

(2).排放係數

由行政院環境保護署計畫 (2016)提供排放量,依實際使用量 進行統計,為一實際值,無排放係 數需求。

(3).活動數據

由行政院環境保護署計畫 (2016)提供,由於 HFC-227ea 僅用 於滅火藥劑填充,且國內無生產滅 火器氫氟碳化物藥劑,皆係由國外 進口,故填充量係依據關稅總局進 口量統計。

(4).排放量

以 HFC-227ea 之 GWP 值 3,220 將填充量轉換為排放量,1990 年至 2019 年排放量如表 4.7.4 及圖 4.7.3 所示。早期氫氟碳化物滅火藥劑為 推廣用途,使用量較少,故未進行

⁶¹ 行政院環境保護署,碳捕集及封存技術與溫室氣體 減量相關技術推動工作專案工作計畫,2012。

調查。滅火藥劑使用氫氟碳化物排放量與進口量有關,2003年至2007 呈逐年上升趨勢,至2008年達258 千公噸二氧化碳當量後則為下降趨勢,由258千公噸二氧化碳當量後則為下降趨勢,由258千公噸二氧化碳當量降至2019年6千公噸二氧化碳當量,約占總排放量0.03%。

(5).完整性

行政院環境保護署計畫(2016) 調查排放量過程中所引用氫氟碳化 物海關進出口資料,係以全國為調 查對象,調查結果可代表我國滅火 劑使用排放量。

3.不確定性與時間序列的一致性

(1).不確定性

根據 2006 IPCC 指南,排放量屬系統化之調查結果,則建議其不確定性為 5%;經判定行政院環境保護署計畫係透過系統性調查方式建置相關數據,故設定本項排放量不確定性為 5%。

(2).時間序列的一致性

1990 年至 2002 年無法取得排 放量,已影響時間序列一致性。

4.特定排放源的 QA/QC 及查證

活動數據屬於民間提供, QA/QC工作係參照 2006 IPCC 指南 原則執行以掌握數據品質。

5.特定排放源的重新計算

經專諮會⁶²檢視無重新計算之 建議,故無修正。

6.特定排放源的改善計畫

無改善計畫。

4.7.4 氣膠產品(推進劑及溶劑) (2.F.4)

本項主要調查發泡劑使用行政院環境保護署計畫(2015)⁶³調查排放量過程中所引用氫氟碳化物所造成的排放量。行政院環境保護署計畫(2015)表示,因國內氫氟碳化物(HFCs)較少應用於噴霧劑,故未進一步調查。

4.7.5 溶劑(非氣膠) (2.F.5)

本項主要調查清洗溶劑使用行政院環境保護署計畫(2015)調查排放量過程中所引用氫氟碳化物(HFCs)、全氟碳化物(PFCs)所造成的排放量。該計畫表示,因國內氫氟碳化物(HFCs)較少應用於清洗溶劑,故未進一步調查。

4.7.6 其他應用 (2.F.6)

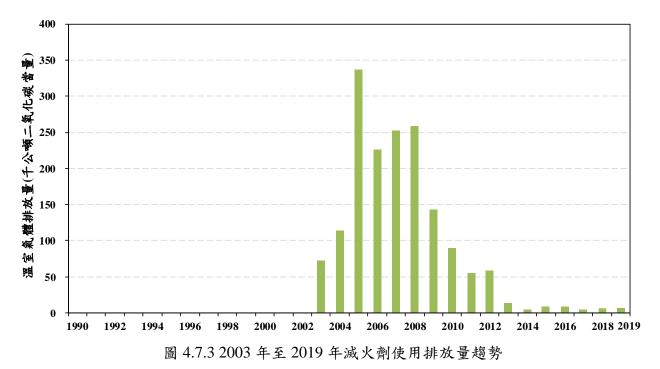
無。

^{62 「}工業製程與產品使用部門溫室氣體排放統計專家 諮詢會」2017.05.05。

⁶³ 行政院環境保護署,溫室氣體關鍵減量技術環境管理政策推動與研析專案工作計畫,2015。

表 4.7.4 2003 年至 2019 年滅火劑使用排放量

| 年 | 2003 | 2004 | 2005 | 2006 | 2007 | 2008 | 2009 | 2010 | 2011 |
|-----|------|------|------|------|------|------|------|------|------|
| 排放量 | 73 | 113 | 336 | 226 | 252 | 258 | 142 | 90 | 54 |
| 年 | 2012 | 2013 | 2014 | 2015 | 2016 | 2017 | 2018 | 2019 | |
| 排放量 | 58 | 12 | 4 | 9 | 9 | 4 | 6 | 6 | |



4.8 其他產品之製造與使用 (2.G)

本節概述製造和使用電器設備和其他產品所產生六氟化硫和全氟碳化物排放估算統計,包含 2.G.1「電子設備」、2.G.2「其他產品使用六氟化硫及全氟碳化物」、2.G.3「使用氧化亞氮之產品」及 2.G.4「其他」等共計四項,統計溫室氣體種類為全氟碳化物、六氟化硫及氧化亞氮等共計 3 項,2019

年共排放 110 千公噸二氧化碳當量, 約占工業製程及產品使用部門 0.5%, 本部門溫室氣體排放較去年減少約 39 千公噸二氧化碳當量,皆係因 SF6影響。 「電力設備中六氟化硫及全氟碳化物」 因早期使用量較小,無統計調查記錄, 故僅呈現 2002 年至 2019 年排放量, 如表 4.8.1 所示。

表 4.8.1 2002 年至 2019 年其他產品之製造與使用排放量

| | | | | | | (單位 | 1:千公四 | 領二氧化 | 碳當量) |
|------------------------------------|-------|-------|-------|-------|------|------|-------|------|------|
| 年 | 2002 | 2003 | 2004 | 2005 | 2006 | 2007 | 2008 | 2009 | 2010 |
| 2.G.1.電子設備 | IE | ΙE | ΙE | ΙE | ΙE | ΙE | ΙE | ΙE | ΙE |
| 2.G.2.其他產品使用 SF ₆ 及 PFC | 1,943 | 1,943 | 2,053 | 1,503 | 770 | 953 | 895 | 703 | 238 |
| 2.G.3.使用 N ₂ O 之產品 | NE | NE | NE | NE | NE | NE | NE | NE | NE |
| 2.G.4.其他 | NE | NE | NE | NE | NE | NE | NE | NE | NE |
| 總計 | 1,943 | 1,943 | 2,053 | 1,503 | 770 | 953 | 895 | 703 | 238 |
| 年 | 2011 | 2012 | 2013 | 2014 | 2015 | 2016 | 2017 | 2018 | 2019 |
| 2.G.1.電子設備 | IE | ΙE | ΙE | ΙE | ΙE | ΙE | IE | IE | IE |
| 2.G.2.其他產品使用 SF ₆ 及 PFC | 252 | 195 | 160 | 146 | 128 | 82 | 79 | 149 | 110 |
| 2.G.3.使用 N ₂ O 之產品 | NE | NE | NE | NE | NE | NE | NE | NE | NE |
| 2.G.4.其他 | NE | NE | NE | NE | NE | NE | NE | NE | NE |
| 總計 | 252 | 195 | 160 | 146 | 128 | 82 | 79 | 149 | 110 |

總計 252 195 160 146 128 82 79 149 110
 備註:(1).IE,代表該分類項目排放量已估計,但列在清冊中其他分類項目,「電子設備」併入「積體電路或半導體」、「TFT 平面顯示器」計算。

(2).NE,代表未調查估計該分類項目,因「其他產品使用六氟化硫及全氟碳化物」及「使用氧化亞氮之產品」「項目排放量低,故未進一步調查相關排放。

4.8.1 電子設備 (2.G.1)

無法依 2006 IPCC 指南之方法別取得所需數據,故合併於「4.6.1 積體電路或半導體」及「4.6.2 TFT 平面顯示器」計算。

4.8.2 其他產品使用六氟化硫及 全氟碳化物(2.G.2)

1.排放源及匯分類的描述:

目前我國電力業多以六氟化硫 (SF₆)作為電力設備之絕緣氣體,並

 極推動六氟化硫(SF₆)回收再利用機制,並針對六氟化硫(SF₆)進行匯的管控。

2.方法論議題:

(1).計算方法

參考台電及民營電廠六氟化硫 (SF6)補充量,並參照 2006 IPCC 指 南建議方法 2,以六氟化硫(SF6)實 際使用情形求得排放當量,其來源 包括為台電公司永續報告書 SF6排 放量以及民營電廠之六氟化硫填充 量進行估算。其中民營電廠數據則 由環保署蒐集國家溫室氣體登錄平 台民營電廠之盤查清冊提供。

(2).排放係數

由台電公司提供及環保署蒐集 國家溫室氣體登錄平台民營電廠之 盤查清冊提供六氟化硫(SF₆)補充量; 補充量為一實際值,無需透過排放 係數間接計算補充量。

(3).活動數據

由台電公司提供及環保署蒐集 國家溫室氣體登錄平台民營電廠之 盤查清冊提供六氟化硫(SF₆)補充量, 並依實際補充量進行統計活動數據。

(4).排放量

六氟化硫排放係依據 IPCC 第四次評估報告(2007)之 GWP 值22,800,將六氟化硫補充量轉換為二氧化碳當量,2002 年至2019年排放當量如表4.8.2與圖4.8.1所示。

早期高壓斷路器使用多氯聯苯

(5).完整性

六氟化硫(SF₆)補充量係以台電公司及全國民營電廠為調查對象, 調查結果可代表全國電力設備之高 壓斷路器及其他開關絕緣氣體排放 情形。

3.不確定性與時間序列的一致性

(1).不確定性

根據 2006 IPCC 指南,排放當 量屬系統化之調查結果,則建議其 不確定性為 5%;鑒於透過系統性調 查方式建置相關數據,故設定本項 排放當量不確定性為 5%。

(2).時間序列的一致性

1990 年至 2001 年無法取得排 放當量,且 2002 年至 2006 年缺乏 台電資料,已影響時間序列一致性。

4.特定排放源的 QA/QC 及查證

依排放量行政院環境保護署專案工作計畫提供六氟化硫(SF₆)補充,QA/QC工作係參照 2006 IPCC 指南原則執行以掌握數據品質,執行流程如圖 4.8.2 所示。

5.特定排放源的重新計算

經「工業製程與產品使用部門溫 室氣體排放統計專家諮詢會」檢視建 議至資料可及年分進行重新計算,因 此於會後重新計算至台電永續報告 書可追溯年份之 2010 年。

6.特定排放源的改善計畫

原由環保署計畫調查台電六氟 化硫管理系統,但經「含氟氣體統計 協商會」確認變更資料來源為台電永 續報告書及環保署溫室氣體盤查登 錄平台民營電廠盤查清冊,並分別由 工業局及環保署統計後匯算。

4.8.3 使用氧化亞氮產品 (2.G.3)

本項主要調查軍事應用、加速裝置、 隔音窗戶、醫藥應用等使用全氟碳化 物及六氟化硫所造成的排放量。行政 院環境保護署計畫(2015)⁶⁴表示,因國 內此項目使用較少,故未進一步調查 相關排放,即無其他產品使用全氟碳 化物及六氟化硫之排放。

4.8.4 其他產品應用 (2.G.4)

本項主要調查軍醫藥應用、壓力噴劑、氧化劑、氣囊膨脹使用之疊氮化鈉(NaN₃)生產等使用氧化亞氮的排放量。行政院環境保護署計畫(2015)⁶⁵表示,因國內此項目使用較少,故未進一步調查相關排放,即使用氧化亞氮產品之排放。

表 4.8.2 2002 年至 2019 年高壓斷路器及其他開關絕緣氣體之排放量

| 年 | 2002 | 2003 | 2004 | 2005 | 2006 | 2007 | 2008 | 2009 | 2010 |
|---------------------|----------|----------|----------|----------|--------|--------|--------|--------|--------|
| SF ₆ 排放量 | 1,943.33 | 1,943.33 | 2,053.33 | 1,503.33 | 770.00 | 953.00 | 895.34 | 702.80 | 237.55 |
| 年 | 2011 | 2012 | 2013 | 2014 | 2015 | 2016 | 2017 | 2018 | 2019 |
| SF6排放量 | 252.38 | 195.14 | 159.80 | 145.67 | 128.22 | 82.15 | 78.71 | 149.28 | 110.06 |

⁶⁴ 行政院環境保護署,溫室氣體關鍵減量技術環境管理政策推動與研析專案工作計畫,2015。

⁶⁵ 行政院環境保護署,溫室氣體關鍵減量技術環境管理政策推動與研析專案工作計畫,2015。

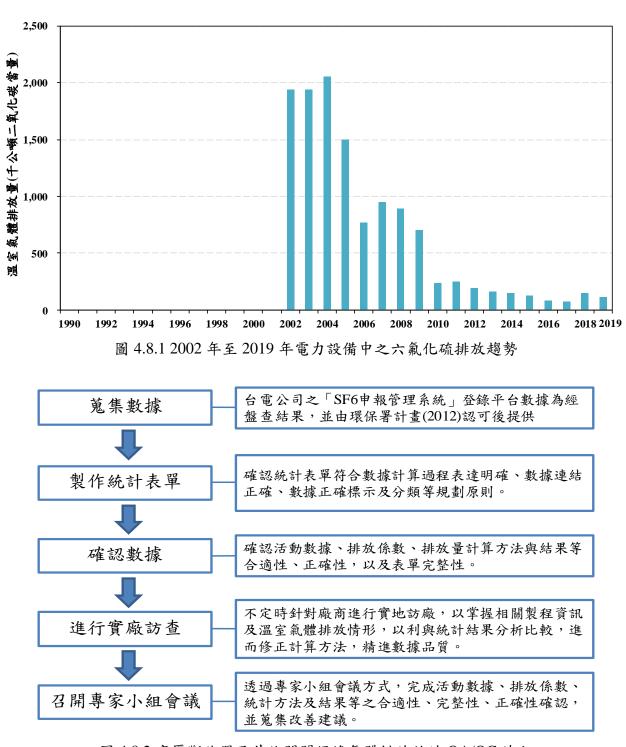


圖 4.8.2 高壓斷路器及其他開關絕緣氣體排放統計 QA/QC 流程

4.9 其他 (2.H)

2.H「其他製程」為工業製程及產品部門中排放趨勢最穩定之分類,分類項目僅 2.H.1「食品和飲料」一項,主要排放溫室氣體種類為二氧化碳。

2019 年總部門排放量約 17 千公噸二氧化碳當量,約占工業製程及產品使用部門 0.09%,1990 年至 2019 年排放量如表 4.9.1 所示。

表 4.9.1 1990 年至 2019 年其他製程排放量

| | (単位:十公噸二氧化碳 | | | | | | | 上碳富重) | | |
|-------------|-------------|------|------|------|------|------|------|-------|------|------|
| 年 | 1990 | 1991 | 1992 | 1993 | 1994 | 1995 | 1996 | 1997 | 1998 | 1999 |
| 2.H.1 食品和飲料 | 23 | 23 | 23 | 24 | 23 | 21 | 20 | 19 | 22 | 21 |
| 總計 | 23 | 23 | 23 | 24 | 23 | 21 | 20 | 19 | 22 | 21 |
| 年 | 2000 | 2001 | 2002 | 2003 | 2004 | 2005 | 2006 | 2007 | 2008 | 2009 |
| 2.H.1 食品和飲料 | 20 | 20 | 18 | 18 | 19 | 20 | 21 | 20 | 20 | 21 |
| 總計 | 20 | 20 | 18 | 18 | 19 | 20 | 21 | 20 | 20 | 21 |
| 年 | 2010 | 2011 | 2012 | 2013 | 2014 | 2015 | 2016 | 2017 | 2018 | 2019 |
| 2H.1 食品和飲料 | 20 | 20 | 21 | 19 | 19 | 20 | 19 | 20 | 19 | 17 |
| 總計 | 20 | 20 | 21 | 19 | 19 | 20 | 19 | 20 | 19 | 17 |

4.9.1 食品及飲料工業 (2.H.1)

本分類調查項目產品包含酒類 及食物生產等;其中「肉、魚及家禽」、 「砂糖」、「植物油及動物油」及「動 物飼料」項目的氣體統計種類為 NMVOC,故這些項目僅統計活動數 據,未納入排放量統計,僅「啤酒生 產」項目排放二氧化碳,故以下僅針 對啤酒生產進行說明。

4.9.1.1 啤酒 (2. H.1.a)

1.排放源及匯分類的描述:

啤酒生產係以麥芽、白米及啤酒 花等原料,經糖化、發酵、貯酒、過 濾及包裝等製程;其中,過濾階段需 添加二氧化碳以符合產品標準,二氧 化碳即來自此過程中排放。

2.方法論議題:

(1).計算方法

參照 2006 IPCC 指南建議方法 1,以啤酒產量及排放係數計算二氧 化碳排放量。

計算公式如下:

二氧化碳排放量=啤酒產量(千公石) ×啤酒排放係數(公斤二氧化碳/公 石產量)

(2).排放係數

引用國內主要生產廠商盤查清冊之製程排放量與財務年報之生產量計算排放係數,2010年至2019年使用該年度之排放係數,1990年至2009年因生產廠商盤查清冊與財務年報未能追溯,則以2010年至2019年平均排放係數0.00514公噸二氧化碳/公石啤酒生產計算。歷年排放係數如圖4.9.1所示。

(3).活動數據

啤酒產量引用自經濟部統計處工業生產統計年報,1990年至2019年產量如表4.9.2所示。

(4).排放量

啤酒產量如表 4.9.3 及圖 4.9.2 所示,因歷年產量穩定,排放量亦 維持穩定趨勢,每年約排放 18 至 24 千公噸二氧化碳當量。

(5).完整性

經濟部統計處工業統計年報調 查對象為全國廠商,屬於國家級統 計數據,計算結果可代表我國啤酒 生產排放量。

3.不確定性與時間序列的一致性

(1).不確定性

活動數據來源為國家及系統性 統計資料取得,根據 2006 IPCC 指 南,排放量屬系統化之調查結果, 則建議其不確定性為 5%;經判定經 濟部統計處工業產銷存資料係透過 系統性調查方式建置相關數據,故 設定本項排放量不確定性為5%。

(2).時間序列的一致性

1990 年至 2019 年活動數據來源及計算方法一致,排放係數 2010 年至 2019 年各年度依該年度數據推估,1990 年至 2009 則取 2010 年至 2018 年平均,已影響時間序列一致性。

4.特定排放源的 QA/QC 及查證

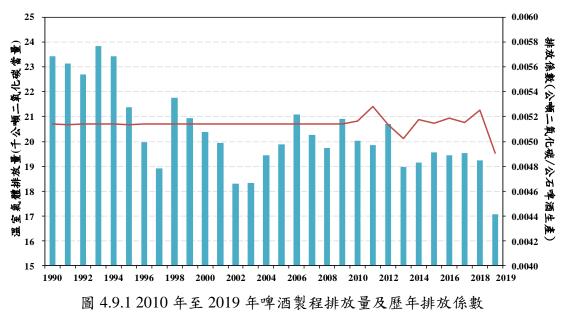
活動數據屬於民間提供, QA/QC工作係參照 2006 IPCC 指南 原則執行以掌握數據品質。

5.特定排放源的重新計算

經專諮會⁶⁶檢視無重新計算之 建議,故無修正。

6.特定排放源的改善計畫

無改善計畫。



^{66 「}工業製程與產品使用部門溫室氣體排放統計專家諮詢會」2017.05.05。

表 4.9.2 1990 年至 2019 年啤酒產量

(單位:千公石)

| 年 | 1990 | 1991 | 1992 | 1993 | 1994 | 1995 | 1996 | 1997 | 1998 | 1999 |
|----|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|
| 產量 | 4,557 | 4,507 | 4,416 | 4,633 | 4,553 | 4,163 | 3,882 | 3,680 | 4,234 | 4,073 |
| 年 | 2000 | 2001 | 2002 | 2003 | 2004 | 2005 | 2006 | 2007 | 2008 | 2009 |
| 產量 | 3,964 | 3,881 | 3,235 | 3,404 | 3,784 | 3,865 | 4,100 | 3,944 | 3,838 | 4,064 |
| 年 | 2010 | 2011 | 2012 | 2013 | 2014 | 2015 | 2016 | 2017 | 2018 | 2019 |
| 產量 | 3,877 | 3,759 | 4,035 | 3,780 | 3,701 | 3,800 | 3,744 | 3,788 | 3,665 | 3,481 |

表 4.9.3 1990 年至 2019 年啤酒生產製程排放量

| 年 | 1990 | 1991 | 1992 | 1993 | 1994 | 1995 | 1996 | 1997 | 1998 | 1999 |
|-----|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|
| 排放量 | 23 | 23 | 23 | 24 | 23 | 21 | 20 | 19 | 22 | 21 |
| 年 | 2000 | 2001 | 2002 | 2003 | 2004 | 2005 | 2006 | 2007 | 2008 | 2009 |
| 排放量 | 20 | 20 | 18 | 18 | 19 | 20 | 21 | 20 | 20 | 21 |
| 年 | 2010 | 2011 | 2012 | 2013 | 2014 | 2015 | 2016 | 2017 | 2018 | 2019 |
| 排放量 | 20 | 20 | 21 | 19 | 19 | 20 | 19 | 20 | 19 | 17 |

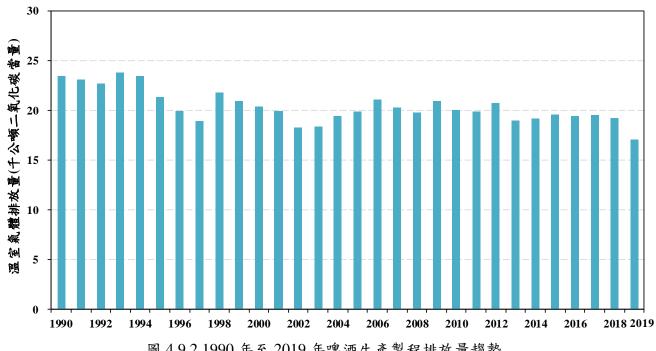


圖 4.9.2 1990 年至 2019 年啤酒生產製程排放量趨勢

4.10 參考文獻

- 1. IPCC, Guide lines for National Green house Gas Inventories, 2006 °
- 2.經濟部統計處,工業產銷存動態調查 資料庫,2021。
- 3.財政部關稅總局,進出口統計資料庫。
- 4.臺灣區水泥工業同業公會資訊提供, 2021。
- 臺灣區鋼鐵工業同業公會,鋼鐵資訊,
 2021。
- 6.國內一貫煉鋼之排放清冊,2019。
- 7.行政院環境保護署,臺灣地區工業製程、溶劑及其他產品使用之溫室氣體排放推估計畫,2000。
- 8. IPCC, Good Practice Guidance and Uncertainty Management in National Greenhouse Gas Inventories, 2000.
- 9.台塑企業提供資料,2021。
- 10.行政院環境保護署,推動含氟溫室 氣體產業排放減量計畫,2004。
- 11.行政院環境保護署,事業廢棄物申 報及管理資訊系統,2018。
- 12.臺灣半導體產業協會提供數據, 2015。
- 13.行政院環境保護署,我國溫室氣體 減量最佳可行技術先期評估與建置 專案工作計畫,2016。

- 14. Center for Global Environmental Research, National Greenhouse Gas Inventory report of Japan, 2014 °
- 15.行政院環境保護署,溫室氣體關鍵 減量技術環境管理政策推動與研析 專案工作計畫,2015
- 16.臺灣區石油化學同業公會,臺灣區 石化公會年報,2020。
- 17.行政院環境保護署,溫室氣體創新 減量技術先期評估與政策建置工作 計畫,2014。
- 20.行政院環境保護署,碳捕集及封存 技術與溫室氣體減量相關技術推動 工作專案工作計畫,2012。
- 21. 行政院環境保護署,建立非二氧化 碳溫室氣體管理制度與減量技術專 案計畫,2011。
- 22.行政院環境保護署,推動產業非二 氧化碳溫室氣體排放減量,2009。
- 23.行政院環境保護署,推動含氟溫室 氣體產業排放減量,2008。
- 24.行政院環境保護署,破壞臭氧層物 質與含氟溫室氣體管理策略規劃專 案,2006。